

Lubrificanti SKF approvati per il settore alimentare

# Grasso per uso alimentare per alte temperature e ambienti difficili

## LGED 2

SKF LGED 2 è un grasso approvato NSF H1 a base di olio sintetico fluorinato con addensante PTFE. E' particolarmente adatto per alte temperature, a partire da 180 °C fino a 240 °C e/o ambienti aggressivi, con presenza di acidi/alcali, ossigeno ecc.

- Eccellente resistenza all'ossidazione
- Perdite per evaporazione ridotte al minimo ad alte temperature
- Buona resistenza alla corrosione
- Lunga durata in ambienti aggressivi, come aree molto reattive o in presenza di ossigeno gassoso o esano molto puri

### Applicazioni tipiche

- Macchine per la panificazione
- Industria del vetro
- Ruote per carrelli per forni di cottura
- Rulli di carico nelle copiatrici
- Forni di cottura wafer
- Essiccatoi tessili
- Linee per la produzione di film plastico
- Ventilatori ad alte temperature
- Pompe per vuoto



### Attenzione:

LGED 2 è un grasso fluorurato e non è compatibile con altri grassi, oli e protettivi (eccetto LGET 2). Per questo è fondamentale una pulizia approfondita dei cuscinetti e dei sistemi prima di applicare questo grasso.

### Confezioni disponibili

Confezioni	Appellativo
Barattolo da 1 kg	LGED 2/1



## Dati tecnici

Appellativo	LGED 2/(formato confezione)		
Codice DIN 51825	KFK2U-30	Protezione contro la corrosione	
Classe di consistenza NLGI	2	SKF Emcor: - standard ISO 11007	0-0 <sup>1)</sup>
Addensante	PTFE	Prestazioni EP	
Colore	Biancastro	Test carico di saldatura 4-sfere DIN 51350/4, N	8 000 min.
Tipo di olio di base	PFPE (Polietero fluorinato sintetico)	Resistenza all'acqua	
Temperature di esercizio	da -30 a +240 °C	DIN 51 807/1, 3 ore a 90 °C	1 max.
Punto di goccia DIN ISO 2176	>300 °C	Corrosione rame	
Viscosità dell'olio base		ISO 2160	1 max. a 100 °C
40 °C, mm <sup>2</sup> /s	460	Grasso per cuscinetti volventi, durata	
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	42	Test ROF	
Penetrazione DIN ISO 2137		durata L <sub>50</sub> a 10 000 giri/min., ore	>700, a 220 °C
dopo 60 cicli, 10 <sup>-1</sup> mm	265-295	Perdite da evaporazione	
100 000 cicli, 10 <sup>-1</sup> mm	271 <sup>1)</sup>	6 settimane a 200 °C, % perdite	<3,5%
		Densità	
		a 20 °C, g/cm <sup>3</sup>	1,96
		Nr. di registrazione NSF	156010

<sup>1)</sup> Valore tipico

## Gestione della lubrificazione

Così come una corretta gestione degli asset eleva davvero la manutenzione ad un livello superiore, una corretta gestione della lubrificazione consente la moltiplicazione sia dei benefici economici sia di quelli operativi. Questo approccio aiuta a incrementare realmente l'affidabilità della macchina a un costo complessivo inferiore.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF è un marchio registrato del Gruppo SKF.

© Gruppo SKF 2018

La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questa pubblicazione è consentita soltanto previa autorizzazione scritta della SKF. Nella stesura è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'accuratezza dei dati, tuttavia non si possono accettare responsabilità per eventuali errori od omissioni, nonché per danni o perdite diretti o indiretti derivanti dall'uso delle informazioni qui contenute.

PUB MP/P8 16162/2 IT · Gennaio 2018

Alcune immagini utilizzate sono protette da copyright e concesse su licenza Shutterstock.com

Il Cuscinetto srl - [www.ilcuscinetto.it](http://www.ilcuscinetto.it) - [info@ilcuscinetto.it](mailto:info@ilcuscinetto.it) - Tel. 0432 481613