

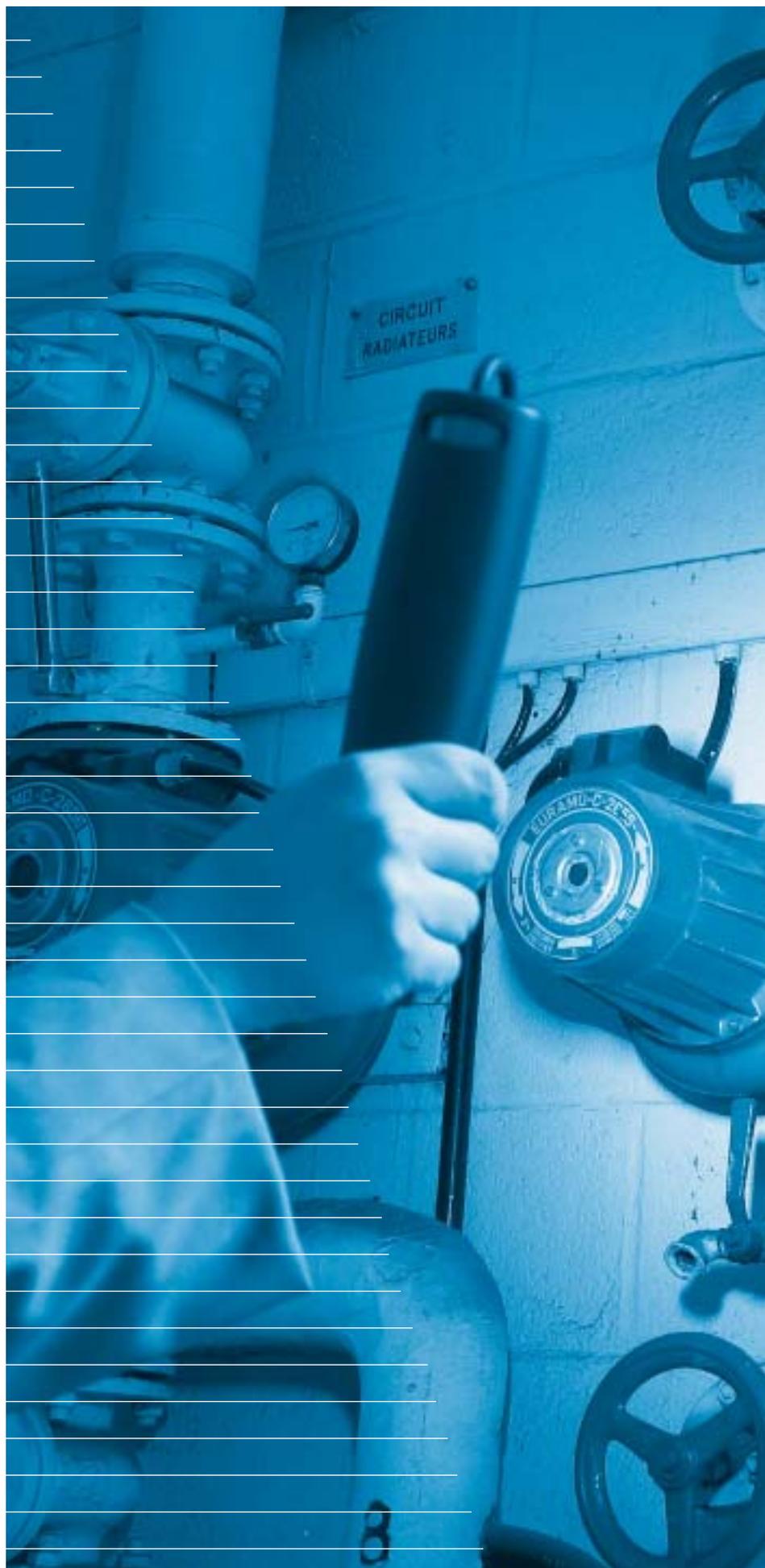
NOVITÀ...



▲ LAMPADA PER ISPEZIONE
A LED

779.CL

(pag. 562)



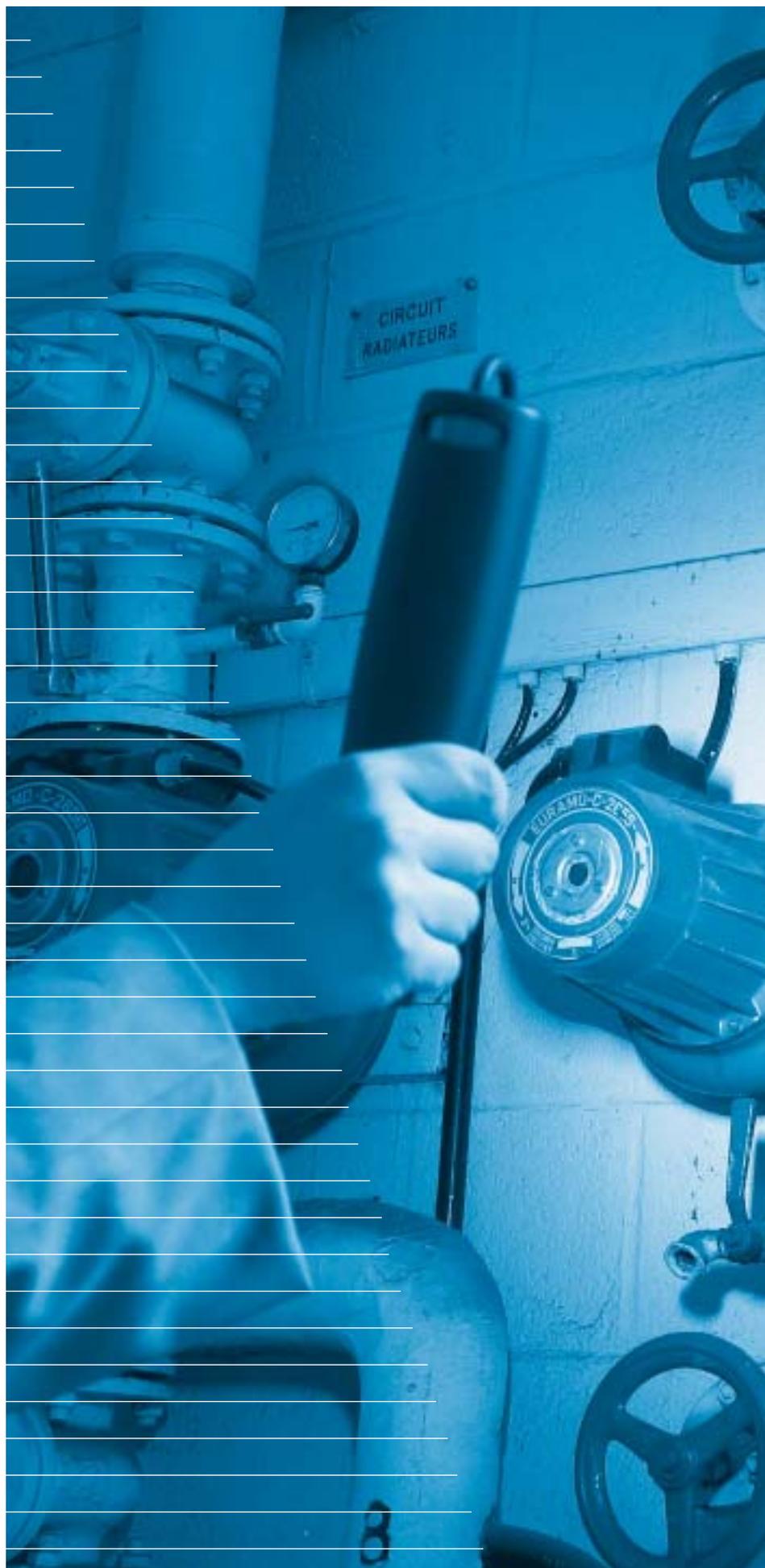
NOVITÀ...



▲ LAMPADA PER ISPEZIONE
A LED

779.CL

(pag. 562)



GIRATUBI

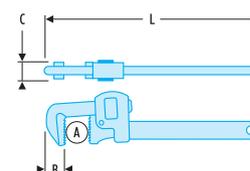
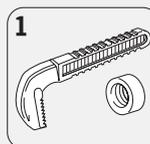
- Una gamma di prodotti e servizi per manutenzione edile e cantieri.
- Serie leggere o a ganasce speciali per rispondere a qualsiasi esigenza di utilizzo.

**▼ 131A CHIAVE MODELLO STILLSON - ACCIAIO**

- Capacità: da 0 a 102 mm ; da 0" a 3" 1/2.
- Chiave molto robusta, ganasca trattata a 55 HRC.
- Avvicinamento preciso grazie alla filettatura fine della vite e della rotella, ottima impugnabilità.

B	A max		B	C	L		ΔΔ
	mm	"			mm	mm	
131A.8	27	3/4	19,5	12,5	200	8	0,28
131A.10	34	1	25,0	16	250	10	0,6
131A.14	49	1 1/2	29,5	21,0	350	14	1,06
131A.18	60	2	32,0	24,0	450	18	1,8
131A.24	76	2 1/2	41,5	27,5	600	24	3
131A.36	102	3 1/2	49,5	30,5	900	36	6

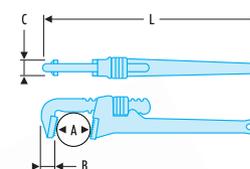
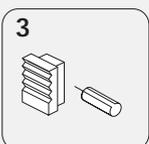
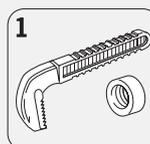
131A			
B	1	2	
131A.8	131A.8-1	131A.8-2	1
131A.10	131A.10-1	131A.10-2	
131A.14	131A.14-1	131A.14-2	2
131A.18	131A.18-1	131A.18-2	
131A.24	131A.24-1	131A.24-2	
131A.36	131A.36-1	131A.36-2	

**▼ 134A MODELLO "AMERICANO" - GHISA**

- Capacità: da 0 a 140 mm ; da 0" a 5".
- Corpo in ghisa.
- Ganasca fissa intercambiabile in acciaio trattato a 55 HRC.
- Ganasca mobile in acciaio forgiato.

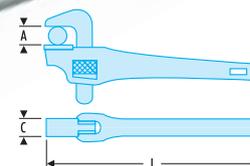
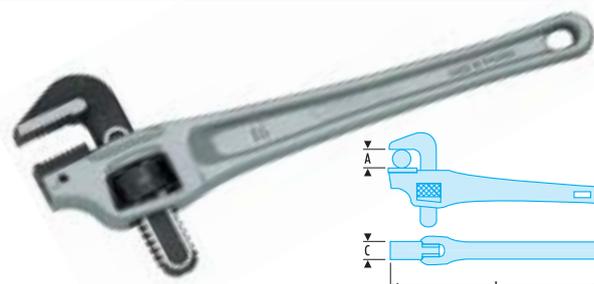
B	A max		B	C	L		ΔΔ
	mm	"			mm	mm	
134A.8	35	1	15	14,5	200	8	0,4
134A.10	54	1 1/2	20	17,5	250	10	0,78
134A.14	60	2	26	21,5	350	14	1,5
134A.18	76	2 1/2	29	26,0	450	18	2,4
134A.24	102	3 1/2	35	29,5	610	24	4
134A.36	140	5	35,5	43	920	36	9

134A			
B	1	3	
134A.8	134A.8-1	134A.8-3	1
134A.10	134A.10-1	134A.10-3	
134A.14	134A.14-1	134A.14-3	3
134A.18	134A.18-1	134A.18-3	
134A.24	134A.24-1	134A.24-3	
134A.36	134A.36-1	134A.36-3	

**▼ 135A CHIAVI MODELLO "AMERICANO" 90° - LEGA LEGGERA**

- Capacità: da 0 a 76 mm ; da 0" a 2" 1/2.
- Corpo in lega leggera.
- Ganasce forgiate in acciaio trattato 55 HRC.

B	A max		C	L		ΔΔ
	mm	"		mm	mm	
135A.14	49	1 1/2"	34	350	14	0,94
135A.18	60	2	39	450	39	1,48
135A.24	76	2 1/2"	47	600	47	2,45



▼ 133A CHIAVI MODELLO "AMERICANO" - IN LEGA ULTRA LEGGERA

- Capacità: da 0 a 140 mm, da 0" a 5".
- Prestazioni equivalenti all'art. 134A.

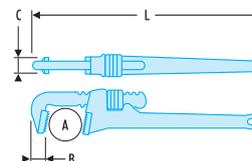
ID	A max		B	C	L	ΔΔ	kg
	mm	"					
133A.14	60	2	26	21,5	350	14	1
133A.18	76	2 1/2"	30	26,0	450	18	1,56
133A.24	90	3	34	29,5	600	24	2,46
133A.36	140	5	44	32,0	900	36	5,18

133A

ID	1	3
133A.14	133A.14-1	133A.14-3
133A.18	133A.18-1	133A.18-3
133A.24	133A.24-1	133A.24-3
133A.36	133A.36-1	133A.36-3

1

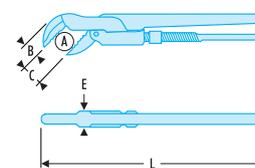
3



▼ 120A CHIAVI MODELLO "SVEDESE" - 45°

- Capacità: da 10 a 60 mm ; da 3/8" a 3".
- Corpo in acciaio forgiato di alta qualità, trattato.

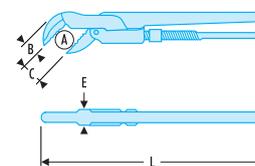
ID	A		C max	B	E	L	ΔΔ
	mm	"					
120A.1/2	21	1/2	29	16	8	240	0,42
120A.1'	34	1	45	19	10	320	0,84
120A.1 1/2	49	1 1/2"	59	25	13	430	1,45
120A.2'	60	2	76	32	17	560	2,4



▼ 121A CHIAVI MODELLO "SVEDESE - GANASCE A "S" 45°

- Capacità: da 10 a 60 mm ; da 3/8" a 2".
- Corpo in acciaio forgiato di alta qualità.
- Dentatura speciale per presa del tubo in 3 punti.

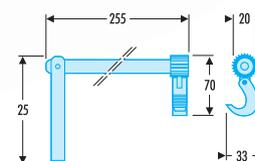
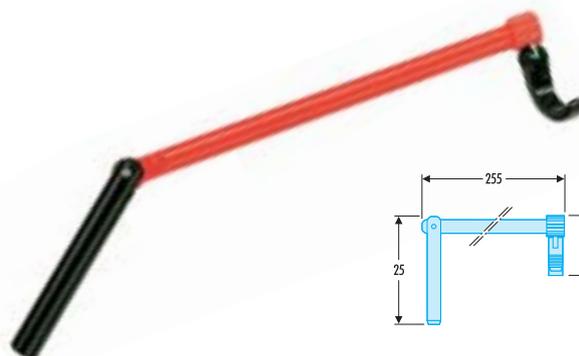
ID	A		C max	B	E	L	ΔΔ
	mm	"					
121A.1'	34	1	48	22	14	345	0,85
121A.1 1/2	49	1 1/2"	55	26	19	450	1,55
121A.2'	60	2	68	39	21	600	2,3



▼ MODELLO PER "DADO LAVABO"

122.38

- Capacità dado 38 mm, su piano 1" 1/2.
- Reversibile per il serraggio e lo sbloccaggio senza smontaggio.
- Ingombro minimo.

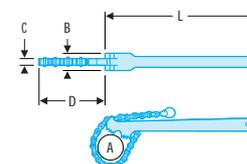


GIRATUBI A CATENA E A NASTRO

▼ 136A MODELLO DOPPIA DENTATURA

- Capacità: da 60 a 140 mm.
- Catena e corpo in acciaio trattato.
- La doppia dentatura consente il serraggio ed il disserraggio senza invertire l'utensile.

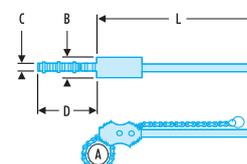
ID	A		D		B	C	L	$\Delta\Delta$
	mm	"	mm	"				
136A.2	60-114	2-4"	460	18,5	20	7	360	1,04
136B.4	90-140	3-5"	600	24	30	10	600	3,1
Descrizione								
136.D2	Catena di ricambio per modello "136A.2"							
136A.C4	Catena di ricambio per modelli "136B.4" (e vecchio modello "136B.4")							



▼ 137A MODELLO POTENZA

- Capacità: 50 a 180 mm.
- Impugnatura in acciaio forgiato.
- Dentatura trattata a 48 HRC.
- Ganasce trattate anticorrosione.
- Sistema a "cricchetto" doppio senso per facilitare il lavoro negli scavi.

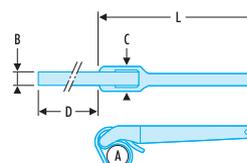
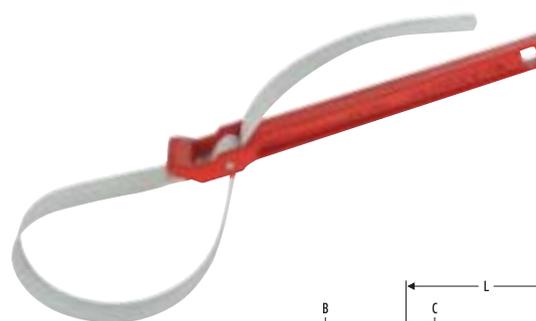
ID	A		D		B	C	L	$\Delta\Delta$
	mm	"	mm	"				
137A.2'1/2	50-90	2-3 9/16	415	16	55	20	550	4,5
137A.4'	60-130	2 3/8 - 5 1/8	560	24	60	20	910	8
137A.6'	80-180	3 3/16 - 7 1/8	690	27	80	32	1065	10,5
Descrizione								
137A.C2'1/2	Catena di ricambio per modello 137A.2'1/2							
137A.C4'	Catena di ricambio per modello potenza 137A.C4'							
137A.C6'	Catena di ricambio per modello potenza 137A.C6'							



▼ 138A CHIAVE CON NASTRO IN NYLON

- Capacità: da 0 a 165 mm.
- Corpo in lega d'alluminio.
- Cinghia in nylon molto resistente.

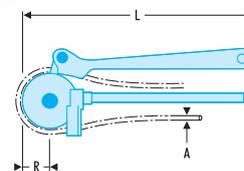
ID	A max		B	C	D	L	$\Delta\Delta$
	mm	"					
138A.17	60	2	30	42	450	315	280
138A.30	125	4	30	42	750	315	290
138A.48	165	6	30	42	1500	315	310
Descrizione							
138.S17	Cinghia di ricambio per 138A.17						
138.S30	Cinghia di ricambio per 138A.30						
138.S48	Cinghia di ricambio per 138A.48						



▼ 344A PINZA PIEGATUBI

- Capacità: da 8 a 18 mm.
- Piegatura di tubi in rame crudo o ricotto.
- Facile utilizzo sul posto di lavoro senza particolari installazioni.
- Misura dell'angolo di piegatura ($0^\circ - 180^\circ$).
- Trasportabile in una cassetta per attrezzi.
- Fabbriato in acciaio forgiato e trattato.

Modello	R mm	A mm	L mm	$\Delta\Delta$ kg
344A.8	14	8	208	0,34
344A.10	23	10	245	0,7
344A.12	30	12	270	0,9
344A.14	42	14	352	1,8
344A.15	42	15	352	1,9
344A.16	54	16	380	2,64
344A.18	55	18	380	2,9



▼ 244A.J SERIE DI PIEGATUBI

- Assortimento di piegatubi per tubi in acciaio, rame ricotto e alluminio.
- Capacità:
 - 244A.J1: Tubi da $\varnothing 5$ mm ($3/16''$), $\varnothing 6$ mm ($1/4''$), $\varnothing 8$ mm ($5/16''$) et $\varnothing 10$ mm ($3/8''$).
 - 244A.J2: Tubi da $\varnothing 6$ mm ($1/4''$), $\varnothing 8$ mm ($5/16''$), $\varnothing 10$ mm ($3/8''$), $\varnothing 12$ mm ($1/2''$).
- Fornitò con mini piegatubi 238A.16 in cassetta metallica.
- 405 x 165 x 55 mm.

Modello	Dimensioni mm	$\Delta\Delta$ kg
244A.J1	405 x 165 x 55	2,8
244A.J2	405 x 165 x 55	3,2



▼ MINIPIEGATUBI

244

- Capacità: acciaio a parete sottile \varnothing da 4,75 a 8 mm.
- Rame ricotto ed alluminio \varnothing da 4,75 a 12 mm.
- Può essere equipaggiata con diverse sagome di curvatura.
- 155 x 100 x 20 mm.
- $\Delta\Delta$: 370 g.



▼ 244A SAGOME DI CURVATURA

Modello	Dimensioni		$\Delta\Delta$ g
	\varnothing	mm	
244A.5	$3/16$	5	160
244A.6	$1/4$	6	200
244A.8	$5/16$	8	250
244A.10	$3/8$	10	310
244A.12	$1/2$	12	365



TAGLIATUBI PER TUBI IN FERRO-INOX

▼ TAGLIATUBI PER TUBI IN FERRO

338B.1

- Guida di precisione per tagli in squadra.
 - Possibilità di montare 3 lame per lavorare in spazi ridotti: taglio con 1/3 di giro.
 - Dimensioni: 130 x 34 mm.
 - Lunghezza min. 255 mm ; max 310 mm.
 - Capacità: da 10 a 42 mm, da 1/8 a 1" 1/8.
- ΔΔ: 1,48 kg.

■ **338A.F5:** Set di 5 lame di ricambio



▼ TAGLIATUBI PER TUBI INOX

337A.2

- Guida di precisione per tagli in squadra.
 - Possibilità di montare 3 lame per lavorare in spazi ridotti: taglio con un 1/3 di giro.
 - Munito di una lama che consente di tagliare i tubi inox.
 - Dimensioni: 160 x 34 mm.
 - Capacità: da 21 a 60 mm, da 1/2 a 2".
 - Lunghezza min. 310 mm - max 400 mm.
- ΔΔ: 2,7 kg.

■ **337.F5:** Set di 5 lame di ricambio.

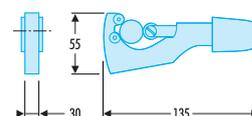


▼ TAGLIATUBI INOX DI PRECISIONE

334.32NX

- Pomello confortevole ad avanzamento rapido.
 - Guida ottimale del tubo. Taglio a 90°.
 - Scanalature per il taglio a filo delle flange.
 - Sbavatore rotante retrattile Ø 3,2 mm.
 - Rotella di ricambio integrata e guida Inox.
 - Ø di taglio: 6 - 32 mm, 1/4 - 1" 1/4.
- ΔΔ: 450 g.

■ **334.M5:** Serie di 5 rotelle di ricambio.



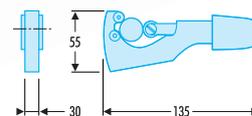
TAGLIATUBI PER TUBI IN RAME

▼ TAGLIATUBI DI PRECISIONE PER TUBI IN RAME

334.32

- Pomello confortevole ad avanzamento rapido.
 - Guida ottimale del tubo. Taglio a 90°.
 - Scanalature per il taglio a filo delle flange.
 - Sbavatore rotante retrattile Ø3,2 mm.
 - Fornito con rotellina di ricambio integrata.
 - Ø di taglio: 6 - 32 mm ; 1/4 - 1" 1/4.
- ΔΔ: 450 g.

■ **238A.M5:** Serie di 5 lame di ricambio.



TAGLIATUBI PER TUBI IN RAME

▼ 238 MINI-TAGLIATUBI PER TUBI IN RAME

- Modello molto compatto.
- Utilizzabile su tubi già posizionati.
- Raggio d'ingombro estremamente ridotto.

■ 238A.16, colore grigio.

Lame di ricambio, serie di 5 lame:

■ 238.16M5 per modello 238A.16

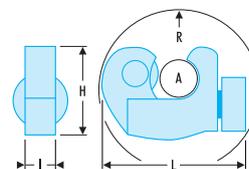
■ 238A.M5 per modello 238.28.

■ 238.M5 per vecchio modello 238.16.

ID	A		R	H	I	L	$\Delta\Delta$
	mm	"					
238A.16	3 - 16	1/8 - 5/8	38	35	21	55	120
238.28	6 - 28	1/4 - 11/8	50	50	26	80	205



238.28



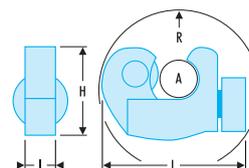
▼ TAGLIATUBI PER TUBI IN RAME CON ALESATORE

238A.32

- Capacità: da 3 a 32 mm ; da 1/8" a 1"1/4".
- Guida precisa della lama.
- Lama di ricambio nel pomello.
- Alesatore retrattile integrato.

■ 238A.M5: Serie di 5 lame di ricambio.

ID	A		R	H	I	L	$\Delta\Delta$
	mm	"					
238A.32	3 - 32	1/8 - 1 1/4	110	70	30	140	310

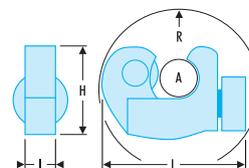
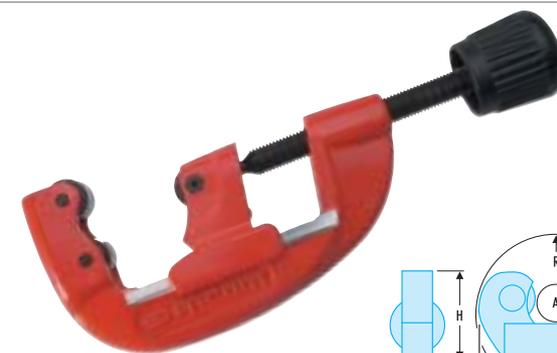


▼ 336 TAGLIATUBI PER TUBI IN RAME A SCORRIMENTO

Sbavatore integrato con pomello metallico.

■ 238A.M5: Serie di 5 lame di ricambio.

ID	A		H	I	L mm		$\Delta\Delta$
	mm	"			mini	maxi	
336.28	6-28	1/4-1"1/8	53	37	134	165	320
336.60	14-60	9/16-2"3/8	85	37	195	245	604



Morse per tubi, cfr. sezione morsa.

TAGLIATUBI PER TUBI IN PLASTICA

▼ 335 TAGLIATUBI PER TUBI IN PLASTICA

335.40 Tagliatubi a cricchetto.

- Tagliacavi Ø 12 mm. : 4 x 2,5 mm² max. ; 4 x 3/32 s. inch.
- Taglio rapido e senza sbavatura.
- Apertura automatica della ganaschia.
- Avanzamento a cricchetto con dispositivo di bloccaggio.
- Avanzamento rapido per la presa su piccoli diametri.
- Utensile per smussare incorporato nell'impugnatura.
- Tagliacavi elettrici.

335.63 Tagliatubi a cricchetto grande diametro per tubi in PVC.

- Sistema a cricchetto per tagliare senza sforzo.
- Ritorno della lama in posizione di lavoro con la semplice apertura delle leve.

335.25 Tagliatubi in plastica.

- Ø 24 mm. tubo plastica.
- Lama brevettata con profilo a V per un taglio perfetto, anche dei tubi più sottili.
- Lama da taglio in inox: solidità e longevità del taglio.



335	A max		L	ΔΔ
	mm	"		
335.40	42	1 1/2	230	0,6
335.63	63	2 1/2	430	1,1
335.25	25	1	195	0,165

SBAVATURA - SMUSSATURA

▼ ASSORTIMENTO IN CASSETTA PER SBAVATURA E SMUSSATURA

325

- Assortimento di utensili necessari per la sbavatura e la smussatura di tubi in acciaio, alluminio, rame, ottone, plastica.
- Lunghezza utile del porta-lama: 110 mm.
- Cassetta 200 x 110 x 40 mm.



CONTENUTO DELLA CASSETTA

	325.L35J10 Lama "grandi sforzi", acciaio HSS per acciaio e alluminio. Lunghezza: 47 mm ; Ø 3,2 mm		325.01 Sbavatore monoblocco con lama corta per acciaio e alluminio.
	325.L20J10 Lama "grandi sforzi", acciaio HSS per ghisa e ottone; utilizzo sinistro e destro. Lunghezza: 47 mm; Ø 3,2 mm		325.04-01 Prolunga porta fresa.
	325.L30J10 Lama "grandi sforzi", acciaio HSS per contorni esterni e interni, in particolare per forature. Lunghezza: 47 mm; Ø 3,2 mm		325.F12 Fresa conica Ø 12 mm - filettatura M7.
	325.L10J10 Lama sottile, acciaio HSS per acciaio e alluminio. Lunghezza: 47 mm; Ø 3,5 mm		325.F20 Fresa conica d 20 mm - filettatura M7.
	325.L1J10 Lama acciaio HSS per acciaio e alluminio Lunghezza: 23 mm; Ø 2,6 mm		325.03 Prolunga porta-lame per lame d 2,6 e 3,2 mm.
	325.L2J10 Lama acciaio HSS per ghisa e ottone; utilizzo sinistro e destro. Lunghezza: 23 mm; Ø 2,6 mm		325.05 Raschietto triangolare affilato alle due estremità.
			325.02 Manico porta-utensili: per utilizzare le referenze seguenti: 325.04.01, 325.03, 325.05.

▼ ASSORTIMENTO PER COLLETTI S.A.E., DIN , S.A.E./DIN

347

- Capacità: tubo in rame e acciaio Ø da 4,75 a 12 mm ; da 3/16" a 1/2".
- Spessore: da 0,7 a 1 mm.
- Per una maggiore sicurezza esiste la possibilità di immobilizzare la pressa in una morsa.
- Lavorazione rapida e senza sforzo.
- L'assortimento comprende 11 punzoni e 10 matrici.
- Una nota di utilizzo permette la scelta in funzione del tipo di colletto da realizzare.
- Cassetta in lamiera 396 x 224 x 82 mm.

ΔΔ: 7,9 kg.



▼ PRESSA PER COLLETTI

243

▷ DIN 74.234

Capacità: tubi con o senza saldatura Ø4,75-6-8-9-10 mm ; spessore da 0,7 a 1 mm.

- Possibilità di immobilizzazione in morsa.
- Dimensioni: 170 x 130 x 55 mm.

ΔΔ: 2,58 kg.



▼ APPARECCHIO BORDATUBI "FRIGORISTA" CON MATRICI METRICHE E IN POLLICI

239

- Capacità: tubi Ø da 6 a 14 mm.
- Permette la realizzazione di colletti conici a 45°, all'estremità dei tubi in rame senza la necessità di ricuocere il metallo.

• BT.115: 332 x 143 x 67 mm.

ΔΔ: 1,52 kg.

■ 239.MU: Matrice in pollici:

- capacità: tubi Ø da 3/16" a 5/8".



Descrizione
239 Matrice metrica 6 mm - 14 mm
239.MU Matrice in pollici 3/16" - 5/8"

▼ ASSORTIMENTO METRICO "FRIGORISTA"

240.M

- Staffa e matrice per tubi Ø6-8-10-12-14 mm.

238A.32 Tagliatubi.

- Consegnato in cassetta di plastica.

BP.115: 332 x 143 x 67 mm.

ΔΔ: 1,82 kg.



UTENSILI PER COLLETTI

▼ ASSORTIMENTO METRICO-POLLICI "FRIGORISTA"

242

- Staffa.
- Matrice per tubi \varnothing 6-8-10-12-14 mm.
- Matrice per tubi \varnothing 3/16"-1/4"-5/16"-3/8"-7/16"-1/2"-5/8 .
- 238A.32 Tagliatubi.
- Consegnato in cassetta di plastica.
- BP.115: 332 x 143 x 67 mm.
- $\Delta\Delta$: 2,4 kg.



▼ ASSORTIMENTO PRESSA E MINIPIEGATUBI

243.244J1

- Per la realizzazione di colletti e la piegatura di tubi in rame, alluminio, acciaio dolce, di spessore da 0,7 a 1 mm.
- Permette di lavorare con tubi di \varnothing 4,75 - 6 - 8 - 9 - 10 mm.
- Comprendente: Pressa per colletti ref. 243.
- Mini tagliatubi 244 e forme di curvatura.
- Tagliatubi 238A.16
- Fornito in cassetta di lamiera: 405 x 165 x 55 mm.
- $\Delta\Delta$: 5,4 kg.



LUBRIFICAZIONE

OLIATORI

▼ OLIAIORE A DOPPIA POMPA

374A.20

- Modello dotato di doppia pompa.
- Utilizzo in qualsiasi posizione, dosaggio goccia a goccia.
- Capacità: 200 ml.
- Finitura: corpo in zinco, resistente agli urti.

	Profondità/mm	Altezza mm	Larghezza mm	$\Delta\Delta$ g
374A.20	61	271	117	442



▼ 373 OLIAIORE A POMPA

- Modello a pompa, corpo in lamiera d'acciaio, rigido.
- 373.F35: Modello a becco flessibile

	Capacità cm ³	Becchi Lunghezza mm	\varnothing mm	$\Delta\Delta$ g
373.25	250	130	73	210
373.35	350	130	84	236
373.50	500	130	84	277
373.F35	350	130	84	240



POMPE PER LUBRIFICARE

▼ POMPA A LEVA PER INGRASSARE

378A

▷ DIN 1284

- Corpo in lamiera d'acciaio.
- Pressione: 400 bar, possibilità di spurgo dell'aria.
- Capacità: 500 cm³ pari a 400 g di grasso.
- Utilizzabile con cartucce standard.
- Lunghezza: 370 mm senza flessibile.

ΔΔ: 1,18 kg.

- Fornito con il flessibile 378.2: lunghezza 300 mm,
- ΔΔ: 100 g.



▼ POMPETTA PER INGRASSARE

377A

▷ DIN 1282

- Corpo in acciaio nichelato.
 - Fornita con 1 inserto tipo lub e 1 inserto tipo idraulico.
 - Capacità: 150 cm³.
 - Pressione: 200 bar.
 - Lunghezza: 345 mm Ø 43 mm.
- ΔΔ: 410 g.



▼ PISTOLA PER INGRASSARE PNEUMATICA

379A

- Corpo in alluminio capacità 500 cm³, pari a 400 g di grasso ; portata 1 cm³ per colpo.
 - Pressione dell'aria da 2 a 8 bars (6 bar consigliati).
 - Raccordo di alimentazione Ø 8 mm.
 - Riempimento mediante cartuccia o lubrificante sfuso.
 - Lunghezza: 179 mm ; altezza: 380 mm.
 - Fornito con becco piegato e inserto.
- ΔΔ: 1,7 kg.



▼ SERIE DI INSERTI PER LUBRIFICARE

380

- Assortimento di becchi rigidi, becchi flessibili e clip per tutti i tipi di ingrassatori comuni.
 - Adattabili sui modelli 378A e 379A.
 - 310 x 110 x 55 mm.
- ΔΔ: 425 g.



▼ SIRINGA MANUALE AD OLIO

376A

- Capacità: 500 cm³.
 - Corpo in acciaio zincato.
 - Fornita con: 376A.1 Becco rigido piegato.
 - Lunghezza: 420 mm.
- ΔΔ: 830 g.



PRESSA PER ASSEMBLAGGIO

I punti qui di seguito sono stati testati per un utilizzo intensivo.



Indicazione delle profondità utili in pollici e in millimetri.



Disassamento che aumenta la resistenza, nervatura che evita le deformazioni.



Rotula zincata.

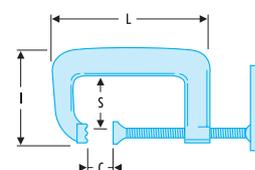


Vite a filettatura quadrata.

▼ 271A MORSETTO AD INGOMBRO LIMITATO

- Capacità: da 0 a 250 mm e da 0 a 9 7/8".
- Finitura: zincata vite brunita.

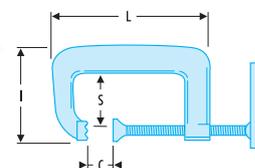
↻	C max mm	S mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
271A.40	40	42	75	100	0,3
271A.60	60	57	98	130	0,51
271A.80	80	67	115	167	0,81
271A.100	100	77	131	192	1,17
271A.120	120	88	148	223	1,68
271A.150	150	98	162	262	1,98
271A.200	200	108	185	320	3,24
271A.250	250	118	202	380	3,95



▼ 271A.L MORSETTO GRANDE DISASSAMENTO

- Capacità: de 0 a 150 mm e da 0 a 5" 7/8.
- Finitura: zincata, vite brunita.

↻	C max mm	S mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
271A.80L	80	88	147	186	1,37
271A.100L	100	103	169	212	1,83
271A.120L	120	113	186	244	2,66
271A.150L	150	133	213	288	3,32



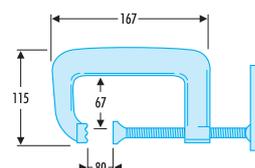
▼ MORSETTO PER SALDATURA AD ARCO

271A.80S

- Capacità: da 0 a 80 mm e da 0 a 3" 1/8.
- Vite trattata in rame e presa di massa tramite bulloneria in ottone.

Finitura: zincata.

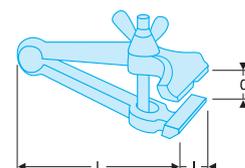
ΔΔ: 920 g.



▼ 281 MORSETTO A MANO

- Corpo in acciaio forgiato.
- Ganasce a dantatura temprata per induzione.
- Vite brunita a filettatura quadrata.
- Molla di richiamo incorporata.
- Incavo a V sulle ganasce per stringere pezzi di piccole dimensioni.
- Finitura: inossidabile.

↻	C max mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
281.100	18	32	100	0,3
281.120	22	37	120	0,42
281.140	28	40	140	0,61
281.160	30	47	160	0,85
281.180	35	52	180	1,23

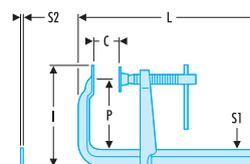
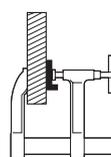


SERRAGIUNTI

▼ 272A SERRAGIUNTI A POMPA

- Capacità: da 0 a 1500 mm.
- Assemblaggi precisi.
- Guida zigrinata sul dorso per consentire bloccaggi stabili, giunto inclinabile.
- Finitura: laccato, guida zincata.

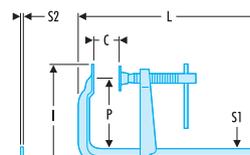
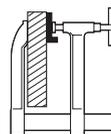
Modello	C max mm	S1 x S2 mm	P mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
272A.300	300	30 x 8	80	150	370	1,7
272A.400	400	30 x 8	80	150	470	1,9
272A.500	500	30 x 8	80	150	600	2,1
272A.600	600	35 x 9	100	180	680	2,9
272A.800	800	35 x 9	100	180	880	3,37
272A.1000	1000	35 x 9	100	180	1100	3,84
272A.1200	1200	35 x 9	100	180	1300	4,31
272A.1500	1500	35 x 9	100	180	1600	5



▼ 272L SERRAGIUNTI A POMPA CON SPORGENZA LARGA

- Capacità: da 0 a 1000 mm.
- Sporgenza: 150 mm.
- Stesse caratteristiche del modello 272A con il vantaggio di un cursore e di un arresto per la presa di pezzi larghi.

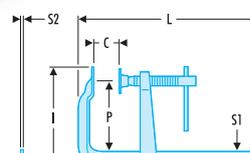
Modello	C max mm	S1 x S2 mm	P mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
272.300L	300	40 x 9	150	215	440	3
272.400L	400	40 x 9	150	215	540	3,3
272.600L	600	40 x 9	150	215	740	3,9
272.1000L	1000	40 x 9	150	215	1140	5,1



▼ 274 SERRAGIUNTI A VITE 6500 N

- Capacità: da 0 a 500 mm.
- Serraggio: 6500 N Max.
- Guida trattata con profilo, arresto e cursore forgiati, vite a filettatura quadrata per serraggi potenti.
- Giunto inclinabile a 30°.
- Finitura: galvanizzato

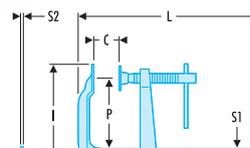
Modello	C max mm	S1 x S2 mm	P mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
274.200	200	19,5 x 9,5	100	150	250	0,72
274.300	300	25 x 12	140	190	360	1,6
274.400	400	25 x 12	120	170	460	1,65
274.500	500	25 x 12	120	170	560	2



▼ 275 SERRAGIUNTI A VITE POTENZA 12000 N

- Capacità: da 0 a 1000 mm.
- Serraggio: 12000 N Maxi.
- Guida scorrevole e vite di grande sezione per i serraggi più potenti: fino a 1,2 t tra arresto e cursore.
- Giunto inclinabile a 35°.
- Finitura: galvanizzato.

Modello	C max mm	S1 x S2 mm	P mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
275.300	300	30 x 15	140	180	350	2,8
275.500	500	30 x 15	120	180	560	3
275.800	800	30 x 15	120	180	880	4,2
275.1000	1000	30 x 15	120	180	1100	4,8



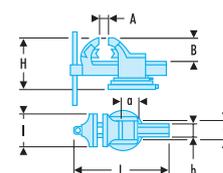
MORSE



- ① Ganasce trattate alta resistenza, intercambiabili.
- ② Testa in acciaio forgiata.
- ③ Incudine "piano di lavoro".
- ④ Vite di serraggio interamente protetta.
- ⑤ Recupero del gioco tramite 2 viti regolabili.
- ⑥ Ganasce serratubi sulla serie 1222.

▼ 1222 MORSA CANTIERE-MANUTENZIONE GIREVOLE A 360°

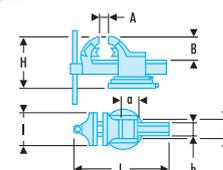
- Ganasce intercambiabili.
- Recupero del gioco.
- Ganasce serratubi.
- Acciaio 100 %.



№	I mm	A max mm	L mm	B mm	H mm	a x b mm	c mm	ΔΔ kg
1222.100	100	105	275	62	132	35 x 43	36	5,9
1222.125	125	140	385	80	170	52 x 72	50	13,8
1222.150	150	200	475	90	190	63 x 83	57	21,2
1222.175	175	235	530	105	230	75 x 95	61	31,6

▼ 1222.E MORSA CANTIERE-MANUTENZIONE FISSA

- Caratteristiche identiche al modello 1222 ma non girevole.



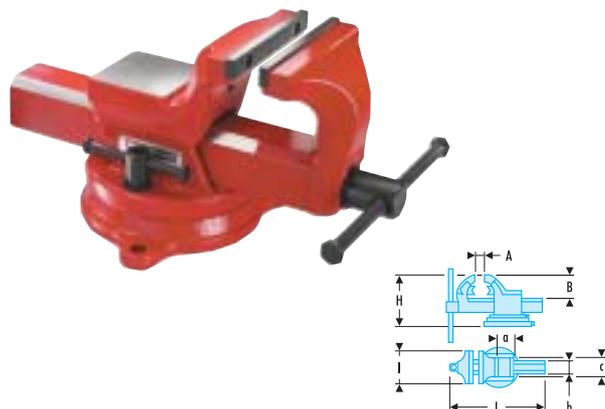
№	H mm	ΔΔ kg
1222.100E	114	5,2
1222.125E	135	12,5
1222.150E	170	19,8
1222.175E	195	29,3

MORSE, PRESSE, MORSETTI

▼ 1223 MORSA GIREVOLE

- Ganasce intercambiabili.
- Recupero del gioco.
- Acciaio 100%

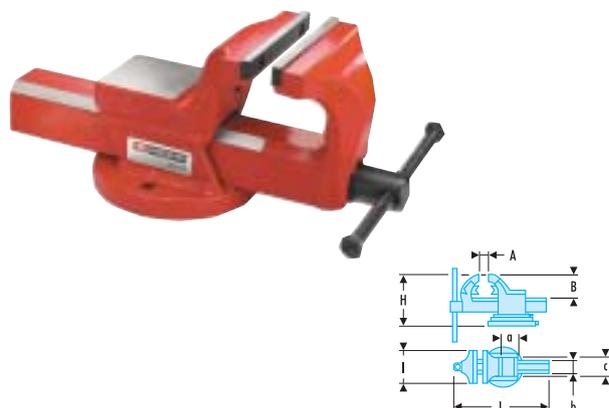
Modello	l	A max	L	B	H	a x b	c	$\Delta\Delta$
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1223.90	90	125	300	72	153	55 x 61	45	8
1223.105	105	130	300	72	153	57 x 62	45	8,5
1223.125	125	150	350	90	180	70 x 70	50	12,7
1223.150	150	210	460	107	210	85 x 85	56	21,5



▼ 1223.E MORSA FISSA

- Caratteristiche identiche al modello 1223, ma non girevole.

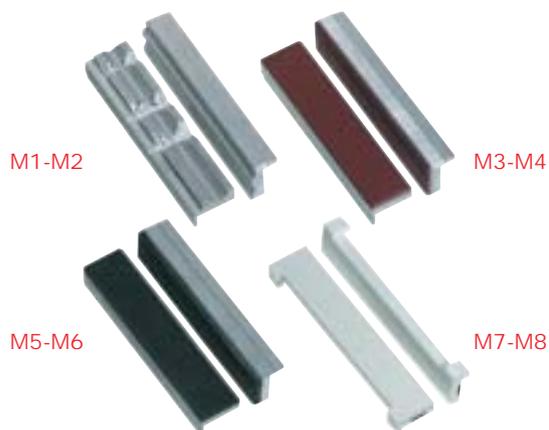
Modello	H	$\Delta\Delta$
	mm	kg
1223.90E	130	6,5
1223.105E	130	7
1223.125E	152	10,5
1223.150E	182	18,7



▼ 1223.M SERIE DI COPRIGANASCE

- Adattabili alle morse 1222 e 1223.
- Fissaggio magnetico sulla morsa.
- Materiali:
1223.M1 - 1223.M2: Alluminio con prismi
1223.M3 - 1223.M4: Fibra
1223.M5 - 1223.M6: Gomma
1223.M7 - 1223.M8: Plastica.

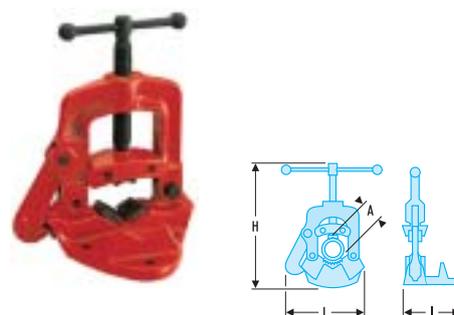
Modello	L	$\Delta\Delta$
	mm	g
1223.M1	125	200
1223.M2	150	240
1223.M3	125	200
1223.M4	150	240
1223.M5	125	200
1223.M6	150	240
1223.M7	125	70
1223.M8	150	85



▼ 283 MORSA PER TUBI

- Base, arco, e guida di scorrimento in ghisa malleabile.
- Vite in acciaio trafilato semiduro con filettatura quadra.
- Ganasce riportate in acciaio speciale trattato.

Modello	A min - max	L	H	I	$\Delta\Delta$
	mm	mm	mm	mm	kg
283.2	10 - 60	185	205	130	3,5
283.3	13 - 90	240	265	150	5,9

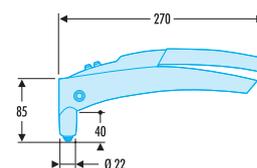


RIVETTATRICI MANUALI

▼ RIVETTATRICE

Y.105B

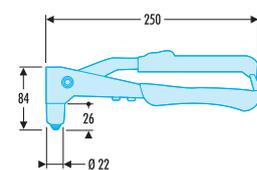
- Capacità: Ø 5 mm in alluminio ; Ø 4 mm con rivetti in acciaio.
 - Forma anatomica.
 - Molla di richiamo per mantenere la pinza in posizione chiusa.
 - Sistema antiurto alla rottura del rivetto.
 - Fornita con 3 inserti per Ø da 3 a 3,2 mm - 4 mm - da 4,8 a 5 mm.
 - Inserti zigrinati per montaggio manuale.
- ΔΔ: 632 g.



▼ RIVETTATRICE

Y.103B

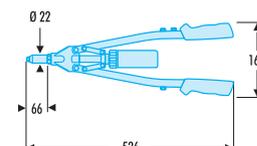
- Capacità:
Rivetti in alluminio di diametro 3 ; 3,2 ; 4 ; 4,8 ; 5 mm.
Rivetti in acciaio di diametro 3 ; 3,2 ; 4 mm.
 - Molla di richiamo per mantenere la pinza in posizione chiusa.
 - 3 inserti con chiave per Ø da 3 a 3,2 mm - 4 mm - da 4,8 a 5 mm.
- ΔΔ: 595 g.



▼ RIVETTATRICE A DUE MANI

Y.116B

- Capacità: Ø 6,4 mm in rivetti alluminio, 6 mm in rivetti acciaio.
 - Fermo ammortizzatore alla rottura del rivetto.
 - Fornito con 4 inserti per Ø 4 - 5 - 6 - 6,4 mm.
- Serbatoio di recupero dei rivetti.
- ΔΔ: 1,9 kg.



▼ ESTENSORE

Y.113B

- Capacità: Ø 6,4 mm con rivetti in alluminio ; Ø5 mm con rivetti in acciaio.
 - Modello adatto all'utilizzo intensivo in particolare nei cantieri.
 - Consegnato con 5 inserti: Ø: da 3 a 3,2 mm. - 4 mm - da 4,8 a 5 mm - 6 mm - 6,4 mm.
- ΔΔ: 2,15 kg.



▼ PINZA PER DADI CIECHI

Y.107

- Capacità: M6 in acciaio ; M5 in Inox.
 - Consegnato con 3 mandrini M4 - M5 - M6.
 - Pinza molto confortevole utilizzabile a 2 mani.
 - Consegnata in scatola con gli accessori.
- ΔΔ: 1,17 kg.



▼ RIVETTATRICE PNEUMATICA AD ASPIRAZIONE

Y.135

- Capacità: Ø 5 mm con tutti i materiali.
 - Corsa di trazione: 17 mm.
 - Potenza 1100 N.
 - Aspirazione regolabile.
 - Serbatoio di recupero dei rivetti rotti.
 - Anello girevole che può essere fissato alla pistola o su un lato.
 - Consegnato con ugelli per 2 - 3 - 4 e 5 mm.
- ΔΔ: 2,47 kg.



ASSORTIMENTI IN CASSETTA

▼ CASSETTA MANUTENZIONE COMPRENDEnte RIVETTI ALLUMINIO DIVERSI SPESSORI

Y.RIV1

- Y.105A pinza per rivettare.
 - Assortimento di rivetti. Ø 4 - 4,8 mm, testa standard, 4,8 mm testa larga nelle dimensioni più correnti per spessori da 1,3 a 13 mm (circa 450 rivetti).
 - Cassetta con separatori ed elenco del contenuto.
 - 360 x 300 x 60 mm.
- ΔΔ: 2,7 kg.



▼ CASSETTA MANUTENZIONE COMPRENDEnte RIVETTI IN ALLUMINIO + NERI

Y.RIV2

- Y.105B pinza per rivettare.
 - Assortimento di rivetti in alluminio testa standard 4 x 8 - 4 x 10 - 4,8 x 8 - 4,8 x 10 e alluminio neri testa standard 4 x 8 - 4 x 10. Circa 600 rivetti.
 - Cassetta 360 x 300 x 60 mm.
- ΔΔ: 2,43 kg.



▼ CASSETTA MANUTENZIONE COMPRENDEnte RIVETTI ALLUMINIO

Y.RIV3

- Y.105B pinza per rivettare.
 - Assortimento di rivetti alluminio testa standard 4 x 8 - 4 x 10 - 4,8 x 8 - 4,8 x 10 e a testa larga 4 x 8 e 4 x 10 - Circa 600 rivetti.
 - Cassetta 360 x 300 x 60 mm.
- ΔΔ: 2,35 kg.



▼ ASSORTIMENTO PER DADI CIECHI

Y.M46

- Comprendente:
- Y.107 Pinza per dadi ciechi ;
M4 - M5 - M6 assortimento di dadi in acciaio nelle dimensioni correnti per spessori da 0,3 a 3 mm (circa 100 dadi).
- Cassetta con separatori ed elenco del contenuto: 360 x 300 x 60 mm.
- ΔΔ: 2,5 kg.



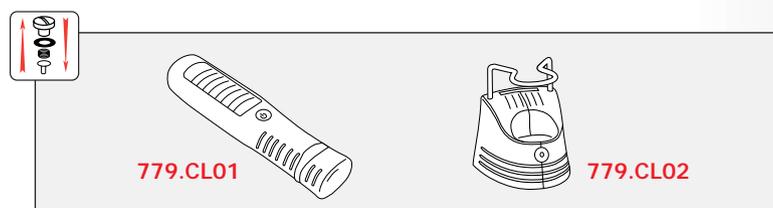
VARIE MANUTENZIONE

▼ 779 LAMPADE PER ISPEZIONE A LED

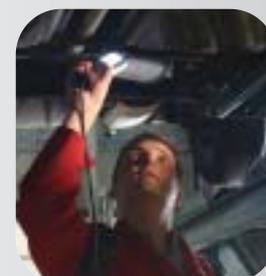
- Struttura rinforzata della cassa, elevata resistenza agli urti.
- Durata di vita dei LED: 50.000 ore.
- Nessun aumento di temperatura durante l'utilizzo.
- Gancio d'orientamento e di fissaggio.
- 27 LED bianchi.
- Luminosità: 500 lux a 0,6m.
- Classificazione tenuta stagna: IP 64.
- Classificazione resistenza: IK 09.
- Alimentazione: 230 v.
- Cordoncino d'alimentazione provvisto di una spina franco-tedesca

+ Sicurezza

	ΔΔ
779	320
779.CL	480



NOVITÀ



ASSORTIMENTO PER FASCETTE METALLICHE

▼ ASSORTIMENTO PER FASCETTE METALLICHE

DM.39A

- Comprendente:
 - DM.39A1 1 pinza
 - DM.39A2 1 Dispenser per fascette.
 - DM.39A4 Sacchetto di fermi
 - Fornito in cassetta di plastica 265 x 225 x 50 mm
- ΔΔ: 1,2 Kg

	Descrizione	
DM.39A3	L x l: 50 x 5 mm	Bobina inox
DM.39-3-10	L x l: 25 x 10 mm	Bobina inox
DM.39A4	Fermagli in acciaio inox da 5 mm	Sacchetto di 100 fermagli
DM.39-4-10	Fermagli in acciaio inox da 10 mm	Sacchetto di 100 fermagli

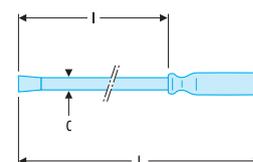
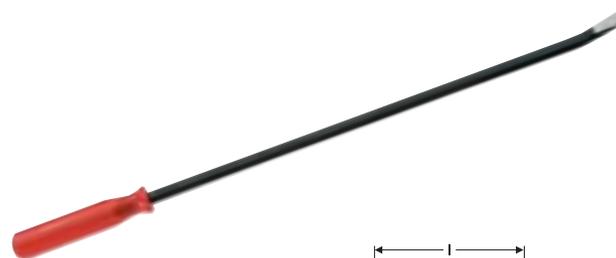


LEVE DA SFORZO

▼ D.3 LEVE DA SFORZO

- Lama di forte sezione per limitare l'effetto di elasticità.
 - Assortimento D.3J3 comprendente 1 D.3-7, 1 D.3-12 e 1 D.3-18.
 - 670 x 145 x 40 mm.
- ΔΔ 1,648 kg.

	L mm	l mm	C°	ΔΔ kg
D.3-7	292	165	3/8	0,275
D.3-12	422	305	3/8	0,345
D.3-18	635	460	1/2	0,81
D.3-24	787	610	1/2	1,03
D.3-30	915	740	5/8	1,71

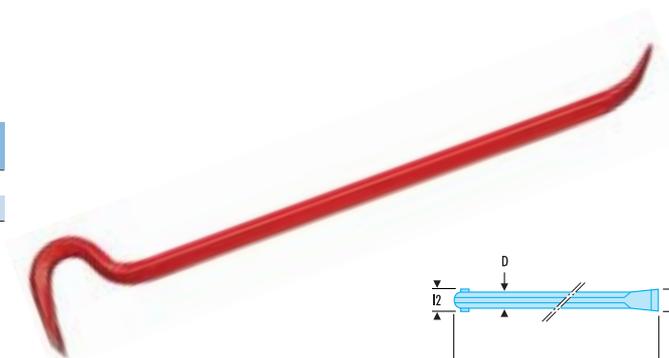


LEVE DA DISARMO

▼ 1260 LEVA DA DISARMO

- Modello forgiato, dotato di un'estremità a paletta e un'estremità levachiodi, trattato a 45 HRC.
- Finitura: laccata rossa, estremità lucide, verniciate.

☞	I1 mm	I2 mm	L mm	D mm	ΔΔ kg
1260.50	33	28	495	18	0,92
1260.70	39	35	710	23	1,14

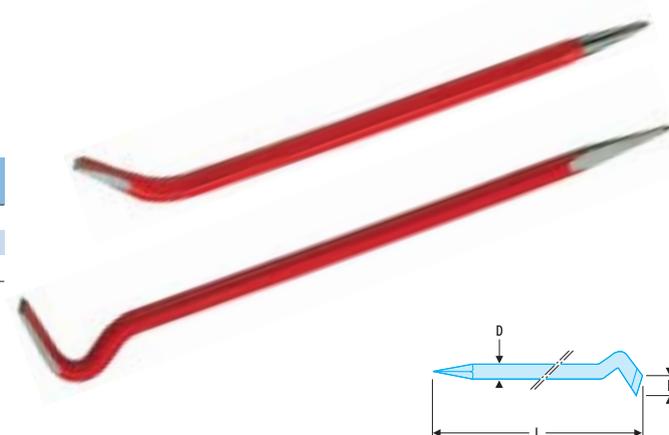


LEVE A GOMITO

▼ 268 LEVA A GOMITO, CORPO TONDO

- Modello forgiato, con un'estremità a spina e un'estremità a paletta sottile, trattata a 45 HRC.
- Finitura: laccata rossa ; estremità levigate, verniciate.

☞	L mm	D mm	I mm	ΔΔ kg
268.3	450	16	32	0,67
268.4	790	20	32	1,97
269	400	18	27	0,59



▼ SPAZZOLA METALLICA CON FILI IN ACCIAIO

270A.MA

- 280 x 34 x 60 mm.
- ΔΔ: 150 g.



▼ PUNTERUOLO QUADRO

- Punta in acciaio trattato, lama quadra. Impugnatura Isoryl. Per punzonatura, cianfrinatura, sbavatura ecc..

☞	Lama □ x L mm	Manico Ø x L mm	Lunghezza mm	ΔΔ g
235.1	6 x 80	30 x 110	190	72
235.2	8 x 125	34 x 120	245	132

