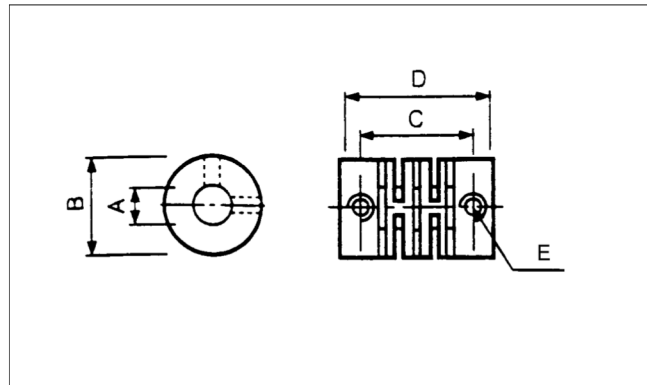


Quote senza tolleranza secondo UNI ISO 2768-mk



Questi giunti flessibili sono ELASTICI, ma TORSIONALMENTE RIGIDI. La loro struttura elimina eventuali punti di rottura o affaticamento; in particolare, i giunti non hanno giochi di alcun genere ed inoltre non richiedono alcuna manutenzione. Essi hanno un basso momento d'inerzia grazie alla loro estrema compattezza, e le velocità angolari sono costanti, anche nei casi in cui lavorino con un certo disassamento. Le velocità di rotazione sono molto elevate: 10000 giri/min. Questi giunti risultano quindi particolarmente indicati nei casi in cui il prezzo è un fattore determinante.

I giunti trovano inoltre utilizzo se si richiede l'isolamento tra l'albero motore e quello trascinato.

A -0 +.01 mm	B	C	D	E Ø	MOMENTO TORCENTE (Nm)
4	13	15,6	21	3 M	0,6
6	15	16,5	22	3 M	1,1
8	19	18,2	25	4 M	2,2
10	22	18,2	25	4 M	2,2

I giunti compensano i seguenti disallineamenti:

- Radiali ± 0.25 mm max,
- Assiali ± 0.25 mm max,
- Angolari $\pm 4^\circ$ max.

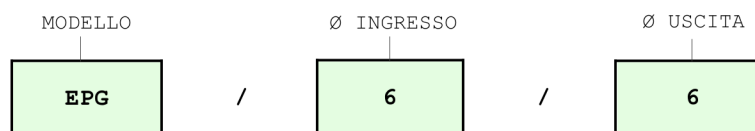
Materiale impiegato:

- Plastica caricata vetro.

Coppia massima di serraggio dei grani:

- 0.5 N.

CODICE ORDINAZIONE

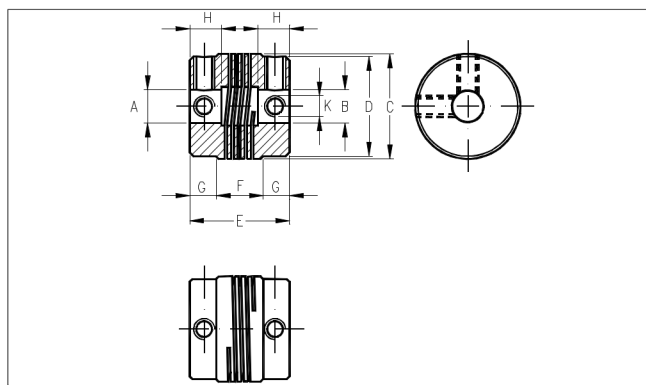


NOTA: Tipo standard con Ø ingresso uguale a Ø uscita.

La ELCIS si riserva di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche.

GIUNTO AD ELICA CON FISSAGGIO A GRANI

Quote senza tolleranza secondo UNI ISO 2768-mk



I giunti ELCIS ad elica sono ELASTICI, ma TORSIONALMENTE RIGIDI, essendo costituiti da un unico blocco in lega di alluminio (o altro materiale a richiesta) su cui è ricavata una scanalatura elicoidale. Sono così eliminati eventuali punti di rottura o affaticamento, non essendoci nessuna giunzione o saldatura; in particolare, i giunti non hanno (e non assumeranno mai) giochi di alcun genere ed inoltre non richiedono alcuna manutenzione. Essi hanno un basso momento d'inerzia grazie alla loro estrema compattezza, e le velocità angolari sono costanti, anche nei casi in cui lavorino con un certo disassamento. Le velocità di rotazione sono molto elevate: nelle esecuzioni standard possono raggiungere un max. di 20000 giri/min e, a richiesta, possono essere ottenute velocità ancora superiori. Questi giunti risultano quindi particolarmente indicati nei casi in cui occorre un accoppiamento di alta precisione, come nei servocomandi, macchine a controllo numerico, robot industriali, radar, ecc.

A Ø Ingresso -0 +.05 mm	B Ø Uscita -0 +.05 mm	C	D	E	F	G	H	K Ø	MOMENTO TORCENTE (Nm)
3 - 4	3 - 4	15	14	19	8	5.5	2.75	3 M	0.6
5 - 6 - 6.35	5 - 6 - 6.35	20	19	19	8	5.5	2.75	3 M	1.1
7 - 8 - 9 9.52 - 10	7 - 8 - 9 9.52 - 10	25	24	23	13	5	3	4 M	2.2
11 - 12 - 12.7	11 - 12 - 12.7	30	29	29	17	6	3.5	5 M	4

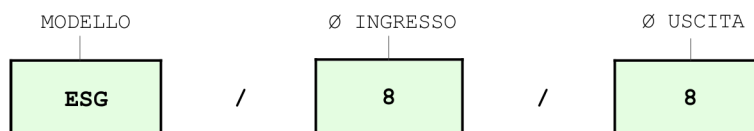
Nelle esecuzioni con Ø ingresso diverso dal Ø di uscita, valgono le dimensioni relative al foro più grande. I giunti compensano i seguenti disallineamenti:

- Radiali ± 0.25 mm max
- Assiali ± 0.25 mm max
- Angolari ± 5° max.

Materiale impiegato:

- Lega di alluminio ad alta resistenza.

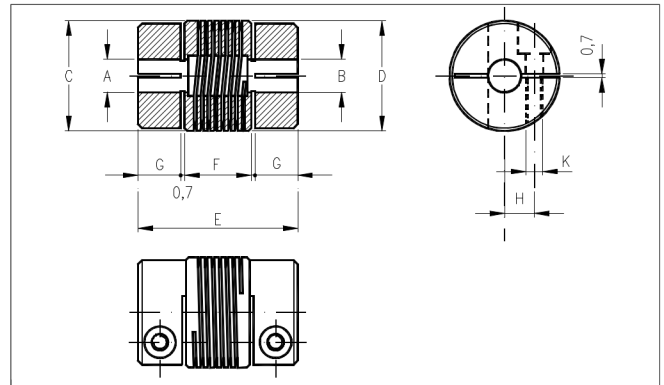
CODICE ORDINAZIONE



NOTA: Tipo standard con Ø ingresso uguale a Ø uscita.

La ELCIS si riserva di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche.

Quote senza tolleranza secondo UNI ISO 2768-mk



I giunti ELCIS ad elica sono ELASTICI, ma TORSIONALMENTE RIGIDI, essendo costituiti da un unico blocco in lega di alluminio (o altro materiale a richiesta) su cui è ricavata una scanalatura elicoidale. Sono così eliminati eventuali punti di rottura o affaticamento, non essendoci nessuna giunzione o saldatura; in particolare, i giunti non hanno (e non assumeranno mai) giochi di alcun genere ed inoltre non richiedono alcuna manutenzione. Essi hanno un basso momento d'inerzia grazie alla loro estrema compattezza, e le velocità angolari sono costanti, anche nei casi in cui lavorino con un certo disassamento. Le velocità di rotazione sono molto elevate: nelle esecuzioni standard possono raggiungere un max. di 20000 giri/min e, a richiesta, possono essere ottenute velocità ancora superiori. Questi giunti risultano quindi particolarmente indicati nei casi in cui occorre un accoppiamento di alta precisione, come nei servocomandi, macchine a controllo numerico, robot industriali, radar, ecc.

A Ø Ingresso -0 +.05 mm	B Ø Uscita -0 +.05 mm	C	D	E	F	G	H	K - Ø	MOMENTO TORCENTE (Nm)
3 - 4	3 - 4	15	14	23	7.6	7	4.7	2 M	0.6
5 - 6 - 6.35	5 - 6 - 6.35	20	19	29	11.6	8	6.5	3 M	1.1
7 - 8 - 9 9.52 - 10	7 - 8 - 9 9.52 - 10	25	24	31	13.6	8	8	3 M	2.2
11 - 12 - 12.7	11 - 12 - 12.7	30	29	38	16.6	10	10	4 M	4

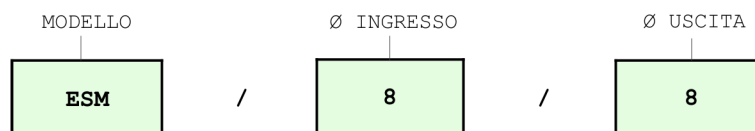
Nelle esecuzioni con Ø ingresso diverso dal Ø di uscita, valgono le dimensioni relative al foro più grande. I giunti compensano i seguenti disallineamenti:

- Radiali ± 0.25 mm max
- Assiali ± 0.25 mm max
- Angolari ± 5° max.

Materiale impiegato:

- Lega di alluminio ad alta resistenza.

CODICE ORDINAZIONE



NOTA: Tipo standard con Ø ingresso uguale a Ø uscita.

La ELCIS si riserva di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche.