

Giunti





Giunti SKF Flex

Scelta



SKF Flex abbina un'eccellente capacità di smorzamento delle vibrazioni e di resistenza agli urti ad un'attitudine a tollerare i disallineamenti che non ha eguali per realizzare giunzioni di grande efficienza.

Facile da installare ed esente da manutenzione, SKF Flex è disponibile sia con foro portato a misura (B) sia per montaggio con bussola conica. Il montaggio con bussola conica comprende l'opzione frontale (F), su mozzo (H) e quella reversibile, più versatile (R), che permette di decidere l'orientamento all'installazione (F o H). Le flange SKF Flex sono fosfatate per aumentare la resistenza alla corrosione. Un giunto completo è costituito da 2 flange e da 1 elemento in gomma.

Scelta

Fattore di esercizio

- Determinare il fattore di esercizio richiesto nella tabella sotto.

Potenza di progetto

- Moltiplicare la potenza normale a regime per il fattore di esercizio. Con questo si ricava la potenza per la scelta del giunto.

Dimensioni del giunto

- Usando la tabella dei coefficienti di potenza scorrere la velocità appropriata fino a che non si trova una potenza maggiore di quella di progetto. Il giunto SKF Flex richiesto si trova in testa alla colonna.

Dimensioni del foro

- Utilizzando la tabella dimensionale verificare che le flange scelte si adattino all'albero motore e a quello comandato.

Oltre al distanziatore con dimensioni standard la flangia può essere usata nelle applicazioni in cui è vantaggioso muovere l'albero assialmente senza disturbare la macchina motrice o quella comandata.

Le gomme SKF Flex sono disponibili con mescole in gomma naturale per l'impiego a temperature ambiente da -50 a +50 °C. Per l'impiego in condizioni operative difficili (ad esempio in presenza di contaminazione da olio o grasso) sono disponibili mescole in gomma al cloroprene, utilizzabili a temperature da -15 a +70 °C. I componenti in cloroprene vanno impiegati quando si richiedono una resistenza al fuoco o proprietà antistatiche (F.R.A.S.).

Esempio

Si richiede un giunto SKF Flex per trasmettere 30 kW da un motore elettrico che gira a 1440 giri/min ad una pompa centrifuga per 14 ore al giorno. Il diametro dell'albero del motore è di 30 mm e quello dell'albero della pompa è di 25 mm. Si richiede una bussola conica.

1. Fattore di esercizio

Il fattore di esercizio appropriato è 0,9.

2. Potenza di progetto

Potenza di progetto = 30 x 0,9 = 27 kW

3. Dimensioni del giunto

Leggendo in corrispondenza della velocità di 1440 giri/min nella tabella dei coefficienti di potenza, il primo valore che supera 27 kW nel passo (2) è 37,70 kW. Il tipo del giunto è il 70 SKF Flex.

4. Dimensioni del foro

Con riferimento alla tabella dimensionale si può vedere che entrambi i diametri rientrano nella gamma disponibile. Occorre tener presente che per un giunto di questo tipo le dimensioni delle bussole coniche differiscono a seconda se si tratta di montaggio frontale o su mozzo.

Fattore di servizio

	Tipo di azionamento	Motori elettrici e turbine a vapore			Motori a combustione interna, motori a vapore e turbine idrauliche		
		Ore di lavoro al giorno			Ore di lavoro al giorno		
		< 10	10 - 16	> 16	< 10	10 - 16	> 16
Leggero	Agitatori/Mescolatori (di liquidi), trasportatori a nastro (carico uniforme), soffianti e aspiratori, pompe e compressori centrifughi, ventilatori (al di sotto di 7,5 kW)		0,9	1,0	1,3	1,4	1,5
Medio	Agitatori/Mescolatori (non di liquidi), trasportatori a nastro e a catena, ventilatori (oltre 7,5 kW), generatori, linee d'assi, macchine utensili, pompe e compressori rotativi (non centrifughi), Macchine alimentari, lavanderie e stamperie		1,4	1,5	1,8	1,9	2,0
Gravoso	Trasportatori heavy duty (a tazze, a raschiamento, a pale, a vite, molini a merelli, presse, punzonatrici, taglierine, pompe e compressori alternativi, Macchine per mattonifici, macchine tessili, segherie		1,9	2,0	2,3	2,4	2,5
Molto gravoso	Frantoi (rotatori, a mascelle, tubolari), Argani	2,3	2,4	2,5	2,8	2,9	3,0

Quando sono previste variazioni di carico si suggerisce l'uso di chiavette.



Giunti SKF Flex

Scelta

- ▶Cinghie
- ▶Catene
- ▶Giunti
- ▶Bussole e Mozzi
- ▶Pignoni
- ▶Pulegge
- ▶Utensili intelligenti

Potenze (kW)

Velocità	Grandezza giunto														
	Giri/min	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180	200	220
50	0,13	0,35	0,66	1,31	1,96	2,62	3,53	4,58	6,96	12,17	19,74	32,83	48,82	60,73	76,83
100	0,25	0,69	1,33	2,62	3,93	5,24	7,07	9,16	13,93	24,35	39,48	65,65	97,64	121,47	153,66
200	0,50	1,38	2,66	5,24	7,85	10,47	14,14	18,32	27,85	48,69	78,95	131,31	195,29	242,93	307,33
300	0,75	2,07	3,99	7,85	11,78	15,71	21,20	27,49	41,78	73,04	118,43	196,96	292,93	364,40	460,99
400	1,01	2,76	5,32	10,47	15,71	20,94	28,27	36,65	55,71	97,38	157,91	262,62	390,58	485,86	614,66
500	1,26	3,46	6,65	13,09	19,63	26,18	35,34	45,81	69,63	121,73	197,38	328,27	488,22	607,33	768,32
600	1,51	4,15	7,98	15,71	23,56	31,41	42,41	54,97	83,56	146,07	236,86	393,93	585,86	728,80	921,99
700	1,76	4,84	9,31	18,32	27,49	36,65	49,48	64,14	97,49	170,42	276,34	459,58	683,51	850,26	1075,65
720	1,81	4,98	9,57	18,85	28,27	37,70	50,89	65,97	100,27	175,29	284,23	472,71	703,04	874,55	1106,39
800	2,01	5,53	10,64	20,94	31,41	41,88	56,54	73,30	111,41	194,76	315,81	525,24	781,15	971,73	1229,32
900	2,26	6,22	11,97	23,56	35,34	47,12	63,61	82,46	125,34	219,11	355,29	590,89	878,80	1093,19	1382,98
960	2,41	6,63	12,77	25,13	37,70	50,26	67,85	87,96	133,70	233,72	378,97	630,28	937,38	1166,07	1475,18
1000	2,51	6,91	13,30	26,18	39,27	52,36	70,68	91,62	139,27	243,46	394,76	656,54	976,44	1214,66	1536,65
1200	3,02	8,29	15,96	31,41	47,12	62,83	84,82	109,95	167,12	292,15	473,72	787,85	1171,73	-	-
1400	3,52	9,68	18,62	36,65	54,97	73,30	98,95	128,27	194,97	340,84	552,67	919,16	-	-	-
1440	3,62	9,95	19,15	37,70	56,54	75,39	101,78	131,94	200,54	350,58	568,46	945,42	-	-	-
1600	4,02	11,06	21,28	41,88	62,83	83,77	113,09	146,60	222,83	389,53	631,62	-	-	-	-
1800	4,52	12,44	23,94	47,12	70,68	94,24	127,23	164,92	250,68	438,22	-	-	-	-	-
2000	5,03	13,82	26,60	52,36	78,53	104,71	141,36	183,25	278,53	-	-	-	-	-	-
2200	5,53	15,20	29,26	57,59	86,39	115,18	155,50	201,57	-	-	-	-	-	-	-
2400	6,03	16,59	31,92	62,83	94,24	125,65	169,63	-	-	-	-	-	-	-	-
2600	6,53	17,97	34,58	68,06	102,09	136,13	183,77	-	-	-	-	-	-	-	-
2800	7,04	19,35	37,24	73,30	109,95	146,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2880	7,24	19,90	38,30	75,39	113,09	150,79	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3000	7,54	20,73	39,90	78,53	117,80	157,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3600	9,05	24,88	47,87	94,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Coppia nominale Nm	24	66	127	250	375	500	675	875	1330	2325	3770	6270	9325	11600	14675
Coppia massima Nm	64	160	318	487	759	1096	1517	2137	3547	5642	9339	16455	23508	33125	42740

Quando si hanno sovraccarichi, ad esempio in occasione di avviamenti diretti in linea, si devono prendere in considerazione i valori massimi della coppia.

Per le velocità non indicate si calcola la coppia nominale per l'applicazione usando la formula che segue e si sceglie il giunto secondo i coefficienti di coppia nominali.

$$\text{Coppia nominale (Nm)} = \frac{\text{Potenza di progetto (kW)} \times 30000}{n. \text{ di giri} \times \pi}$$

Caratteristiche fisiche

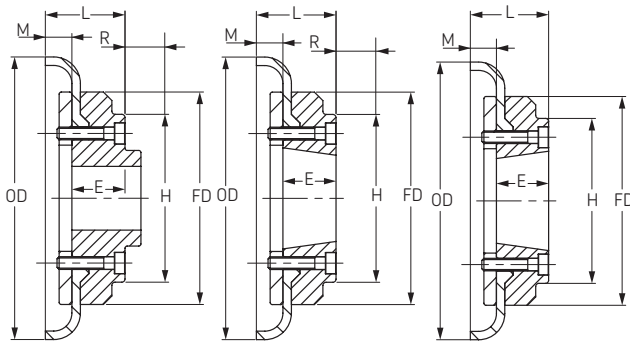
Grandezza giunto	Velocità massima	Massa	Inerzia	Rigidità torsionale	Disallineamento			Coppia nominale	Coppia max	Grandezza vite	Coppia vite di bloccaggio (NM)	Appellativo gomma	
					Angolare	Parallelo	Assiale					Natural	F.R.A.S.
	RPM	kg	kg/m ²	Nm/°	°	mm	mm	Nm	Nm				
F40	4500	0,1	0,00074	5	4	1,1	1,3	24	64	M6	15	PHE F40NRTYRE	PHE F40FRTYRE
F50	4500	0,3	0,00115	13	4	1,3	1,7	66	160	M6	15	PHE F50NRTYRE	PHE F50FRTYRE
F60	4000	0,5	0,0052	26	4	1,6	2,0	127	318	M6	15	PHE F60NRTYRE	PHE F60FRTYRE
F70	3600	0,7	0,009	41	4	1,9	2,3	250	487	M8	24	PHE F70NRTYRE	PHE F70FRTYRE
F80	3100	1,0	0,017	63	4	2,1	2,6	375	759	M8	24	PHE F80NRTYRE	PHE F80FRTYRE
F90	3000	1,1	0,031	91	4	2,4	3,0	500	1096	M10	40	PHE F90NRTYRE	PHE F90FRTYRE
F100	2600	1,1	0,054	126	4	2,6	3,3	675	1517	M10	40	PHE F100NRTYRE	PHE F100FRTYRE
F110	2300	1,4	0,078	178	4	2,9	3,7	875	2137	M10	40	PHE F110NRTYRE	PHE F110FRTYRE
F120	2050	2,3	0,113	296	4	3,2	4,0	1330	3547	M12	50	PHE F120NRTYRE	PHE F120FRTYRE
F140	1800	2,6	0,255	470	4	3,7	4,6	2325	5642	M12	55	PHE F140NRTYRE	PHE F140FRTYRE
F160	1600	3,4	0,380	778	4	4,2	5,3	3770	9339	M16	80	PHE F160NRTYRE	PHE F160FRTYRE
F180	1500	7,7	0,847	1371	4	4,8	6,0	6270	16455	M16	105	PHE F180NRTYRE	PHE F180FRTYRE
F200	1300	8,0	1,281	1959	4	5,3	6,6	9325	23508	M16	120	PHE F200NRTYRE	PHE F200FRTYRE
F220	1100	10,0	2,104	2760	4	5,8	7,3	11600	33125	M20	165	PHE F220NRTYRE	PHE F220FRTYRE
F250	1000	15,0	3,505	3562	4	6,6	8,2	14675	42740	M20	165	PHE F250NRTYRE	PHE F250FRTYRE

Giunti SKF Flex

Dimensioni



Dimensioni 40-60

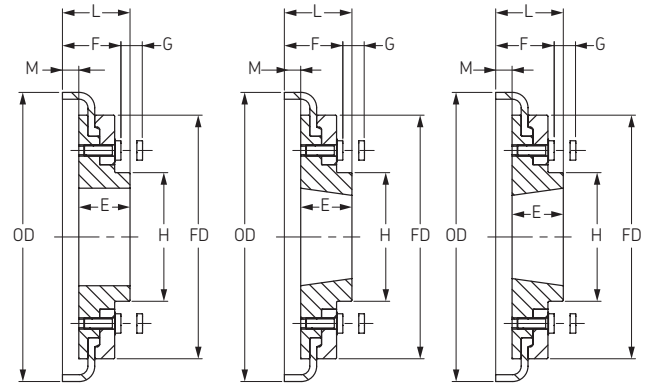


Tipo B

Tipo F

Tipo H

Dimensioni 70-250



Tipo B

Tipo F

Tipo H

Dimensioni flange SKF Flex tipi B, F e H

Dimensioni	Tipo	Bussola N.	Foro		Tipi F e H		Tipo B		Vite per chiave	O.D.	FD	H	F	R*	G+	M	Massa→	Inerzia→	Appellativo
			Min	Max	L	E	L	E											
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg/m ²		
40	B	-	-	30	-	-	33,0	22	M5	104	82	-	-	29	-	11,0	0,80	0,00074	PHE F40RSBFLG
40	F	1008	9	25	33,0	22	-	-	-	104	82	-	-	29	-	11,0	0,80	0,00074	PHE F40FTBFLG
40	H	1008	9	25	33,0	22	-	-	-	104	82	-	-	29	-	11,0	0,80	0,00074	PHE F40HTBFLG
50	B	-	-	38	-	-	45,0	32	M5	133	100	79	-	38	-	12,5	1,20	0,00115	PHE F50RSBFLG
50	F	1210	11	32	37,5	25	-	-	-	133	100	79	-	38	-	12,5	1,20	0,00115	PHE F50FTBFLG
50	H	1210	11	32	37,5	25	-	-	-	133	100	79	-	38	-	12,5	1,20	0,00115	PHE F50HTBFLG
60	B	-	-	45	-	-	55,0	38	M6	165	125	70	-	38	-	16,5	2,00	0,0052	PHE F60RSBFLG
60	F	1610	14	42	41,5	25	-	-	-	165	125	103	-	38	-	16,5	2,00	0,0052	PHE F60FTBFLG
60	H	1610	14	42	41,5	25	-	-	-	165	125	103	-	38	-	16,5	2,00	0,0052	PHE F60HTBFLG
70	B	-	-	60	-	-	47,0	35	M10	187	142	80	50	-	13	11,5	3,10	0,009	PHE F70RSBFLG
70	F	2012	14	50	43,5	32	-	-	-	187	142	80	50	42	13	11,5	3,10	0,009	PHE F70FTBFLG
70	H	1610	14	42	36,5	25	-	-	-	187	142	80	50	38	13	11,5	3,00	0,009	PHE F70HTBFLG
80	B	-	-	63	-	-	55,0	42	M10	211	165	98	54	-	16	12,5	4,90	0,018	PHE F80RSBFLG
80	F	2517	16	60	57,5	45	-	-	-	211	165	97	54	48	16	12,5	4,90	0,018	PHE F80FTBFLG
80	H	2012	14	50	44,5	32	-	-	-	211	165	98	54	32	16	12,5	4,60	0,017	PHE F80HTBFLG
90	B	-	-	75	-	-	62,5	49	M12	235	187	112	60	-	16	13,5	7,10	0,032	PHE F90RSBFLG
90	F	2517	16	60	58,5	45	-	-	-	235	187	108	60	48	16	13,5	7,00	0,031	PHE F90FTBFLG
90	H	2517	16	60	58,5	45	-	-	-	235	187	108	60	48	16	13,5	7,00	0,031	PHE F90HTBFLG
100	B	-	-	80	-	-	69,5	56	M12	254	214	125	62	-	16	13,5	9,90	0,055	PHE F100RSBFLG
100	F	3020	25	75	64,5	51	-	-	-	254	214	120	62	55	16	13,5	9,90	0,055	PHE F100FTBFLG
100	H	2517	16	60	58,5	45	-	-	-	254	214	113	62	48	16	13,5	9,40	0,054	PHE F100HTBFLG
110	B	-	-	90	-	-	75,5	63	M12	279	232	128	62	-	16	12,5	12,50	0,081	PHE F110RSBFLG
110	F	3020	25	75	63,5	51	-	-	-	279	232	134	62	55	16	12,5	11,70	0,078	PHE F110FTBFLG
110	H	3020	25	75	63,5	51	-	-	-	279	232	134	62	55	16	12,5	11,70	0,078	PHE F110HTBFLG
120	B	-	-	100	-	-	84,5	70	M16	314	262	143	67	-	16	14,5	16,90	0,137	PHE F120RSBFLG
120	F	3525	35	100	79,5	65	-	-	-	314	262	140	67	67	16	14,5	16,50	0,137	PHE F120FTBFLG
120	H	3020	25	75	65,5	51	-	-	-	314	262	140	67	55	16	14,5	15,90	0,130	PHE F120HTBFLG
140	B	-	-	125	-	-	110,5	94	M20	359	312,5	180	73	-	17	16,0	22,20	0,254	PHE F140RSBFLG
140	F	3525	35	100	81,0	65	-	-	-	359	312,5	180	73	67	17	16,0	22,30	0,255	PHE F140FTBFLG
140	H	3525	35	100	81,0	65	-	-	-	359	312,5	180	73	67	17	16,0	22,30	0,255	PHE F140HTBFLG
160	B	-	-	140	-	-	117,0	102	M20	402	348	197	78	-	19	15,0	35,80	0,469	PHE F160RSBFLG
160	F	4030	40	115	91,0	76	-	-	-	402	348	197	78	80	19	15,0	32,50	0,380	PHE F160FTBFLG
160	H	4030	40	115	91,0	76	-	-	-	402	348	197	78	80	19	15,0	32,50	0,380	PHE F160HTBFLG
180	B	-	-	150	-	-	137,0	114	M20	470	396	205	94	-	19	23,0	49,10	0,871	PHE F180RSBFLG
180	F	4535	55	125	112,0	89	-	-	-	470	396	205	94	89	19	23,0	42,20	0,847	PHE F180FTBFLG
180	H	4535	55	125	112,0	89	-	-	-	470	396	205	94	89	19	23,0	42,20	0,847	PHE F180HTBFLG
200	B	-	-	150	-	-	138,0	114	M20	508	432	205	103	-	19	24,0	58,20	1,301	PHE F200RSBFLG
200	F	4535	55	125	113,0	89	-	-	-	508	432	205	103	89	19	24,0	53,60	1,281	PHE F200FTBFLG
200	H	4535	55	125	113,0	89	-	-	-	508	432	205	103	89	19	24,0	53,60	1,281	PHE F200HTBFLG
220	B	-	-	160	-	-	154,5	127	M20	562	472	224	118	-	20	27,5	79,60	2,142	PHE F220RSBFLG
220	F	5040	70	125	129,5	102	-	-	-	562	472	224	118	92	20	27,5	72,00	2,104	PHE F220FTBFLG
220	H	5040	70	125	129,5	102	-	-	-	562	472	224	118	92	20	27,5	72,00	2,104	PHE F220HTBFLG
250	B	-	-	190	-	-	161,5	132	M20	628	532	254	125	-	25	29,5	104,00	3,505	PHE F250RSBFLG

Tutte le dimensioni sono in mm salvo quando diversamente specificato.

Per i giunti tipo 70, 80, 100 e 120 le flange "F" esigono una bussola più grande che le flange "H".

* E' il gioco richiesto per permettere il serraggio e l'allentamento delle viti.

+ Entità di quanto le viti devono essere estratte per allentare l'elemento in gomma.

→ Le cifre relative alla massa e all'inerzia sono per una singola flangia con foro nella gamma media e comprendono anello di bloccaggio, viti, rondelle e semigomma.

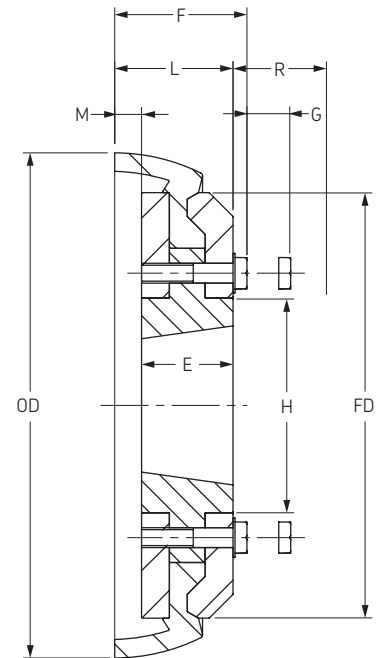
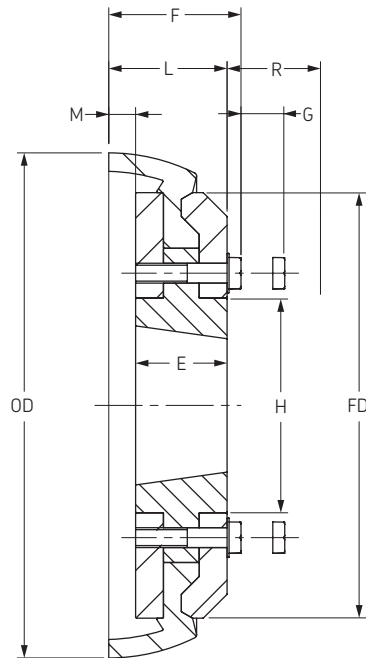


Giunti SKF Flex

Reversible

- ▶Cinghie
- ▶Catene
- ▶Giunti
- ▶Bussole e Mozzi
- ▶Pignoni
- ▶Pulegge
- ▶Utensili intelligenti

Dimensioni 70-120



Dimensioni flange SKF Flex tipo R

Dimensioni	Bussola N.	Foro		Tipo R			Vite su chiavetta	O.D.	FD	H	F	G+	M	Massa→	Inerzia→	Appellativo
		Min	Max	L	E	R*										
		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg/m ²	
F70	1610	14	42	37	25	42	M8	187	142	80	44,25	13	11,5	3	0,009	PHE F70RTBFLG
F80	2012	14	50	45,5	32	48	M8	211	165	98	52,75	16	12,5	4,6	0,017	PHE F80RTBFLG
F90	2517	16	60	58,5	45	48	M10	235	187	112	67,86	16	13,5	7	0,031	PHE F90RTBFLG
F100	2517	16	60	59,5	45	55	M10	254	214	125	68,86	16	13,5	9,4	0,054	PHE F100RTBFLG
F110	3020	25	75	64,5	51	55	M10	279	232	134	73,68	16	12,5	11,7	0,078	PHE F110RTBFLG
F120	3020	25	75	66,5	51	67	M12	314	262	140	77,18	16	14,5	15,9	0,13	PHE F120RTBFLG

Tutte le dimensioni sono in mm salvo quando diversamente specificato.

* E' il gioco richiesto per permettere il serraggio e l'allentamento delle viti.

+ Entità di quanto le viti devono essere estratte per allentare l'elemento in gomma.

→ Le cifre relative alla massa e all'inerzia sono per una singola flangia con foro nella gamma media e comprendono anello di bloccaggio, viti, rondelle e semigomma.



Giunti SKF Flex con distanziale



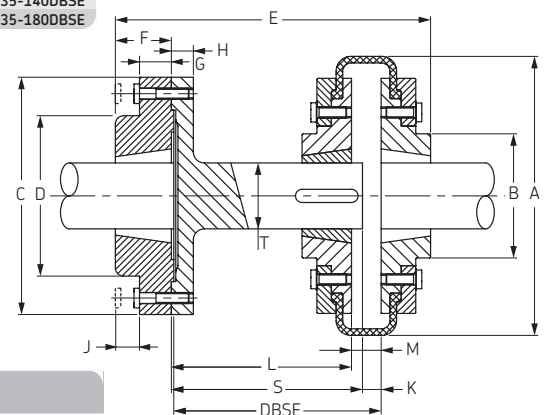
Distanza tra le estremità albero (DBSE)

Distanziatore	Distanza tra le estremità albero (DBSE)		Grandezza giunto	Grandezza bussola distanziatrice	Foro		Grandezza bussola giunto	Foro		Appellativo
	Nominal (min)	Max			Min	Max		Min	Max	
	mm	mm			mm	mm		mm	mm	
SM12	80	90	40	1210	11	32	1008	9	25	PHE SM12-80DBSE
SM12	100	110	40	1210	11	32	1008	9	25	PHE SM12-100DBSE
SM16	100	113	40	1615	14	42	1008	9	25	PHE SM16-100DBSE
SM16	140	150	40	1615	14	42	1008	9	25	PHE SM16-140DBSE
SM16	100	116	50	1615	14	42	1210	11	32	PHE SM16-100DBSE
SM16	140	156	50	1615	14	42	1210	11	32	PHE SM16-140DBSE
SM16	100	124	60	1615	14	42	1610	14	42	PHE SM16-100DBSE
SM16	140	164	60	1615	14	42	1610	14	42	PHE SM16-140DBSE
SM25	100	114	70	2517	16	60	2012	14	50	PHE SM25-100DBSE
SM25	140	154	70	2517	16	60	2012	14	50	PHE SM25-140DBSE
SM25	180	194	70	2517	16	60	2012	14	50	PHE SM25-180DBSE
SM25	100	117	80	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-100DBSE
SM25	140	157	80	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-140DBSE
SM25	180	197	80	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-180DBSE
SM25	140	158	90	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-140DBSE
SM25	180	198	90	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-180DBSE
SM30	140	158	100	3020	25	75	3020	25	75	PHE SM30-140DBSE
SM30	180	198	100	3020	25	75	3020	25	75	PHE SM30-180DBSE
SM30	140	156	110	3020	25	75	3020	25	75	PHE SM30-140DBSE
SM30	180	196	110	3020	25	75	3020	25	75	PHE SM30-180DBSE
SM35	140	160	120	3525	35	100	3525	35	100	PHE SM35-140DBSE
SM35	180	200	120	3525	35	100	3525	35	100	PHE SM35-180DBSE
SM35	140	163	140	3525	35	100	3525	35	100	PHE SM35-140DBSE
SM35	180	203	140	3525	35	100	3525	35	100	PHE SM35-180DBSE

Il distanziale del giunto SKF Flex si usa per congiungere due estremità che non possono essere posizionate abbastanza vicine da poter utilizzare un solo giunto. Il distanziale permette anche la rimozione di un albero senza dover spostare la macchina motrice o quella comandata. Per esempio, esso permette la sostituzione del rotore di una pompa in modo facile e veloce. Le distanze standard tra le estremità degli alberi per i distanziali dei giunti SKF Flex sono 80, 100, 140 e 180 mm.

Dimensioni distanziale giunto

Distanziatore	Distanza tra le estremità albero (DBSE)		Grandezza giunto	Dimensioni (mm)													
	Nominal (min)	Max		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	S	T
SM12	80	90	40	104	82	118	83	134	25	14	15	14	6	65	22	77	25
SM12	100	110	40	104	82	118	83	140	25	14	15	14	22	77	22	77	25
SM16	100	113	40*	104	82	127	80	157	38	18	15	14	9	88	22	94	32
SM16	140	150	40*	104	82	127	80	187	38	18	15	14	9	128	22	134	32
SM16	100	116	50	133	79	127	80	160	38	18	15	14	9	85	25	94	32
SM16	140	156	50	133	79	127	80	200	38	18	15	14	9	125	25	134	32
SM16	100	124	60	165	103	127	80	161	38	18	15	14	9	78	33	94	32
SM16	140	164	60	165	103	127	80	201	38	18	15	14	9	118	33	134	32
SM25	100	114	70+	187	80	178	123	180	45	22	16	14	9	80	23	94	48
SM25	140	154	70+	187	80	178	123	220	45	22	16	14	9	120	23	174	48
SM25	180	194	70+	187	80	178	123	260	45	22	16	14	9	160	23	174	48
SM25	100	117	80	211	95	178	123	193	45	22	16	14	9	78	25	94	48
SM25	140	157	80	211	95	178	123	233	45	22	16	14	9	118	25	134	48
SM25	180	197	80	211	95	178	123	273	45	22	16	14	9	158	25	174	48
SM25	140	158	90	235	108	178	123	233	45	22	16	14	9	116	27	134	48
SM25	180	198	90	235	108	178	123	273	45	22	16	14	9	156	27	174	48
SM30	140	158	100	254	120	216	146	245	51	29	20	17	9	116	27	134	60
SM30	180	198	100	254	120	216	146	285	51	29	20	17	9	156	27	174	60
SM30	140	156	110	279	134	216	146	245	51	29	20	17	9	118	25	134	60
SM30	180	196	110	279	134	216	146	285	51	29	20	17	9	158	25	174	60
SM35	140	160	120	314	140	248	178	272	63	34	20	17	9	114	29	134	80
SM35	180	200	120	314	140	248	178	312	63	34	20	17	9	154	29	174	80
SM35	140	163	140	359	178	248	178	271	63	34	20	17	9	111	27	134	80
SM35	180	203	140	359	178	248	178	312	63	34	20	17	9	151	27	174	80



* Per montare il distanziale dell'albero si deve usare la flangia F40 'B'.

+ Per montare il distanziale dell'albero si deve usare la flangia 'F'.