

Frenafiletti

Carta di scelta

Le parti metalliche sono già assemblate?

Soluzione

	Si	
	Capillarità	
	Media/Alta	Bassa
	Liquido	Liquido
	LOCTITE 290	LOCTITE 222
Diametro della parte filettata	Fino a M6	Fino a M36
Resistenza funzionale dopo ⁽¹⁾	3 ore	6 ore
Coppia di rottura su bulloni M10	10 Nm	6 Nm
Temperature di esercizio	da -55 a +150 °C	da -55 a +150 °C
Formati	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
Sistema di dosaggio ⁽²⁾	97001, 98414	97001, 98414



Consigli pratici:

- Prima di applicare l'adesivo, sgrassare, pulire e asciugare le filettature usando LOCTITE SF 7063 (vedere Pulizia a pagina 110).
- Se l'adesivo è applicato a una temperatura inferiore a 5 °C, si consiglia il pretrattamento con LOCTITE SF 7240 o LOCTITE SF 7649 (vedere Preparazione delle superfici a pagina 133).
- Per il bloccaggio di dispositivi di fissaggio in plastica vedi Adesivi istantanei alle pagine 30 – 37

LOCTITE 290

- Ideale per la frenatura di parti filettate già serrate come viti di strumentazione, connettori elettrici e grani

LOCTITE 222

- Ideale per la frenatura di viti di regolazione in genere
- Consigliato per dispositivi realizzati in leghe leggere o materiali non ferrosi come alluminio e ottone che potrebbero facilmente danneggiarsi in fase di smontaggio

P1 NSF Reg. No.: 123002

1 Tempo medio a 22 °C

8 | 2 Per ulteriori informazioni vedere pagine 152 – 163

No

Qual è la resistenza richiesta?

Media		Alta	
Liquido	Liquido	Liquido	Liquido
<p>LOCTITE 243</p> 	<p>LOCTITE 2400</p> 	<p>LOCTITE 270</p> 	<p>LOCTITE 2700</p> 
Fino a M36	Fino a M36	Fino a M20	Fino a M20
2 ore	2 ore	3 ore	3 ore
26 Nm	20 Nm	33 Nm	20 Nm
da -55 a +180 °C	da -55 a +150 °C	da -55 a +180 °C	da -55 a +150 °C
10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414
<p>LOCTITE 243</p> <ul style="list-style-type: none"> Ottimo su qualsiasi metallo, compresi i materiali passivi (ad esempio, acciaio inossidabile, alluminio, superfici galvanizzate) Tollera la contaminazione leggera da oli industriali, ad esempio oli motore, oli anticorrosivi e oli da taglio Impedisce l'allentamento di parti in vibrazione come ad esempio pompe, scatole di riduzione o presse Permette lo smontaggio di servizio con l'uso di utensili manuali <p>P1 NSF Reg. No.: 123000</p>	<p>LOCTITE 2400</p> <ul style="list-style-type: none"> All'avanguardia in salute e sicurezza Non presenta simboli o avvertenze di rischio o di sicurezza Scheda di sicurezza dei materiali "in bianco" – nessuna indicazione nelle sezioni 2, 3, 15 e 16 della Scheda di Sicurezza secondo la (EC) No. 1907/2006 – ISO 11014-1. Eccellente resistenza chimica e alla temperatura Da utilizzare nei casi in cui la manutenzione richiede lo smontaggio periodico con utensili manuali <p>Approvato WRC (BS 6920): 1104507</p>	<p>LOCTITE 270</p> <ul style="list-style-type: none"> Idoneo per tutti i dispositivi di fissaggio metallici, compresi acciaio inossidabile, alluminio, superfici galvanizzate e rivestimenti privi di cromo Tollera la contaminazione leggera da oli industriali, ad esempio oli motore, oli anticorrosivi e oli da taglio Ideale per il bloccaggio dei prigionieri sul blocco motore e sugli alloggiamenti delle pompe Da utilizzare su parti che non devono essere smontate frequentemente <p>P1 NSF Reg. No.: 123006</p>	<p>LOCTITE 2700</p> <ul style="list-style-type: none"> All'avanguardia in salute e sicurezza Non presenta simboli o avvertenze di rischio o di sicurezza Scheda di sicurezza dei materiali "in bianco" – nessuna indicazione nelle sezioni 2, 3, 15 e 16 della Scheda di Sicurezza secondo la (EC) No. 1907/2006 – ISO 11014-1 Eccellente resistenza chimica e alla temperatura Per applicazioni che non richiedono lo smontaggio <p>Approvato WRC (BS 6920): 1104508</p>

Frenafiletti

Elenco prodotti

Prodotto	Base chimica	Colore	Fluorescenza	Max. dimensione del filetto	Temperature di esercizio	Resistenza	Coppia di rottura	Tissotropia
LOCTITE 221	Metacrilato	Viola	Sì	M12	da -55 a +150 °C	Bassa	8,5 Nm	No
LOCTITE 222		Viola	Sì	M36	da -55 a +150 °C	Bassa	6 Nm	Sì
LOCTITE 241		Blu opaco	Sì	M12	da -55 a +150 °C	Media	11,5 Nm	No
LOCTITE 242		Blu	Sì	M36	da -55 a +150 °C	Media	11,5 Nm	Sì
LOCTITE 243		Blu	Sì	M36	da -55 a +180 °C	Media	26 Nm	Sì
LOCTITE 245		Blu	Sì	M80	da -55 a +150 °C	Media	13 Nm	Sì
LOCTITE 248 Stick		Blu	Sì	M50	da -55 a +150 °C	Media	17 Nm	–
LOCTITE 262		Rosso	Sì	M36	da -55 a +150 °C	Media/Alta	22 Nm	Sì
LOCTITE 268 Stick		Rosso	Sì	M50	da -55 a +150 °C	Alta	17 Nm	–
LOCTITE 270		Verde	Sì	M20	da -55 a +180 °C	Alta	33 Nm	No
LOCTITE 271		Rosso	Sì	M20	da -55 a +150 °C	Alta	26 Nm	No
LOCTITE 272		Rosso-arancio	No	M36	da -55 a +200 °C	Alta	23 Nm	Sì
LOCTITE 275		Verde	Sì	M80	da -55 a +150 °C	Alta	25 Nm	Sì
LOCTITE 276		Verde	Sì	M20	da -55 a +150 °C	Alta	60 Nm	No
LOCTITE 277		Rosso	Sì	M36	da -55 a +150 °C	Alta	32 Nm	Sì
LOCTITE 278		Verde	No	M36	da -55 a +200 °C	Alta	42 Nm	No
LOCTITE 290		Verde	Sì	M6	da -55 a +150 °C	Media/Alta	10 Nm	No
LOCTITE 2400		Blu	Sì	M36	da -55 a +150 °C	Media	20 Nm	Sì
LOCTITE 2700		Verde	Sì	M20	da -55 a +150 °C	Alta	20 Nm	No
LOCTITE 2701		Verde	Sì	M20	da -55 a +150 °C	Alta	38 Nm	No

Viscosità	Tempo di fissaggio (acciaio)	Tempo di fissaggio (ottone)	Tempo di fissaggio (acciaio inox)	Formati	Caratteristiche
100 – 150 mPa·s	25 min.	20 min.	210 min.	250 ml	Bassa resistenza, bassa viscosità, filettature piccole
900 – 1.500 mPa·s	15 min.	8 min.	360 min.	50 ml, 250 ml	Bassa resistenza, uso generico
100 – 150 mPa·s	35 min.	12 min.	240 min.	250 ml	Media resistenza, bassa viscosità, filettature piccole
800 – 1.600 mPa·s	5 min.	15 min.	20 min.	250 ml	Media resistenza, media viscosità, uso generico
1.300 – 3.000 mPa·s	10 min.	5 min.	10 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Media resistenza, uso generico
5.600 – 10.000 mPa·s	20 min.	12 min.	240 min.	250 ml	Media resistenza, media viscosità, filettature grandi
Semi-solido	5 min.	–	20 min.	19 g	Media resistenza, per posizionare
1.200 – 2.400 mPa·s	15 min.	8 min.	180 min.	250 ml	Media/alta resistenza, uso generico
Semi-solido	5 min.	–	5 min.	19 g	Alta resistenza, per posizionare
400 – 600 mPa·s	10 min.	10 min.	150 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Alta resistenza, uso generico
400 – 600 mPa·s	10 min.	5 min.	15 min.	Non disponibile in Italia	Alta resistenza, bassa viscosità
4.000 – 15.000 mPa·s	40 min.	–	–	Non disponibile in Italia	Alta resistenza, resistente alle temperature elevate
5.000 – 10.000 mPa·s	15 min.	7 min.	180 min.	250 ml	Alta viscosità, alta resistenza, filettature grandi
380 – 620 mPa·s	3 min.	3 min.	5 min.	250 ml	Alta resistenza, molto veloce, indicato per superfici in nichel
6.000 – 8.000 mPa·s	30 min.	25 min.	270 min.	Non disponibile in Italia	Alta viscosità, alta resistenza, filettature grandi
2.400 – 3.600 mPa·s	20 min.	20 min.	60 min.	50 ml, 250 ml	Alta resistenza, resistente alle temperature elevate
20 – 55 mPa·s	20 min.	20 min.	60 min.	50 ml, 250 ml	Media/alta resistenza, penetrante, per viti già serrate
225 – 475 mPa·s	10 min.	8 min.	10 min.	50 ml, 250 ml	Media resistenza, senza frasi di rischio su etichette e Scheda di Sicurezza
350 – 550 mPa·s	5 min.	4 min.	5 min.	50 ml, 250 ml	Alta resistenza, senza frasi di rischio su etichette e Scheda di Sicurezza
500 – 900 mPa·s	10 min.	4 min.	25 min.	250 ml, 1 l	Alta resistenza, indicato per superfici cromate

