

I riscaldatori a induzione SKF

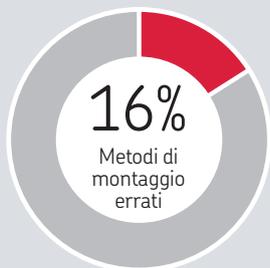
Una gamma completa per cuscinetti e altri componenti



Un dato di fatto

I metodi di montaggio scorretti causano fino al 16% dei cedimenti prematuri dei cuscinetti

Cause principali di cedimento dei cuscinetti



Per ridurre il rischio di montaggio scorretto, la SKF ha contribuito negli anni '70 a spianare la strada all'utilizzo di riscaldatori portatili a induzione per le applicazioni di montaggio dei cuscinetti. Da allora la tecnologia ha fatto molti progressi e la SKF è stata tra i primi a sviluppare riscaldatori a induzione per cuscinetti più sicuri, più efficienti e più semplici da usare. I riscaldatori a induzione SKF utilizzano un'elettronica di potenza ad alte prestazioni per applicazioni specifiche.

Ne risulta che, con l'utilizzo di un riscaldatore a induzione della SKF, il costo totale di riscaldamento è spesso decisamente inferiore. L'ergonomia e la sicurezza sono anche un fattore importante per gli operatori. I riscaldatori a induzione della SKF sono dotati di caratteristiche progettuali che li rendono semplici da usare e sicuri. I bracci di supporto dei cuscinetti riducono il rischio di caduta del cuscinetto durante il riscaldamento, e i gioghi ergonomici riducono la fatica dell'operatore. Il controllo remoto, unico nel suo genere, consente inoltre all'operatore di controllare il riscaldatore senza avvicinarsi al cuscinetto caldo, migliorando la sicurezza dell'operatore stesso.

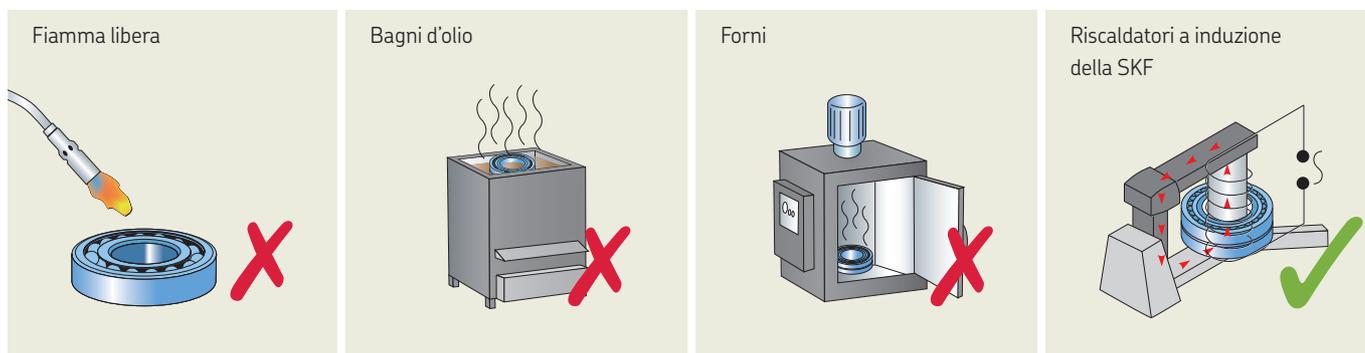
Il riscaldamento a induzione ha molti vantaggi rispetto ad altri metodi di riscaldamento

L'uso di una fiamma libera per riscaldare un cuscinetto non è solo un sistema inefficiente e non controllabile, ma spesso causa il danneggiamento dei cuscinetti. Questo metodo non dovrebbe essere utilizzato.

A volte si usano i bagni d'olio per riscaldare i cuscinetti. Spesso con i bagni d'olio si impiega molto tempo per raggiungere la temperatura richiesta e può essere difficile il controllo dell'effettiva temperatura dei cuscinetti. Il consumo di energia di un bagno d'olio è inoltre decisamente maggiore di quello di un riscaldatore a induzione. Il rischio di contaminare il cuscinetto, a causa dell'olio sporco, è notevole e può portare cedimenti prematuri.

Maneggiare cuscinetti caldi, unti e scivolosi presenta rischi importanti per l'operatore ed è necessario prestare molta attenzione per evitare potenziali infortuni. Per il riscaldamento di lotti di piccoli cuscinetti si utilizzano spesso forni e piastre calde e questa è una tecnica accettabile. Tuttavia, per cuscinetti più grandi, l'uso di forni e piastre calde risulta solitamente abbastanza inefficiente e dispendioso in termini di tempo, oltre a rappresentare per l'operatore notevoli rischi durante la manipolazione.

I riscaldatori a induzione costituiscono il metodo moderno, efficace e sicuro per riscaldare i cuscinetti. Essi sono normalmente più rapidi, puliti, più controllabili e di più facile utilizzo rispetto agli altri metodi di riscaldamento.





Riscaldamento dei cuscinetti controllato con termostato

Piastra elettrica SKF 729659 C

La piastra elettrica della SKF, modello 729659 C, è un apparecchio di riscaldamento progettato in modo particolare per riscaldare lotti di piccoli cuscinetti per il montaggio. La temperatura della piastra può essere regolata per garantire temperature tra 50 e 200 °C. La superficie piatta riscaldante assicura un riscaldamento uniforme dei cuscinetti e il coperchio aiuta a mantenere il calore e a prevenire la contaminazione.

Dati tecnici

Appellativo	729659 C 729659 C/110V		
Tensione	729659 C	230 V (50/60 Hz)	
	729659 C/110V	115 V (50/60 Hz)	
Potenza	1 000 W		
Campo temperature	50–200 °C		
Dimensioni piastra	380 × 178 mm		
	Altezza coperchio	50 mm	
	Dimensioni complessive	390 × 240 × 140 mm	
	Massa	4,7 kg	

The screenshot shows the SKF website's 'Heaters for mounting' selection tool. It features a search bar, a QR code, and a list of recommended solutions including the TH 220M and TH L33. The interface is designed to help users select the most appropriate heating device for their specific application.

Strumento per la selezione dei riscaldatori

Lo strumento online per la selezione dei riscaldatori vi assiste nella scelta del dispositivo SKF più adatto per le vostre esigenze di montaggio e smontaggio a caldo di cuscinetti o di componenti anulari.

Potete definire in pochi istanti la vostra esigenza di riscaldamento, ricevere un elenco di tutti i riscaldatori adatti per quell'applicazione, insieme alla indicazione del riscaldatore che offre il miglior rapporto prezzo-prestazioni.

Lo strumento online per la selezione del riscaldatore è disponibile gratuitamente, utilizzate il codice QR o visitate il sito www.mapro.skf.com/heatersselect

Lo strumento per la selezione del riscaldatore supporta sia tutti i riscaldatori per il montaggio sia quelli per lo smontaggio serie EAZ fissi e, inoltre, offre informazioni supplementari come la scheda dati di prodotto, dati tecnici e siti web dedicati per ogni riscaldatore. Se non trovate il riscaldatore adatto per la vostra applicazione o desiderate maggiori informazioni, non esitate a rivolgervi a SKF.

L'applicazione online per la selezione del riscaldatore è disponibile in 8 lingue: inglese, francese, tedesco, spagnolo, italiano, portoghese, russo e cinese.

Una soluzione portatile per il riscaldamento dei cuscinetti

Riscaldatore a induzione portatile TWIM 15

Il riscaldatore a induzione serie TWIM 15 di SKF è progettato per riscaldare cuscinetti a rulli montati con interferenza sull'albero. Il riscaldamento induce la dilatazione del componente, quindi non è necessario ricorrere all'applicazione della forza per eseguire l'installazione. Utilizzando il TWIM 15, di norma, è sufficiente generare una differenza di temperatura di 90 °C tra il cuscinetto e l'albero. Inoltre, il TWIM 15 assicura flessibilità d'uso, poiché si può impiegare anche per riscaldare altri componenti in metallo di forma anulare.



Questo dispositivo ad azionamento elettrico presenta una struttura in fibra di vetro resistente alle alte temperature, che consente una bassa differenza di temperatura tra gli anelli interno ed esterno del cuscinetto. Ciò contribuisce a ridurre le sollecitazioni interne che si generano a causa dell'eccessiva dilatazione termica dell'anello interno rispetto a quello esterno.

L'unità è dotata di pannello di controllo LED intuitivo, che non richiede formazione speciale per l'uso ed è semplice da gestire. Il pannello si utilizza per regolare la temperatura e indica anche se il TWIM 15 è operativo.

Vantaggi del TWIM 15:

- Prestazioni ottimizzate per il riscaldamento dei cuscinetti
- Portatile, compatto e leggero
- Nessun giogo di supporto necessario
- Monitoraggio automatico della temperatura
- Rilevamento delle dimensioni del cuscinetto e riscaldamento ottimale
- Diversi livelli di potenza
- Pannello di controllo LED intuitivo
- Funzionamento silenzioso



TWIM 15-BAG

Trasporta comodamente il tuo riscaldatore a induzione TWIM 15

Caratteristiche:

- Eccellente complemento per il TWIM 15
- Realizzata in materiale robusto
- Tasche interne per gli accessori
- Tracolla per agevolare il trasporto
- Design TWIM 15 compatto

Versatile

Grazie alla forma piatta della piastra a induzione, non è necessario nessun giogo di supporto. Ciò consente di ampliare la gamma di componenti che si possono riscaldare sulla piastra e anche di ridurre il numero di accessori richiesti.

Portatile

La tecnologia a media frequenza e il materiale utilizzati per questo riscaldatore lo rendono un dispositivo leggero. Inoltre, essendo dotato di maniglia integrata è comodo da trasportare e si può riporre facilmente.

Prestazioni di riscaldamento ottimizzate

Grazie alla struttura e al software operativo intelligenti, questo riscaldatore produce una bassa differenza di temperatura tra anello interno ed esterno del cuscinetto. Ciò consente di ridurre le sollecitazioni interne che si generano a causa dell'eccessiva dilatazione termica dell'anello interno rispetto a quello esterno.



Regolazione della potenza

Il TWIM 15 impostazioni differenti per la potenza, quindi può riscaldare componenti sensibili più lentamente. Inoltre, è disponibile una configurazione per componenti diversi dai cuscinetti, per cui la potenza viene concentrata sul foro del componente.

Silenzioso

Questo dispositivo non genera rumore, poiché utilizza la tecnologia a media frequenza per riscaldare i componenti. Un LED indica quando il TWIM 15 è in funzione, anche se non lo senti! In parallelo, si potrebbe sentire il rumore della ventola di raffreddamento, che contribuisce a mantenere una temperatura adeguata per l'elettronica.

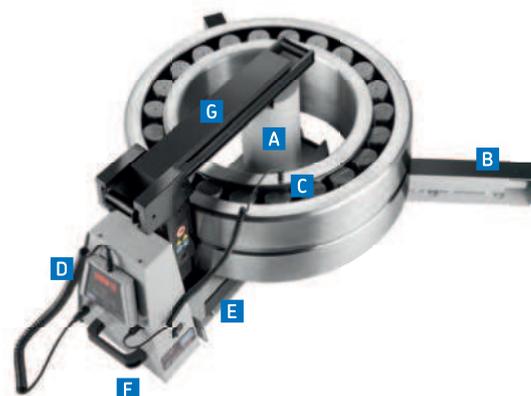
Dati tecnici

Appellativo	TWIM 15		
Applicazione ¹⁾		Max. assorbimento corrente	TWIM 15/230 V: 10 A TWIM 15/110 V: 16 A
Range di peso per il cuscinetto ²⁾	0,5 kg - 20 kg	Controllo temperatura	20-200 °C
Diametro min. del foro del cuscinetto	30 mm	Smagnetizzazione	Non necessaria: TWIM 15 non magnetizza il pezzo riscaldato
Diametro esterno max. del cuscinetto	320 mm	Dimensioni (l x p x h)	450 x 500 x 100 mm
Larghezza max. cuscinetto	85 mm	Massa totale	6,6 kg
Esempi di applicazione (cuscinetto, peso, temperatura, tempo)	6320: 7,1 kg, 110 °C, 5 min 20 s 22320 CC/W33: 12,8 kg, 110 °C, 12 min 35 s		
Potenza massima	TWIM 15/230 V: 2,3 kVA TWIM 15/110 V: 1,8 kVA		
Tensione e frequenza	TWIM 15/230 V: 230 V, 50/60 Hz TWIM 15/110 V: 110 V, 50/60 Hz		

¹⁾ SKF sconsiglia di riscaldare i cuscinetti dotati di tenute o schermi oltre 80 °C (175 °F). Tuttavia, se sono necessarie temperature più elevate, consultare SKF.

²⁾ In base alle dimensioni del cuscinetto, la massima temperatura di riscaldamento e la differenza di potenza.

Serie TIH



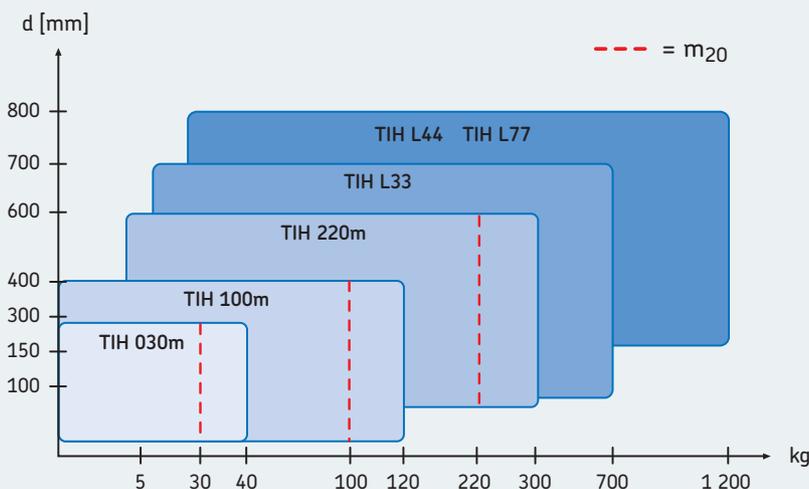
Caratteristiche e vantaggi

La vasta gamma di riscaldatori a induzione della SKF può essere utilizzata per riscaldare efficientemente cuscinetti e pezzi in lavorazione, grandi e piccoli. La loro innovativa costruzione offre vantaggi significativi sia ai proprietari sia agli operatori:

- L'avanzato modulo di potenza elettronico, dotato di un accurato controllo della corrente elettrica, aiuta a monitorare l'incremento del tasso di temperatura
- L'opzione d'impostazione della potenza a due livelli (50% / 100%) consente di riscaldare i cuscinetti di piccole dimensioni in modo sicuro e con un minor consumo di energia elettrica
- Per riscaldare componenti diversi dai cuscinetti, tutti i riscaldatori sono dotati di una modalità per il riscaldamento a tempo. Per componenti massicci di grandi dimensioni sono disponibili i riscaldatori ottimizzati serie TIH MB.
- La protezione contro il surriscaldamento riduce il rischio di danni alla bobina d'induzione e all'elettronica, migliorando l'affidabilità e la sicurezza
- La smagnetizzazione automatica elimina il rischio di contaminazione da particelle ferrose al termine del riscaldamento
- Disponibili in diverse varianti di tensione di alimentazione per adattarsi alla maggior parte delle tensioni di rete in tutto il mondo
- Vengono forniti con guanti resistenti al calore per una maggiore sicurezza dell'operatore

- A** La bobina a induzione posizionata all'esterno dell'alloggiamento del riscaldatore consente un tempo di riscaldamento più breve ed un minor consumo di energia
- B** I bracci girevoli di sostegno dei cuscinetti consentono il riscaldamento di cuscinetti di diametro maggiore, e riducono il rischio di caduta dei cuscinetti durante il riscaldamento
- C** La sonda magnetica della temperatura, abbinata alla impostazione predefinita - ma modificabile - a 110 °C, aiuta a prevenire il surriscaldamento dei cuscinetti
- D** Il controllo remoto della SKF, di concezione unica, dotato di display di funzionamento e pannello di controllo, semplifica l'uso del riscaldatore rendendone sicuro l'utilizzo
- E** Il vano interno per riporre i gioghi più piccoli ne riduce il rischio di danno o perdita
- F** Le maniglie per trasporto integrate consentono di spostare facilmente il riscaldatore all'interno dell'officina
- G** Un braccio scorrevole o girevole consente di movimentare facilmente e rapidamente i cuscinetti, riducendo lo sforzo dell'operatore (non per il modello TIH 030m)

Gamma dei riscaldatori a induzione della SKF



La completa gamma di riscaldatori a induzione della SKF è adatta alla maggior parte delle applicazioni di riscaldamento dei cuscinetti. La tabella fornisce informazioni generali sulla scelta di un riscaldatore a induzione per applicazioni di riscaldamento di cuscinetti¹⁾. Il concetto SKF m₂₀ rappresenta il peso (kg) del più pesante cuscinetto orientabile a rulli SKF delle serie 231 che può essere riscaldato da 20 a 110 °C in 20 minuti. Questo definisce la potenza di uscita del riscaldatore invece che il suo consumo energetico. A differenza di altri riscaldatori per cuscinetti, c'è una chiara indicazione relativamente al tempo impiegato per riscaldare un cuscinetto, piuttosto che solo una indicazione del peso massimo del cuscinetto riscaldabile.

¹⁾ Per il riscaldamento di componenti diversi dai cuscinetti, SKF consiglia il riscaldatore della serie TIH L MB. Rivolgetevi a SKF per avere un supporto nella scelta del riscaldatore più adatto alla vostra applicazione.



Piccolo riscaldatore a induzione con capacità di riscaldare cuscinetti fino a 40 kg

TIH 030m

- Modello leggero e compatto; appena 21 kg, facile da trasportare
- Capace di riscaldare un cuscinetto da 28 kg in appena 20 minuti
- Fornito in dotazione standard con tre gioghi, che consentono il riscaldamento di cuscinetti con un diametro del foro a partire da 20 mm fino ad un peso massimo di 40 kg

Riscaldatore a induzione di potenza media con capacità di riscaldare cuscinetti fino a 120 kg

TIH 100m

- Capace di riscaldare un cuscinetto da 97 kg in meno di 20 minuti
- Fornito in dotazione standard con tre gioghi, che consentono il riscaldamento di cuscinetti con un diametro del foro a partire da 20 mm fino ad un peso massimo di 120 kg
- Braccio girevole per il giogo di dimensioni maggiori

Riscaldatore a induzione di grande potenza con capacità di riscaldare cuscinetti fino a 300 kg

TIH 220m

- Capace di riscaldare un cuscinetto da 220 kg in soli 20 minuti
- Fornito in dotazione standard con due gioghi, che consentono il riscaldamento di cuscinetti con un diametro del foro a partire da 60 mm fino ad un peso massimo di 300 kg
- Braccio scorrevole per il giogo di dimensioni maggiori

Dati tecnici	TIH 030m	TIH 100m	TIH 220m
Appellativo	TIH 030m	TIH 100m	TIH 220m
Peso massimo cuscinetto da riscaldare	40 kg	120 kg	300 kg
Gamma diametri foro	20–300 mm	20–400 mm	60–600 mm
Area di lavoro (l × h)	100 × 135 mm	155 × 205 mm	250 × 255 mm
Diametro bobina	95 mm	110 mm	140 mm
Gioghi standard (compresi) per la compatibilità con il diametro foro minimo	65 mm 40 mm 20 mm	80 mm 40 mm 20 mm	100 mm 60 mm
Esempio di applicazione (cuscinetto, peso, temperatura, durata)	23136 CC/W33, 28 kg, 110 °C, 20m	23156 CC/W33, 97 kg, 110 °C, 20m	23172 CC/W33, 220 kg, 110 °C, 20m
Potenza massima	2,0 kVA	3,6 kVA (230 V) 4,0–4,6 kVA (400–460 V)	10,0–11,5 kVA (400–460 V)
Tensione ¹⁾			
100–120 V/50–60 Hz	TIH 030m/110 V	–	–
200–240 V/50–60 Hz	TIH 030m/230 V	TIH 100m/230 V	TIH 220m/LV
400–460 V/50–60 Hz	–	TIH 100m/MV	TIH 220m/MV
Controllo temperatura	20 to 250 °C	20 to 250 °C	20 to 250 °C
Smagnetizzazione secondo le norme della SKF	<2 A/cm	<2 A/cm	<2 A/cm
Dimensioni (l × p × h)	460 × 200 × 260 mm	570 × 230 × 350 mm	750 × 290 × 440 mm
Peso totale (incl. gioghi)	20,9 kg	42 kg	86 kg

¹⁾ Sono disponibili in alcune varianti per tensioni speciali (ad es. 575V, 60 Hz approvato CSA) destinate a paesi specifici.

Per ulteriori informazioni, rivolgetevi al concessionario autorizzato SKF locale.

²⁾ La massima temperatura di riscaldamento dipende dal tipo, dal peso e dalla geometria del cuscinetto o del pezzo da riscaldare.

I riscaldatori possono raggiungere temperature più elevate. Rivolgetevi a SKF saperne di più.

Serie TIH L

I riscaldatori serie TIH L di SKF sono caratterizzati da un'elevata potenza di riscaldamento e le grandi dimensioni. Sono un'integrazione della serie TIH per consentire il riscaldamento di cuscinetti di grandi dimensioni. Questi riscaldatori sono dotati di gioghi scorrevoli, design a doppia bobina ed elettronica di potenza avanzata. Il telaio dei riscaldatori consente di trasportarli facilmente con un elevatore a forca. I riscaldatori della serie TIH L si distinguono tra loro principalmente per la potenza di riscaldamento e l'area di lavoro.



Riscaldatore di grandi dimensioni per cuscinetti fino a 700 kg

TIH L33

- Con un consumo elettrico di appena 15 kVA, i dispositivi della serie TIH L33 possono riscaldare cuscinetti di grandi dimensioni, fino a 700 kg
- Cuscinetti e altri componenti possono essere riscaldati in posizione verticale o orizzontale
- Il design compatto consente di trasportare agevolmente i riscaldatori serie TIH L con un carrello elevatore

Riscaldatore extra-grande per cuscinetti fino a 1 200 kg

TIH L44

- I dispositivi della serie TIH L44 possono riscaldare cuscinetti di grandi dimensioni, fino a 1 200 kg, con un consumo elettrico di 20 kVA.
- Per cuscinetti con diametro più piccolo è disponibile un giogo opzionale.
- Disponibili in esecuzioni da 230 e 400V.

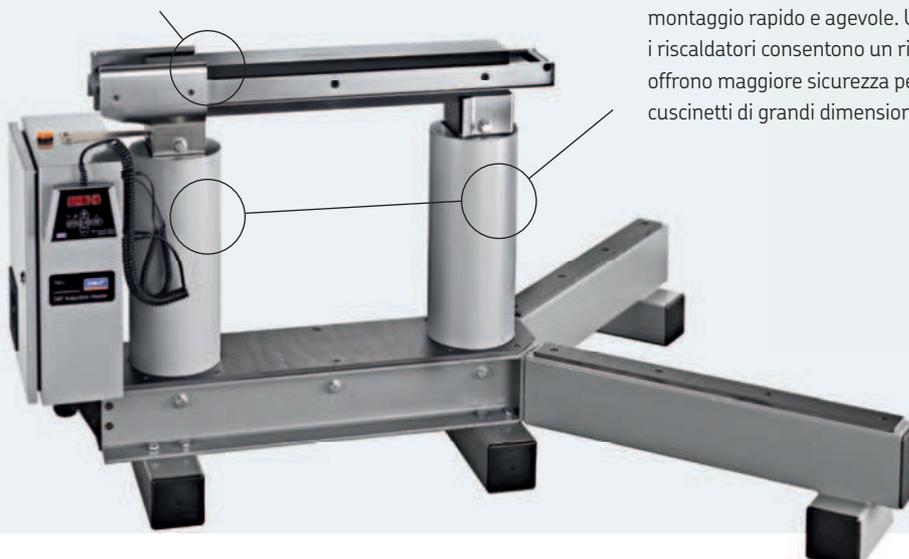
Riscaldatore a induzione extra-grande con area di lavoro più ampia

TIH L77

- Riscaldatore a induzione extra-grande con area di lavoro più ampia
- I dispositivi della serie TIH L77 possono riscaldare cuscinetti di grandi dimensioni, fino a 1 200 kg, con un consumo elettrico di 20 kVA.
- Area di lavoro extra-grande per cuscinetti e componenti di dimensioni speciali.

Il braccio scorrevole del giogo è un robusto meccanismo che consente di spostarlo in maniera semplice e sicura. Le guide scorrevoli sono molto resistenti e impediscono al giogo di cadere accidentalmente. Il giogo scorrevole si può facilmente sostituire con un giogo opzionale più piccolo.

Il design a doppia bobina offre elevate prestazioni di riscaldamento dei cuscinetti in posizione sia orizzontale sia verticale, oltre alla flessibilità di riscaldare il cuscinetto orientato nella stessa direzione dell'albero, per un montaggio rapido e agevole. Utilizzando due bobine, i riscaldatori consentono un riscaldamento più uniforme e offrono maggiore sicurezza per il montaggio a caldo di cuscinetti di grandi dimensioni.



Dati tecnici - Serie TIH L

Appellativo	TIH L33	TIH L44	TIH L77
Peso massimo cuscinetto da riscaldare	700 kg	1 200 kg	1 200 kg
Gamma diametri foro	115–700 mm	150–800 mm	150–800 mm
Area di lavoro (l × h)	300 × 320 mm	425 × 492 mm	725 × 792 mm
Diametro bobina	150 mm	175 mm	175 mm
Gioghi standard (compresi) per la compatibilità con il diametro foro minimo	115 mm	150 mm	150 mm
Gioghi opzionali per la compatibilità con il diametro foro minimo del cuscinetto	80 mm 60 mm	100 mm	–
Esempio di applicazione (cuscinetto, peso, temperatura, durata)	24188ECA/W33, 455 kg, 110 °C, 28m	24188ECA/W33, 455 kg, 110 °C, 13m	–
Potenza massima	TIH L33/LV: 15 kVA TIH L33/MV: 15 kVA	TIH L44/MV: 20–23 kVA TIH L44/LV: 20–24 kVA	TIH L77/MV: 20–23 kVA TIH L77/LV: 20–24 kVA
Tensione ¹⁾			
200–240 V/50–60 Hz	TIH L33/LV	TIH L44/LV	TIH L77/LV
400–460 V/50–60 Hz	TIH L33/MV	TIH L44/MV	TIH L77/MV
Controllo temperatura ²⁾	0 to 250 °C	20 to 250 °C	20 to 250 °C
Smagnetizzazione secondo le norme della SKF	<2 A/cm	<2 A/cm	<2 A/cm
Dimensioni (l × p × h)	400 × 743 × 550 mm	1 200 × 600 × 850 mm	1 320 × 600 × 1 150 mm
Peso totale (incl. gioghi)	140 kg	324 kg	415 kg

¹⁾ Sono disponibili in alcune varianti per tensioni speciali (ad es. 575V, 60 Hz approvato CSA) destinate a paesi specifici. Per ulteriori informazioni, rivolgetevi al concessionario autorizzato SKF locale.

²⁾ La massima temperatura di riscaldamento dipende dal tipo, dal peso e dalla geometria del cuscinetto o del pezzo da riscaldare. I riscaldatori possono raggiungere temperature più elevate. Rivolgeti a SKF saperne di più.

I riscaldatori a induzione della serie TIH L di SKF sono stati progettati per consentire il montaggio rapido e sicuro di cuscinetti di grandi dimensioni nelle officine o sul campo. Sono dispositivi molto versatili e sono adatti per un'ampia gamma di tipi e dimensioni di cuscinetti. I riscaldatori della serie TIH L sono utilizzati in pressoché tutti i settori che impiegano cuscinetti di grandi dimensioni.



Riscaldatori per componenti massicci

I riscaldatori SKF serie TIH L MB sono stati specificamente progettati per riscaldare elementi massicci come anelli, bussole, ingranaggi, giunti, boccole e pulegge, nonché ruote di treni o componenti simili. Dotati di una bobina magnetica centrale, questi dispositivi duraturi e potenti esercitano l'azione riscaldante attorno al foro dell'elemento da riscaldare per garantire prestazioni superiori per componenti massicci.



I TIH L MB si utilizzano per riscaldare componenti diversi dai cuscinetti fino a 600 kg, in base al modello.



I riscaldatori a induzione serie TIH L MB sono dotati di pannello di controllo a distanza, per garantire la sicurezza dell'operatore.

Nota bene: I riscaldatori SKF serie TIH L MB sono stati progettati per riscaldare a induzione componenti massicci diversi dai cuscinetti. Per il riscaldamento dei cuscinetti, consigliamo di utilizzare i riscaldatori omologhi serie TIH L della SKF.

Riscaldatori a induzione per componenti diversi dai cuscinetti

Serie TIH L MB

Per assicurare il riscaldamento rapido ed efficiente di elementi massicci, la serie TIH L MB offre i seguenti vantaggi:

- funzionamento semplice e sicuro controllato da telecomando e possibilità di scegliere il livello di potenza
- prestazioni superiori a basso consumo energetico per elementi massicci
- posizionamento rapido e semplice di elementi massicci, grazie ai gioghi scorrevoli
- smagnetizzazione automatica per ridurre il rischio di contaminazione da particelle ferrose
- movimentazione e trasporto semplificati con carrello elevatore a forca standard
- disponibile in tre diverse varianti di tensione, per consentire il funzionamento in tutto il mondo
- disponibile con tre diverse aree di lavoro



Dati tecnici			
Appellativo	TIH L33MB	TIH L44MB	TIH L77MB
Peso massimo elemento da riscaldare	350 kg	600 kg	600 kg
Gamma diametri foro	115–700 mm	150–800 mm	150–800 mm
Area di lavoro (l × h)	330 × 320 mm	465 × 492 mm	765 × 792 mm
Diametro bobina	150 mm	175 mm	175 mm
Gioghi standard (compresi) per la compatibilità con il diametro foro minimo dell'elemento da riscaldare	115 mm	150 mm	150 mm
Potenza massima	TIH L33MB/LV: 15 kVA TIH L33MB/MV: 15 kVA	TIH L44MB/LV: 20–24 kVA TIH L44MB/MV: 20–23 kVA	TIH L77MB/LV: 20–24 kVA TIH L77MB/MV: 20–23 kVA
Tensione ¹⁾			
200–240 V/50–60 Hz	TIH L33MB/LV	TIH L44MB/LV	–
400–460 V/50–60 Hz	TIH L33MB/MV	TIH L44MB/MV	TIH L77MB/MV
Controllo temperatura	0–250 °C; in incrementi di 1°	0–250 °C; in incrementi di 1°	0–250 °C; in incrementi di 1°
Controllo tempo	0–120 minuti; in incrementi di 0,1 minuti	0–120 minuti; in incrementi di 0,1 minuti	0–120 minuti; in incrementi di 0,1 minuti
Smagnetizzazione secondo le norme della SKF	<2A/cm	<2A/cm	<2A/cm
Massima temperatura di riscaldamento ²⁾	250 °C	250 °C	250 °C
Dimensioni (l × p × h)	400 × 743 × 550 mm	1.200 × 600 × 850 mm	1.320 × 600 × 1.150 mm
Peso	140 kg	324 kg	415 kg

¹⁾ Sono disponibili in alcune varianti per tensioni speciali (ad es. 575V, 60Hz approvato CSA) destinate a paesi specifici. Per ulteriori informazioni, rivolgetevi al concessionario autorizzato SKF locale.

²⁾ Variabile in base al peso del cuscinetto o del pezzo. Per temperature più elevate, rivolgetevi alla SKF.

Una soluzione di riscaldamento flessibile e unica nel suo genere per cuscinetti e pezzi in lavorazione molto grandi

Riscaldatori a induzione multi-core, serie TIH MC

I riscaldatori a induzione multi-core della SKF sono soluzioni di riscaldamento a basso consumo energetico e realizzate su misura. Rispetto ad altri metodi di riscaldamento, possono spesso consentire un notevole risparmio del tempo di riscaldamento. La serie TIH MC è simile alla gamma standard TIH, con alcune differenze chiave e caratteristiche aggiuntive:

- Design flessibile, che consiste in un numero di elementi e di bobine di riscaldamento a induzione controllati da un singolo armadio elettrico e di comando
- Adatti per il riscaldamento di grossi componenti a sezione sottile, come le ralle a sfera e le ruote ferroviarie
- In base all'applicazione, si può ottenere il riscaldamento di svariate tonnellate
- Permette un gradiente di temperatura più uniforme attraverso tutta la circonferenza. Questo è particolarmente importante per componenti sensibili a un riscaldamento a induzione non uniforme
- La costruzione unica nel suo genere consente la realizzazione di soluzioni su misura in modo rapido ed economico
- La SKF può configurare il tipo di riscaldatore della serie TIH MC necessario in base all'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattate il vostro distributore autorizzato SKF



La SKF può configurare il tipo di riscaldatore della serie TIH MC necessario in base all'applicazione. Per ulteriori informazioni, contattate il vostro distributore autorizzato SKF

Accessori



Dati tecnici	
Appellativo	TMBA G11
Materiale	Hytex
Rivestimento interno	Cotone
Taglia	9
Colore	Bianco
Massima temperatura di utilizzo	150 °C
Confezione	1 paio



Dati tecnici	
Appellativo	TMBA G11ET
Materiale	Kevlar
Rivestimento interno	Cotone
Taglia	10 (taglia EN 420)
Colore	Giallo
Massima temperatura di utilizzo	500 °C
Confezione	1 paio



Dati tecnici	
Appellativo	TMBA G11H
Materiale	Poliammide
Rivestimento interno	Nitrile
Taglia	10
Colore	Nero
Massima temperatura di utilizzo	250 °C
Confezione	1 paio

Guanti Resistenti al Calore SKF TMBA G11

I guanti SKF TMBA G11 sono stati appositamente studiati per maneggiare i cuscinetti caldi.

- Sono privi di filacce
- Resistono fino a 150 °C
- Non si tagliano
- Non contengono amianto
- Sono stati testati e certificati secondo la norma EN 388 (rischi di tipo meccanico) e secondo la norma EN 407 (rischi di tipo termico)

Guanti per Temperature Estreme SKF TMBA G11ET

I guanti TMBA G11ET, sono caratterizzati da un elevato grado di non infiammabilità e sono stati studiati per consentire di maneggiare a lungo cuscinetti o altri componenti riscaldati a temperature anche di 500 °C, purché non in presenza di liquidi caldi o di vapore.

- Sopportano temperature estreme fino a 500 °C, purché non in presenza di liquidi caldi o vapore
- Consentono di maneggiare in modo sicuro i componenti riscaldati
- L'alto grado di non infiammabilità riduce il rischio che si brucino
- L'elevatissima tenacità del Kevlar conferisce grande resistenza ai tagli, alle abrasioni e alle forature, a tutto vantaggio di una maggiore sicurezza
- Privi di peli
- Testati e certificati contro i rischi di tipo meccanico (EN 388) e termico (EN 407)

Guanti Resistenti al Calore e all'Olio SKF TMBA G11H

I guanti resistenti al calore e all'olio SKF TMBA G11H sono stati studiati per maneggiare cuscinetti caldi e unti.

- Offrono un'elevata resistenza al calore, ai tagli, all'olio e all'acqua
- Non fondono né bruciano
- Temperatura massima: 250 °C
- Resistenti ai tagli
- Privi di peli
- Adatti per essere immersi in liquidi con una temperatura fino a 120 °C (per esempio bagno d'olio)
- Resistenti al calore anche se bagnati
- Testati e certificati contro i rischi di tipo meccanico (EN 388) e termico (EN 407)

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF è un marchio registrato del Gruppo SKF.

© Gruppo SKF 2020
La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questa pubblicazione è consentita soltanto previa autorizzazione scritta della SKF. Nella stesura è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'accuratezza dei dati, tuttavia non si possono accettare responsabilità per eventuali errori od omissioni, nonché per danni o perdite diretti o indiretti derivanti dall'uso delle informazioni qui contenute.

PUB MP/P8 10921 IT · Giugno 2020