

Grasso SKF per Cuscinetti a Temperature e Condizioni Estreme

LGET 2

SKF LGET 2 è un grasso a base di olio sintetico fluorurato e addensante PTFE. E' particolarmente adatto per applicazioni a temperature estremamente elevate da 200 °C fino 260 °C.

- Lunga durata in ambienti aggressivi, come quelli molto reattivi in cui sia presente ossigeno gassoso oppure esano molto puri
- Eccellente resistenza all'ossidazione
- Buona resistenza alla corrosione
- Eccellente resistenza all'acqua e al vapore

Applicazioni tipiche

- Macchine per la panificazione (forni)
- Ruote per carrelli di forni di cottura
- Rulli di carico nelle copiatrici
- Macchine per cottura wafer
- Essiccatoi tessili
- Linee per la produzione di film plastico
- Motori elettrici funzionanti a temperature molto alte
- Ventilatori di emergenza/per fumi caldi
- Pompe per vuoto



Confezioni disponibili

Confezioni	Appellativo
Siringa da 50 g	LGET 2/0.050
Barattolo da 1 kg	LGET 2/1



Nota importante:

LGET 2 è un grasso fluorurato e non è compatibile con altri grassi, oli e protettivi (eccetto LGED 2). Per questo è fondamentale una pulizia approfondita dei cuscinetti e dei sistemi prima di applicare questo grasso.

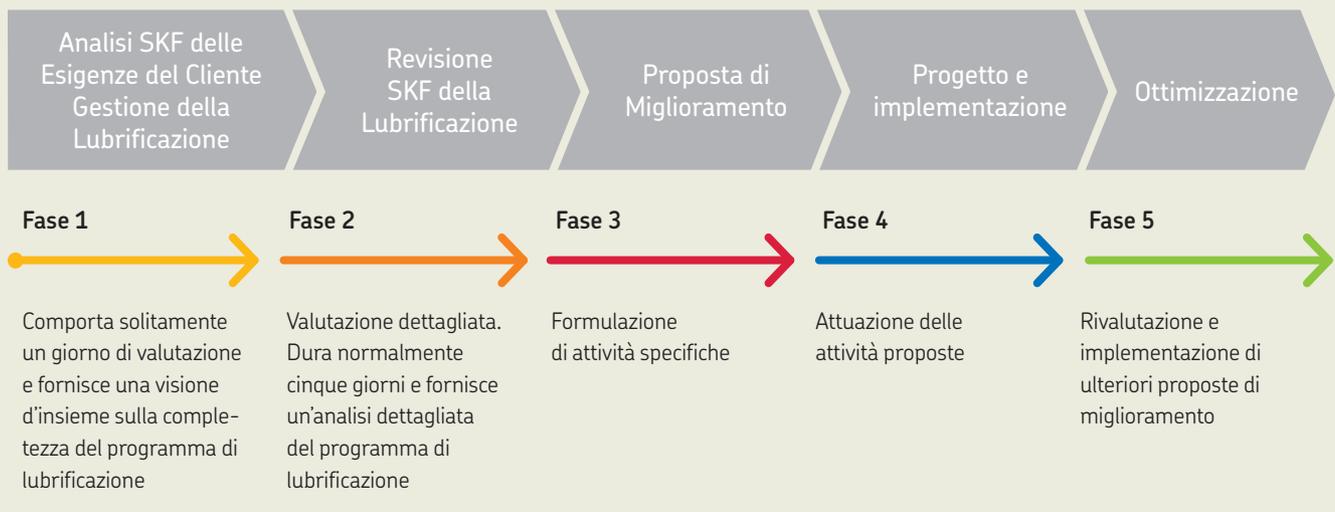
Dati tecnici

Appellativo	LGET 2/(dimensione confezione)		
Codice DIN 51825	KFK2U-40	Protezione antiruggine	
Classe di consistenza NLGI	2	Emcor:	
Addensante	PTFE	- standard ISO 11007	1-1 max.
Colore	Bianco sporco	Resistenza all'acqua	
Tipo dell'olio di base	Sintetico (polietere fluorurato)	DIN 51 807/1, 3 ore a 90 °C	0 max.
Temperatura di lavoro	da -40 a +260 °C	Separazione dell'olio	
Punto di goccia DIN ISO 2176	>300 °C	DIN 51 817, 7 giorni a 40 °C, statica, %	13 max. 30 ore a 200 °C
Viscosità dell'olio di base		Corrosione del rame	
40 °C, mm ² /s	400	DIN 51 811	1 max. a 150 °C
100 °C, mm ² /s	38	Durata del grasso per cuscinetti volventi	
Penetrazione DIN ISO 2137		Prova ROF	
60 colpi, 10 ⁻¹ mm	265-295	durata L ₅₀ a 10 000 giri/min., ore	>1 000 ¹⁾ a 220 °C
Stabilità meccanica		Prestazioni EP	
Stabilità al rotolamento, 50 ore a 80 °C, 10 ⁻¹ mm	±30 max. 130 °C	prova 4 sfere, carico di saldatura DIN 51350/4, N	8 000 min.

¹⁾ Valore tipico

Gestione della lubrificazione

Così come una corretta gestione degli asset eleva davvero la manutenzione ad un livello superiore, una corretta gestione della lubrificazione consente la moltiplicazione sia dei benefici economici sia di quelli operativi. Questo approccio aiuta a incrementare realmente l'affidabilità della macchina a un costo complessivo inferiore.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF è un marchio registrato del Gruppo SKF.

© Gruppo SKF 2017

La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questa pubblicazione è consentita soltanto previa autorizzazione scritta della SKF. Nella stesura è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'accuratezza dei dati, tuttavia non si possono accettare responsabilità per eventuali errori od omissioni, nonché per danni o perdite diretti o indiretti derivanti dall'uso delle informazioni qui contenute.

PUB MP/P8 12046/2 IT - Giugno 2017

Alcune immagini utilizzate sono protette da copyright e concesse su licenza Shutterstock.com

Il Cuscinetto srl - www.ilcuscinetto.it - info@ilcuscinetto.it - Tel. 0432 481613