



RAT : Viti rullate in acciaio a profilo Trapezoidale

Scheda Prodotto	
<p>CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E PRESTAZIONALI DELLA FILETTATURA RULLATA</p>	<p>La filettatura rullata è un processo di deformazione a freddo della superficie esterna di parti tonde: Come in tutte le deformazioni permanenti, il materiale viene sollecitato oltre il limite di elasticità, quindi diventa plastico e rimane deformato. Il profilo di filetto viene creato mediante due utensili rullatori che girano per effetto "radiale-dinamico" esercitato sulla vite stessa.</p> <p>Gli utensili rullatori, penetrando a freddo nella superficie esterna della barra di materia prima, la deformano progressivamente fino al raggiungimento delle forme e delle dimensioni volute. Va considerato che il diametro di partenza della materia prima non corrisponde al diametro esterno finale del filetto ottenuto, ma si avvicina molto al diametro medio del filetto.</p> <p>I vantaggi del processo di filettatura rullata possono essere così riassunti :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aumento della resistenza grazie alla deformazione a freddo; - Eccellenti valori di rugosità sul fianco filetto e sul raggio di base; - Non avviene l'interruzione dell'andamento delle fibre della materia prima così come succede nel processo di filettatura per asportazione; - La sensibilità all'intaglio è ridotta; - La produzione è veloce e razionale, rendendo il processo più economico rispetto alla filettatura asportata.
<p>VITI TRAPEZOIDALI: IMPIEGHI CONSIGLIATI E VANTAGGI</p>	<p>Le viti sono filettate con processo di rullatura e presentano un profilo di filetto denominato Trapezoidale, conforme alla norma <i>DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904</i> . Le viti rullate Trapezoidali trovano larghissimo impiego essenzialmente per due tipi di azione :</p> <ul style="list-style-type: none"> * AZIONE DI REGOLAZIONE-BLOCCO-SERRAGGIO * AZIONE DI MANOVRA <p>Le viti di MANOVRA Trapezoidali rullate rappresentano la migliore soluzione per azionamenti caratterizzati da elevati carichi e ridotte velocità</p> <p>Vantaggi :</p> <p>Le applicazioni realizzabili con viti rullate Trapezoidali rappresentano una soluzione economica ed efficiente per costruzioni nei settori del serraggio, dell'avanzamento e del posizionamento</p> <div data-bbox="1182 1355 1513 1594" data-label="Figure"> </div>
<p>CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL MATERIALE UTILIZZATO</p>	<p>Acciaio C20</p> <p>Acciaio appartenente alla categoria degli ACCIAI SPECIALI DA BONIFICA NON LEGATI con tenore di carbonio compreso nel range 0,17 - 0,24.</p> <p>Questo tipo di acciaio garantisce eccellenti risultati in termini di durezza superficiale sul filetto dopo il processo di deformazione a freddo per rullatura , valori di durezza largamente dimensionati per sostenere le sollecitazioni di carico ed usura che agiscono sul fianco di filetto durante l'azione di traslazione in un sistema vite-madrevite.</p> <p>Acciaio con caratteristiche di ottima lavorabilità ad asportazione.</p>



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO RAT

Scheda Prodotto

VERSIONI E DISPONIBILITA' DELLA LINEA DI PRODOTTO RAT

Filettatura	* Trapezoidale DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904
Tolleranza filettatura	7e
Diametri disponibili	12 - 70 mm
Passi e numero principi	* passo filetto da 3 mm a 10 mm * la linea RAT presenta filettature ad un principio di filetto. Per filettature a 2 o più principi di filetto consultare la gamma TRAPEZIO MULTISTART
Verso di filetto	* versioni destrorse e sinistrorse
Lunghezza viti	* fino al diametro 18 lunghezza massima disponibile : 3000 mm * dal diametro 20 lunghezza massima disponibile : 6000 mm
Precisione sul passo	+/- 0,10 mm su 300 m
	La precisione del passo e la minimizzazione del suo scostamento sulla lunghezza della vite risulta importante quando le viti rullate Trapezoidali sono utilizzate in azionamenti con funzione di POSIZIONAMENTO. Tutta la gamma RAT è specificatamente controllata e verificata in produzione con apposite attrezzature per contenere lo scostamento del passo entro 0,10 mm su 300 mm lunghezza.
Linearità barre	Tutta la gamma RAT è specificatamente controllata e verificata in produzione per contenere la linearità delle viti rullate Trapezoidali entro 0,1 / 0,5 mm su 300 mm . Una linearità controllata della vite permette il funzionamento del sistema vite-madrevite con il carico sempre centrato in asse. La distribuzione del carico risulta così uniforme sui fianchi di filetto di vite e madrevite , con conseguente scorrevolezza e regolarità della rotazione e della traslazione.

Filettatura destra			Filettatura sinistra		
Filetto	Codice Articolo	L max	Filetto	Codice Articolo	L max
Tr12x03	RAT12031D	3	Tr12x03 LH	RAT12031S	3
Tr14x04	RAT14041D	3	Tr14x04 LH	RAT14041S	3
Tr16x04	RAT16041D	3	Tr16x04 LH	RAT16041S	3
Tr18x04	RAT18041D	3	Tr18x04 LH	RAT18041S	3
Tr20x04	RAT20041D	6	Tr20x04 LH	RAT20041S	6
Tr22x05	RAT22051D	6	Tr22x05 LH	RAT22051S	6
Tr25x05	RAT25051D	6	Tr25x05 LH	RAT25051S	6
Tr28x05	RAT28051D	6	Tr28x05 LH	RAT28051S	6
Tr30x06	RAT30061D	6	Tr30x06 LH	RAT30061S	6
Tr35x06	RAT35061D	6	Tr35x06 LH	RAT35061S	6
Tr40x07	RAT40071D	6	Tr40x07 LH	RAT40071S	6
Tr45x08	RAT45081D	6	Tr45x08 LH	RAT45081S	6
Tr50x08	RAT50081D	6	Tr50x08 LH	RAT50081S	6
Tr55x09	RAT55091D	6			6
Tr60x09	RAT60091D	6	Tr60x09 LH	RAT60091S	6
Tr70x10	RAT70101D	6			6





GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO RAT

Lunghezza standard di produzione

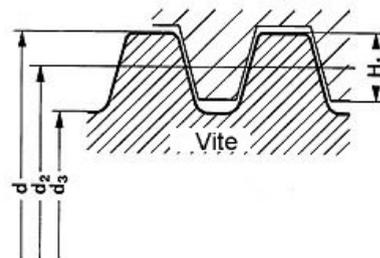
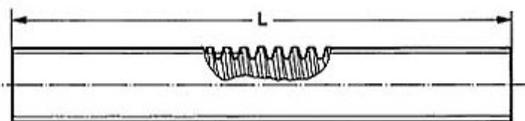
- * L = 3000 mm fino al Tr18x04
- * L = 6000 mm dal Tr20x04

Tolleranza filettatura :

- * diametro medio : 7 e
- * diametro esterno : 4 h

Legenda:

- d = diametro esterno filetto
- d2 = diametro medio filetto
- d3 = diametro fondo gola filetto



Codice articolo	Filettatura	Verso	d		d ₂		Linearità mm / 300mm	Angolo elica α (1)	rendimento η (2)	H1 mm (3)	momento d'inerzia superficiale I _y [10 ⁴ mm ⁴]	momento di resistenza 10 ₃ mm ³	massa Kg/m
			min	max	min	max							
RAT12031D	Tr12x03	DX	11,764	12,000	10,191	10,415	0,5	5°12'	0,46	1,5	0,020	0,047	0,65
RAT12031S	Tr12x03 LH	SX	11,764	12,000	10,191	10,415	0,5	5°12'	0,46	1,5	0,020	0,047	0,65
RAT14041D	Tr14x04	DX	13,700	14,000	11,640	11,905	0,5	6°03'	0,50	2,0	0,030	0,067	0,89
RAT14041S	Tr14x04 LH	SX	13,700	14,000	11,640	11,905	0,5	6°03'	0,50	2,0	0,030	0,067	0,89
RAT16041D	Tr16x04	DX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	0,46	2,0	0,068	0,124	1,2
RAT16041S	Tr16x04 LH	SX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	0,46	2,0	0,068	0,124	1,2
RAT18041D	Tr18x04	DX	17,700	18,000	15,640	15,905	0,3	4°33'	0,43	2,0	0,133	0,206	1,58
RAT18041S	Tr18x04 LH	SX	17,700	18,000	15,640	15,905	0,3	4°33'	0,43	2,0	0,133	0,206	1,58
RAT20041D	Tr20x04	DX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	0,40	2,0	0,238	0,318	2,01
RAT20041S	Tr20x04 LH	SX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	0,40	2,0	0,238	0,318	2,01
RAT22051D	Tr22x05	DX	21,665	22,000	19,114	19,394	0,2	4°40'	0,43	2,5	0,285	0,366	2,35
RAT22051S	Tr22x05 LH	SX	21,665	22,000	19,114	19,394	0,2	4°40'	0,43	2,5	0,285	0,366	2,35
RAT25051D	Tr25x05	DX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	0,40	2,5	0,530	0,610	3,1
RAT25051S	Tr25x05 LH	SX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	0,40	2,5	0,530	0,610	3,1
RAT28051D	Tr28x05	DX	27,665	28,000	25,094	25,394	0,1	3°34'	0,37	2,5	1,055	0,976	3,75
RAT28051S	Tr28x05 LH	SX	27,665	28,000	25,094	25,394	0,1	3°34'	0,37	2,5	1,055	0,976	3,75
RAT30061D	Tr30x06	DX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	0,40	3,0	1,135	1,030	4,52
RAT30061S	Tr30x06 LH	SX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	0,40	3,0	1,135	1,030	4,52
RAT35061D	Tr35x06	DX	34,625	35,000	31,547	31,882	0,1	3°25'	0,36	3,0	2,680	2,040	6,34
RAT35061S	Tr35x06 LH	SX	34,625	35,000	31,547	31,882	0,1	3°25'	0,36	3,0	2,680	2,040	6,34
RAT40071D	Tr40x07	DX	39,575	40,000	36,020	36,375	0,1	3°30'	0,37	3,5	4,250	2,790	8,21
RAT40071S	Tr40x07 LH	SX	39,575	40,000	36,020	36,375	0,1	3°30'	0,37	3,5	4,250	2,790	8,21
RAT45081D	Tr45x08	DX	44,550	45,000	40,493	40,868	0,1	3°33'	0,35	4,0	7,320	4,210	10,35
RAT45081S	Tr45x08 LH	SX	44,550	45,000	40,493	40,868	0,1	3°33'	0,35	4,0	7,320	4,210	10,35
RAT50081D	Tr50x08	DX	49,550	50,000	45,468	45,868	0,1	3°10'	0,34	4,0	11,710	5,960	13,05
RAT50081S	Tr50x08 LH	SX	49,550	50,000	45,468	45,868	0,1	3°10'	0,34	4,0	11,710	5,960	13,05
RAT55091D	Tr55x09	DX	54,500	55,000	49,935	50,360	0,1	3°03'	0,33	4,5	19,900	8,880	15,41
RAT60091D	Tr60x09	DX	59,500	60,000	54,935	55,360	0,2	2°57'	0,33	4,5	26,400	11,000	18,65
RAT60091S	Tr60x09 LH	SX	59,500	60,000	54,935	55,360	0,3	2°57'	0,33	4,5	26,400	11,000	18,65
RAT70101D	Tr70x10	DX	69,470	70,000	64,425	64,850	0,3	2°48'	0,32	5,0	51,800	18,200	26,05

(1) Angolo di spira del diametro medio

(2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito $\mu = 0,1$. Sono disponibili nella documentazione tecnica anche i dati di RENDIMENTO REALE ottenuti sperimentalmente con prove di laboratorio.

(3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madre vite.

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. La ditta Montesi si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preventivo avviso



soluzioni rullate.it
il portale della filettatura rullate

Torneria Montesi Paolo & C

Via Baldini 51/53, 48010 Cotignola - RA - Italy

Tel : 0545.40162 Fax: 0545.41621

www.soluzionirullate.it info@soluzionirullate.it

www.montesi.it

info@montesi.it



MONTESI
Affidabilità Meccanica



MBF : Madreviti in bronzo flangiate

Scheda Prodotto	
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : FORMA	Madrevite di forma cilindrica con flangia preforata per alloggiamento viti di fissaggio . La lunghezza è sufficientemente dimensionata per azioni di manovra e movimentazione. Il grado di tolleranza sull'esterno della boccia è in h 7. La forma cilindrica con flangia la rende idonea per la collocazione ed il fissaggio con viti.
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : MATERIALE	Bronzo CuSn12 Il bronzo è una lega di Rame e Stagno. Aumentando la percentuale di stagno, si ricavano leghe con durezza maggiore, quindi minore malleabilità. Lo stagno, aggiunto in percentuale crescente fino a raggiungere il 9-10%, da origine a leghe che presentano ottima resistenza alla corrosione e buone caratteristiche meccaniche. Il bronzo utilizzato presenta una percentuale di Stagno pari al 12% , conferendo proprietà di elevata durezza e resistenza all'usura.
CARATTERISTICHE DELLA FILETTATURA	* <i>Trapezoidale DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904</i> La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura spigoli dei denti. Le madreviti MBF vengono prodotte con le seguenti tolleranze di accoppiamento: assiale : 0,10 mm / radiale : 0,15 mm . Possono essere prodotte a richiesta madreviti con giochi più stretti o laschi.
CARATTERISTICHE PRODOTTO	Sono disponibili a magazzino le madreviti MBF per tutte le versioni di viti della gamma RAT. Sono comunque realizzabili in tempi brevissimi misure e versioni su richiesta.  Tutte le madreviti MONTESI riportano microincisa sul bordo l'indicazione del diametro e verso della filettatura.
UTILIZZO CONSIGLIATO	Madrevite raccomandata per azioni di manovra e movimentazione. L'utilizzo ottimale è per movimentazione con carichi medii , a basse o medie velocità, per movimentazioni in esercizio continuo con buone caratteristiche di usura.
INDICAZIONI E VANTAGGI	Ottima soluzione per azioni di manovra movimentazione automatica di carichi. L'utilizzo del bronzo CuSn12 rappresenta un ottimo compromesso fra buoni valori di rendimento e proprietà di durezza e resistenza ad usura della madrevite. La particolare dimensione in lunghezza assicura ampia superficie di supporto e distribuzione del carico. La disponibilità della flangia preforata per l'alloggiamento delle viti di fissaggio rende estremamente flessibile e veloce l'utilizzo. Si raccomanda di utilizzare viti di fissaggio in classe 8.8



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO MBF

Tolleranza filettatura :

7H (ISO 2903)

Legenda:

D1 = diametro boccola

DL = diametro flangia

Ds = interasse fori

L1 = lunghezza boccola

L2 = larghezza flangia

L3 = sede cava esagonale

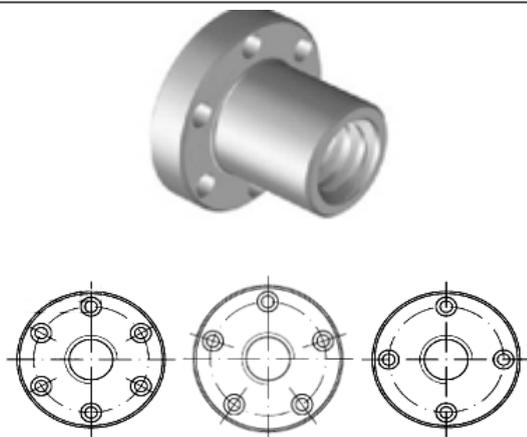
Tolleranze sulla boccola :

D1 = h 7

DL = +/- 0,1 mm

Ds = +/- 0,1 mm

L = +/- 0,1 mm



Tr35x06 - Tr60x09

Tr20x04 - Tr30x06

Tr12x03 - Tr18x04

Codice articolo	Filetto	verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm ²	Rendimento dinamico
MBF10031D	Tr10x03	dx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	255	293,73	0,35
MBF12031D	Tr12x03	dx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	250	362,85	0,35
MBF12031S	Tr12x03 LH	sx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	250	362,85	0,35
MBF14041D	Tr14x04	dx	20	42	30	25	10	6	4	M 5	245	471,23	0,37
MBF14041S	Tr14x04 LH	sx	20	42	30	25	10	6	4	M 5	245	471,23	0,37
MBF16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659,73	0,37
MBF16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659,73	0,37
MBF18041D	Tr18x04	dx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879,64	0,34
MBF18041S	Tr18x04 LH	sx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879,64	0,34
MBF20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	300	1130,97	0,33
MBF20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	395	1130,97	0,33
MBF22051D	Tr22x05	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	285	1225,22	0,29
MBF22051S	Tr22x05 LH	sx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	280	1225,22	0,29
MBF25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	45	12	6.5	5	M 6	400	1590,43	0,29
MBF25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	45	12	6.5	5	M 6	395	1590,43	0,29
MBF28051D	Tr28x05	dx	40	68	53	50	12	6.5	5	M 6	360	2002,76	0,28
MBF28051S	Tr28x05 LH	sx	40	68	53	50	12	6.5	5	M 6	360	2002,76	0,28
MBF30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	50	12	6.5	5	M 6	520	2120,57	0,30
MBF30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	50	12	6.5	5	M 6	515	2120,57	0,30
MBF35061D	Tr35x06	dx	50	78	63	60	12	6.5	6	M 6	650	3015,92	0,27
MBF35061S	Tr35x06 LH	sx	50	78	63	60	12	6.5	6	M 6	650	3015,92	0,27
MBF36061D	Tr36x06	dx	50	78	63	60	12	6.5	6	M 6	635	3 110,18	0,27
MBF36061S	Tr36x06 LH	sx	50	78	63	60	12	6.5	6	M 6	635	3 110,18	0,27
MBF40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	65	12	6.5	6	M 6	800	3726,71	0,28
MBF40071S	Tr40x07 LH	sx	55	84	68	65	12	6.5	6	M 6	795	3726,71	0,28
MBF45081D	Tr45x08	dx	55	90	72	65	15	9	6	M 8	960	4186,17	0,28
MBF45081S	Tr45x08 LH	sx	55	90	72	65	15	9	6	M 8	960	4186,17	0,28
MBF50081D	Tr50x08	dx	65	100	80	80	15	9	6	M 8	1110	5780,53	0,25
MBF50081S	Tr50x08 LH	sx	65	100	80	80	15	9	6	M 8	1110	5780,53	0,25
MBF55091D	Tr55x09	dx	70	120	95	80	18	10.5	6	M 10	1760	6346,01	0,26
MBF60091D	Tr60x09	dx	75	120	95	100	18	10.5	6	M 10	1500	8717,91	0,25
MBF60091S	Tr60x09 LH	sx	75	120	95	100	18	10.5	6	M 10	1500	8717,91	0,25

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. La ditta Montesi si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preventivo avviso



soluzioni rullate.it
il portale della filettatura rullate

Torneria Montesi Paolo & C

Via Baldini 51/53, 48010 Cotignola - RA - Italy

Tel : 0545.40162 Fax: 0545.41621

www.soluzionirullate.it info@soluzionirullate.it

www.montesi.it

info@montesi.it



MONTESI
Affidabilità Meccanica



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO MBFXI

MBFXL : Madreviti in bronzo flangiate a lunghezza maggiorata

Scheda Prodotto																													
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : FORMA	Madrevite di forma cilindrica con flangia preforata per alloggiamento viti di fissaggio , a lunghezza maggiorata. La lunghezza particolarmente lunga della madrevite garantisce una redistribuzione del carico su una superficie di appoggio maggiore, diminuendo di conseguenza la pressione unitaria che grava sui fianchi del filetto . Il grado di tolleranza sull'esterno della boccola è in h 7. La forma cilindrica con flangia la rende idonea per la collocazione ed il fissaggio con viti.																												
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : MATERIALE	Bronzo CuSn12 Il bronzo è una lega di Rame e Stagno. Aumentando la percentuale di stagno, si ricavano leghe con durezza maggiore, quindi minore malleabilità. Lo stagno, aggiunto in percentuale crescente fino a raggiungere il 9-10%, da origine a leghe che presentano ottima resistenza alla corrosione e buone caratteristiche meccaniche. Il bronzo utilizzato presenta una percentuale di Stagno pari al 12% , conferendo proprietà di elevata durezza e resistenza all'usura.																												
CARATTERISTICHE DELLA FILETTATURA	* <i>Trapezoidale DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904</i> La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura spigoli dei denti. Le madreviti MBFXL vengono prodotte con le seguenti tolleranze di accoppiamento: assiale : 0,10 mm / radiale : 0,15 mm . Possono essere prodotte a richiesta madreviti con giochi più stretti o laschi.																												
CARATTERISTICHE PRODOTTO	<p>Sono disponibili a magazzino</p> <p>le madreviti MBFXL nelle seguenti versioni :</p> <p>Sono realizzabili in tempi brevissimi misure e versioni su richiesta. Tutte le madreviti MONTESI riportano microincisa sul bordo l'indicazione del diametro e verso della filettatura.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Filetto</th> <th>Codice Articolo</th> <th>Filetto</th> <th>Codice Articolo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tr16x04</td> <td>MBFXL16041D</td> <td>Tr16x04 LH</td> <td>MBFXL16041S</td> </tr> <tr> <td>Tr20x04</td> <td>MBFXL20041D</td> <td>Tr20x04 LH</td> <td>MBFXL20041S</td> </tr> <tr> <td>Tr25x05</td> <td>MBFXL25051D</td> <td>Tr25x05 LH</td> <td>MBFXL25051S</td> </tr> <tr> <td>Tr30x06</td> <td>MBFXL30061D</td> <td>Tr30x06 LH</td> <td>MBFXL30061S</td> </tr> <tr> <td>Tr40x07</td> <td>MBFXL40071D</td> <td>Tr40x07 LH</td> <td>MBFXL40071S</td> </tr> <tr> <td>Tr50x08</td> <td>MBFXL50081D</td> <td>Tr50x08 LH</td> <td>MBFXL50051S</td> </tr> </tbody> </table>	Filetto	Codice Articolo	Filetto	Codice Articolo	Tr16x04	MBFXL16041D	Tr16x04 LH	MBFXL16041S	Tr20x04	MBFXL20041D	Tr20x04 LH	MBFXL20041S	Tr25x05	MBFXL25051D	Tr25x05 LH	MBFXL25051S	Tr30x06	MBFXL30061D	Tr30x06 LH	MBFXL30061S	Tr40x07	MBFXL40071D	Tr40x07 LH	MBFXL40071S	Tr50x08	MBFXL50081D	Tr50x08 LH	MBFXL50051S
Filetto	Codice Articolo	Filetto	Codice Articolo																										
Tr16x04	MBFXL16041D	Tr16x04 LH	MBFXL16041S																										
Tr20x04	MBFXL20041D	Tr20x04 LH	MBFXL20041S																										
Tr25x05	MBFXL25051D	Tr25x05 LH	MBFXL25051S																										
Tr30x06	MBFXL30061D	Tr30x06 LH	MBFXL30061S																										
Tr40x07	MBFXL40071D	Tr40x07 LH	MBFXL40071S																										
Tr50x08	MBFXL50081D	Tr50x08 LH	MBFXL50051S																										
UTILIZZO CONSIGLIATO	Azione caratterizzata da carichi elevati, velocità significative e condizioni di servizio continuo. L'utilizzo ottimale è per movimentazione con carichi medio alti , a medie velocità, per movimentazioni in esercizio continuo con buone caratteristiche di usura.																												
INDICAZIONI E VANTAGGI	La pressione superficiale unitaria che viene a sprigionarsi sui fianchi di filetto di vite e madrevite è minore rispetto a madreviti in bronzo aventi lunghezza inferiore. Questo permette di dimensionare correttamente i componenti del sistema all'usura, ricorrendo ad una soluzione tutto sommato poco impegnativa in sede di progettazione o costruzione ma che può rivelarsi però molto preziosa in quanto allunga e previene "l'invecchiamento" ed il cedimento dei componenti del sistema sotto l'azione dell'usura. Ottima soluzione per azioni di manovra movimentazione automatica di carichi. L'utilizzo del bronzo CuSn12 rappresenta un ottimo compromesso fra buoni valori di rendimento e proprietà di durezza e resistenza ad usura della madrevite. La disponibilità della flangia preforata per l'alloggiamento delle viti di fissaggio rende estremamente flessibile e veloce l'utilizzo. Si raccomanda di utilizzare viti di fissaggio in classe 8.8																												



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO MBFxI

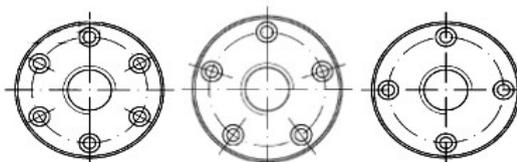
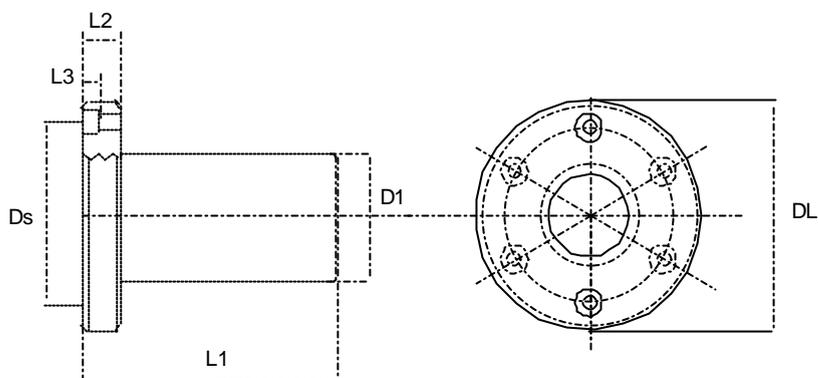
Tolleranza filettatura :
7H (ISO 2903)

Legenda:

D1 = diametro boccola
DL = diametro flangia
Ds = interasse fori
L1 = lunghezza boccola
L2 = larghezza flangia
L3 = sede cava esagonale

Tolleranze sulla boccola :

D1 = h 7
DL = +/- 0,1 mm
Ds = +/- 0,1 mm
L1 = +/- 0,1 mm



Tr40x07 - Tr50x08

Tr20x04 - Tr30x06

Tr16x04

Codice articolo	Filetto	verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm2	Rendimento dinamico
MBFXL16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	48	10	6	4	M 5	190	1 055,58	0,37
MBFXL16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	48	10	6	4	M 5	190	1 055,58	0,37
MBFXL20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	60	10	6	5	M 5	370	1 696,46	0,33
MBFXL20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	60	10	6	5	M 5	370	1 696,46	0,33
MBFXL25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	75	12	6.5	5	M 6	550	2 650,72	0,29
MBFXL25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	75	12	6.5	5	M 6	550	2 650,72	0,29
MBFXL30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	90	12	6.5	5	M 6	790	3 817,04	0,30
MBFXL30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	90	12	6.5	5	M 6	790	3 817,04	0,30
MBFXL40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	120	12	6.5	6	M 6	1750	6 880,09	0,28
MBFXL40071S	Tr40x07 LH	sx	55	84	68	120	12	6.5	6	M 6	1750	6 880,09	0,28
MBFXL50081D	Tr50x08	dx	65	100	80	150	15	9	6	M 8	2830	10 838,49	0,25
MBFXL50081S	Tr50x08 LH	sx	65	100	80	150	15	9	6	M 8	2830	10 838,49	0,25

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. La ditta Montesi si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preventivo avviso



soluzioni rullate.it
il portale della filettatura rullata

Torneria Montesi Paolo & C

Via Baldini 51/53, 48010 Cotignola - RA - Italy

Tel : 0545.40162 Fax: 0545.41621

www.soluzionirullate.it info@soluzionirullate.it

www.montesi.it info@montesi.it



MONTESI
Affidabilità Meccanica



MBC : Madreviti in bronzo cilindriche

Scheda Prodotto	
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : FORMA	<p>Madrevite di forma cilindrica con rapporto uguale fra lunghezza e diametro. La lunghezza è sufficientemente dimensionata per azioni di manovra e movimentazione.</p> <p>Il grado di tolleranza sull'esterno della madrevite è in h 7.</p> <p>La forma cilindrica la rende idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave, ed è particolarmente comoda per la rilavorazione a disegno.</p>
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : MATERIALE	<p>Bronzo CuSn12</p> <p>Il bronzo è una lega di Rame e Stagno. Aumentando la percentuale di stagno, si ricavano leghe con durezza maggiore, quindi minore malleabilità. Lo stagno, aggiunto in percentuale crescente fino a raggiungere il 9-10%, da origine a leghe che presentano ottima resistenza alla corrosione e buone caratteristiche meccaniche. Il bronzo utilizzato presenta una percentuale di Stagno pari al 12% , conferendo proprietà di elevata durezza e resistenza all'usura.</p>
CARATTERISTICHE DELLA FILETTATURA	<p>* <i>Trapezoidale DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904</i></p> <p>La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura spigoli dei denti. Le madreviti MBC vengono prodotte con le seguenti tolleranze di accoppiamento: assiale : 0,10 mm / radiale : 0,15 mm . Possono essere prodotte a richiesta madreviti con giochi più stretti o laschi.</p>
CARATTERISTICHE PRODOTTO	<p>Sono disponibili a magazzino le madreviti MBC per tutte le versioni di viti della gamma RAT. Sono comunque realizzabili in tempi brevissimi misure e versioni su richiesta.</p> <p>Tutte le madreviti MONTESI riportano microincisa sul bordo l'indicazione del diametro e verso della filettatura.</p>
UTILIZZO CONSIGLIATO	<p>Madrevite raccomandata per azioni di manovra e movimentazione.</p> <p>L'utilizzo ottimale è per movimentazione con carichi medii , a basse o medie velocità, per movimentazioni in esercizio continuo con buone caratteristiche di usura.</p>
INDICAZIONI E VANTAGGI	<p>Ottima soluzione per azioni di manovra movimentazione automatica di carichi. L'utilizzo del bronzo CuSn12 rappresenta un ottimo compromesso fra buoni valori di rendimento e proprietà di durezza e resistenza ad usura della madrevite.</p> <p>La particolare dimensione in lunghezza assicura ampia superficie di supporto e distribuzione del carico.</p> <p>Ulteriori lavorazioni :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la filettatura rappresenta un punto esatto di riferimento per le lavorazioni successive.

Trapezio



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO MBC

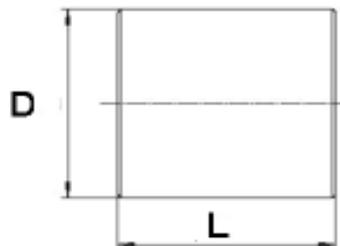
Tolleranza filettatura :
7H (ISO 2903)

Legenda:

D = diametro boccola
L = lunghezza boccola

Tolleranze sulla boccola :

D = h 7
L = +/- 0,1 mm



Codice articolo	Filetto	verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm ²	Rendimento dinamico
MBC10031D	Tr10x03	dx	20	20	50	480,66	0,35
MBC12031D	Tr12x03	dx	36	36	250	593,76	0,35
MBC12031S	Tr12x03 LH	sx	36	36	250	593,76	0,35
MBC14041D	Tr14x04	dx	36	36	245	678,58	0,37
MBC14041S	Tr14x04 LH	sx	36	36	245	678,58	0,37
MBC16041D	Tr16x04	dx	36	36	230	791,68	0,37
MBC16041S	Tr16x04 LH	sx	36	36	230	791,68	0,37
MBC18041D	Tr18x04	dx	36	36	220	904,77	0,34
MBC18041S	Tr18x04 LH	sx	36	36	220	904,77	0,34
MBC20041D	Tr20x04	dx	40	40	367	1130,97	0,33
MBC20041S	Tr20x04 LH	sx	40	40	367	1130,97	0,33
MBC22051D	Tr22x05	dx	40	40	285	1225,22	0,29
MBC22051S	Tr22x05 LH	sx	40	40	280	1225,22	0,29
MBC25051D	Tr25x05	dx	45	45	492	1590,43	0,29
MBC25051S	Tr25x05 LH	sx	45	45	492	1590,43	0,29
MBC28051D	Tr28x05	dx	45	45	360	1802,48	0,28
MBC28051S	Tr28x05 LH	sx	45	45	360	1802,48	0,28
MBC30061D	Tr30x06	dx	50	50	520	2120,57	0,30
MBC30061S	Tr30x06 LH	sx	50	50	515	2120,57	0,30
MBC35061D	Tr35x06	dx	55	55	650	2764,60	0,27
MBC35061S	Tr35x06 LH	sx	55	55	650	2764,60	0,27
MBC36061D	Tr36x06	dx	55	55	638	2 851,00	0,27
MBC36061S	Tr36x06 LH	sx	55	55	638	2 851,00	0,27
MBC40071D	Tr40x07	dx	60	60	800	3440,04	0,28
MBC40071S	Tr40x07 LH	sx	60	60	795	3440,04	0,28
MBC45081D	Tr45x08	dx	65	65	960	4186,17	0,28
MBC45081S	Tr45x08 LH	sx	65	65	960	4186,17	0,28
MBC50081D	Tr50x08	dx	70	70	1110	5057,96	0,25
MBC50081S	Tr50x08 LH	sx	70	70	1110	5057,96	0,25
MBC55091D	Tr55x09	dx	80	80	1760	6346,01	0,26
MBC60091D	Tr60x09	dx	80	80	1500	6974,33	0,25
MBC60091S	Tr60x09 LH	sx	80	80	1500	6974,33	0,25
MBC70101D	Tr70x10	dx	100	100	3875	10210,17	0,24

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. La ditta Montesi si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preventivo avviso



soluzioni rullate.it
il portale della filettatura rullata

Torneria Montesi Paolo & C

Via Baldini 51/53 , 48010 Cotignola - RA - Italy

Tel : 0545.40162 Fax: 0545.41621

www.soluzionirullate.it info@soluzionirullate.it

www.montesi.it info@montesi.it



MONTESI
Affidabilità Meccanica



MBQ : Madreviti in bronzo quadre

Scheda Prodotto																									
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : FORMA	Madrevite di forma quadra . La lunghezza è sufficientemente dimensionata per azioni di manovra e movimentazione. Il grado di tolleranza sull'esterno della madrevite è in h 9. La forma quadra la rende idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di strutture o parallelepipedi .																								
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : MATERIALE	Bronzo CuSn12 Il bronzo è una lega di Rame e Stagno. Aumentando la percentuale di stagno, si ricavano leghe con durezza maggiore, quindi minore malleabilità. Lo stagno, aggiunto in percentuale crescente fino a raggiungere il 9-10%, da origine a leghe che presentano ottima resistenza alla corrosione e buone caratteristiche meccaniche. Il bronzo utilizzato presenta una percentuale di Stagno pari al 12% , conferendo proprietà di elevata durezza e resistenza all'usura.																								
CARATTERISTICHE DELLA FILETTATURA	* <i>Trapezoidale DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904</i> La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura spigoli dei denti. Le madreviti MBQ vengono prodotte con le seguenti tolleranze di accoppiamento: assiale : 0,10 mm / radiale : 0,15 mm . Possono essere prodotte a richiesta madreviti con giochi più stretti o laschi.																								
CARATTERISTICHE PRODOTTO	<p>Sono disponibili a magazzino le madreviti MBQ nelle seguenti versioni :</p> <p>Sono realizzabili in tempi brevissimi misure e versioni su richiesta. Tutte le madreviti MONTESI riportano microincisa sul bordo l'indicazione del diametro e verso della filettatura.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Filetto</th> <th>Codice Articolo</th> <th>Filetto</th> <th>Codice Articolo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tr16x04</td> <td>MBQ16041D</td> <td>Tr16x04 LH</td> <td>MBQ16041S</td> </tr> <tr> <td>Tr20x04</td> <td>MBQ20041D</td> <td>Tr20x04 LH</td> <td>MBQ20041S</td> </tr> <tr> <td>Tr25x05</td> <td>MBQ25051D</td> <td>Tr25x05 LH</td> <td>MBQ25051S</td> </tr> <tr> <td>Tr30x06</td> <td>MBQ30061D</td> <td>Tr30x06 LH</td> <td>MBQ30061S</td> </tr> <tr> <td>Tr40x07</td> <td>MBQ40071D</td> <td>Tr40x07 LH</td> <td>MBQ40071S</td> </tr> </tbody> </table>	Filetto	Codice Articolo	Filetto	Codice Articolo	Tr16x04	MBQ16041D	Tr16x04 LH	MBQ16041S	Tr20x04	MBQ20041D	Tr20x04 LH	MBQ20041S	Tr25x05	MBQ25051D	Tr25x05 LH	MBQ25051S	Tr30x06	MBQ30061D	Tr30x06 LH	MBQ30061S	Tr40x07	MBQ40071D	Tr40x07 LH	MBQ40071S
Filetto	Codice Articolo	Filetto	Codice Articolo																						
Tr16x04	MBQ16041D	Tr16x04 LH	MBQ16041S																						
Tr20x04	MBQ20041D	Tr20x04 LH	MBQ20041S																						
Tr25x05	MBQ25051D	Tr25x05 LH	MBQ25051S																						
Tr30x06	MBQ30061D	Tr30x06 LH	MBQ30061S																						
Tr40x07	MBQ40071D	Tr40x07 LH	MBQ40071S																						
UTILIZZO CONSIGLIATO	Madrevite raccomandata per azioni di manovra e movimentazione. L'utilizzo ottimale è per movimentazione con carichi medii , a basse o medie velocità, per movimentazioni in esercizio continuo con buone caratteristiche di usura.																								
INDICAZIONI E VANTAGGI	Ottima soluzione per azioni di manovra movimentazione automatica di carichi. L'utilizzo del bronzo CuSn12 rappresenta un ottimo compromesso fra buoni valori di rendimento e proprietà di durezza e resistenza ad usura della madrevite. La particolare dimensione in lunghezza assicura ampia superficie di supporto e distribuzione del carico. Ulteriori lavorazioni : - la filettatura rappresenta un punto esatto di riferimento per le lavorazioni successive.																								

Trapezio



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO MBQ

Tolleranza filettatura :
7H (ISO 2903)

Legenda:

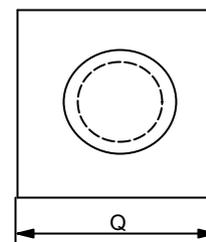
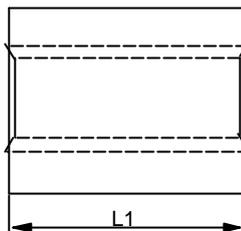
Q = lato quadro boccola

L = lunghezza boccola

Tolleranze sulla boccola :

Q = h 9

L1 = +/- 0,1 mm



Codice articolo	Filetto	verso	Q mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm ²	Rendimento dinamico
MBQ16041D	Tr16x04	dx	35	40	380	879,65	0,37
MBQ16041S	Tr16x04 LH	sx	35	40	380	879,65	0,37
MBQ20041D	Tr20x04	dx	40	50	588	1413,72	0,33
MBQ20041S	Tr20x04 LH	sx	40	50	588	1413,72	0,33
MBQ25051D	Tr25x05	dx	45	55	777	1943,86	0,29
MBQ25051S	Tr25x05 LH	sx	45	55	777	1943,86	0,29
MBQ30061D	Tr30x06	dx	50	60	985	2544,69	0,30
MBQ30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	985	2544,69	0,30
MBQ40071D	Tr40x07	dx	60	75	1665	4300,05	0,28
MBQ40071S	Tr40x07 LH	sx	60	75	1665	4300,05	0,28

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. La ditta Montesi si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preventivo avviso



MAF : Madreviti in acciaio flangiate

Scheda Prodotto															
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : FORMA	Madrevite di forma cilindrica con flangia preforata per alloggiamento viti di fissaggio . La lunghezza è sufficientemente dimensionata per azioni di regolazione serraggio .Il grado di tolleranza sull' esterno della boccola è in h 7. La forma cilindrica con flangia la rende idonea per la collocazione ed il fissaggio con viti TCCE . Il numero di fori per il fissaggio è sufficientemente dimensionato per i carichi da supportare.														
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : MATERIALE	Acciaio 11SMnPb37 Acciaio appartenente alla categoria degli ACCIAI AUTOMATICI non destinati al trattamento termico. Acciaio a basso contenuto di carbonio, con S e Pb realizzati per raggiungere il massimo della lavorabilità e per essere messi in opera allo stato termico in cui sono forniti. Il contenuto di Pb è variabile nella misura fra 0,20 - 0,35 e resta comunque entro i limiti massimi previsti dalla normativa 2002/95/EC sulla limitazione delle sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Acciaio saldabile a filo (MIG - MAG) e ad elettrodo.														
CARATTERISTICHE DELLA FILETTATURA	* <i>Trapezoidale DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904</i> La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura spigoli dei denti. Le madreviti MAE vengono prodotte con le seguenti tolleranze di accoppiamento: assiale : 0,25 mm / radiale : 0,30 mm . Possono essere prodotte a richiesta madreviti con giochi più stretti o laschi.														
CARATTERISTICHE PRODOTTO	Sono disponibili a magazzino le madreviti MAF nelle seguenti versioni : Sono realizzabili in tempi brevissimi misure e versioni su richiesta.Sono realizzabili su richieste le madreviti MAFZ con zincatura elettrolitica bianca per applicazioni in ambienti esterni. Tutte le madreviti MONTESI riportano microincisa sul bordo l'indicazione del diametro e verso. <table border="1" data-bbox="1225 1312 1511 1518"> <thead> <tr> <th>Filetto</th> <th>Codice Articolo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tr16x04</td> <td>MAF16041D</td> </tr> <tr> <td>Tr20x04</td> <td>MAF20041D</td> </tr> <tr> <td>Tr25x05</td> <td>MAF25051D</td> </tr> <tr> <td>Tr30x06</td> <td>MAF30061D</td> </tr> <tr> <td>Tr40x07</td> <td>MAF40071D</td> </tr> <tr> <td>Tr50x08</td> <td>MAF50081D</td> </tr> </tbody> </table> 	Filetto	Codice Articolo	Tr16x04	MAF16041D	Tr20x04	MAF20041D	Tr25x05	MAF25051D	Tr30x06	MAF30061D	Tr40x07	MAF40071D	Tr50x08	MAF50081D
Filetto	Codice Articolo														
Tr16x04	MAF16041D														
Tr20x04	MAF20041D														
Tr25x05	MAF25051D														
Tr30x06	MAF30061D														
Tr40x07	MAF40071D														
Tr50x08	MAF50081D														
UTILIZZO CONSIGLIATO	Madrevite raccomandata per azioni di regolazione manuale, bloccaggio, montaggio. L'utilizzo in azioni di manovra o movimentazione deve essere limitato ad applicazioni che prevedano carichi esigui ed ottima lubrificazione in quanto l'accoppiamento di scorrimento acciaio-acciaio tende alla grippatura.														
INDICAZIONI E VANTAGGI	Ottima soluzione per azioni di regolazione manuale di carichi, serraggio e blocco. La particolare dimensione in lunghezza assicura ampia superficie di supporto e distribuzione del carico. La disponibilità della flangia preforata per l'alloggiamento delle viti di fissaggio rende estremamente flessibile e veloce l'utilizzo. Si raccomanda di utilizzare viti di fissaggio in classe 8.8 Ulteriori lavorazioni : - la filettatura rappresenta un punto esatto di riferimento per le lavorazioni successive. - saldabile con precauzione di non apportare dilatazioni termiche eccessive che potrebbero pregiudicare la filettatura interna.														



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO MAF

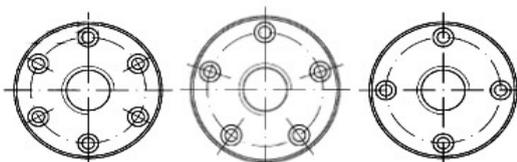
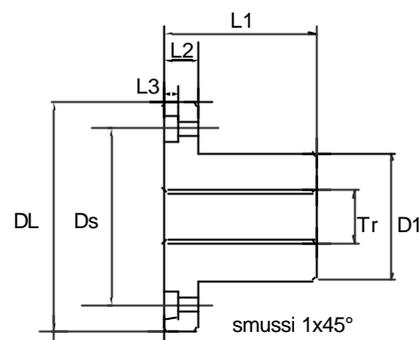
Tolleranza filettatura :
7H (ISO 2903)

Legenda:

D1 = diametro boccola
DL = diametro flangia
Ds = interasse fori
L1 = lunghezza boccola
L2 = larghezza flangia
L3 = sede cava esagonale

Tolleranze sulla boccola :

D1 = h 7
DL = +/- 0,1 mm
Ds = +/- 0,1 mm
L = +/- 0,1 mm



Tr35x06 - Tr60x09

Tr20x04 - Tr30x06

Tr12x03 - Tr18x04

Codice articolo	Filetto	verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm ²	Rendimento dinamico
MBF16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	130	659,73	0,37
MBF20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	40	12	6	5	M 5	230	1130,97	0,33
MBF25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	45	12	6,5	5	M 6	365	1590,43	0,29
MBF30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	50	12	6,5	5	M 6	470	2120,57	0,30
MBF40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	65	12	6,5	6	M 6	945	3726,71	0,28
MBF50081D	Tr50x08	dx	65	100	80	80	15	9	6	M 8	1.490	5780,53	0,25

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. La ditta Montesi si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preventivo avviso



soluzioni rullate.it
il portale della filettatura rullate

Torneria Montesi Paolo & C

Via Baldini 51/53, 48010 Cotignola - RA - Italy

Tel : 0545.40162 Fax: 0545.41621

www.soluzionirullate.it info@soluzionirullate.it

www.montesi.it info@montesi.it



MONTESI
Affidabilità Meccanica



MAC : Madreviti in acciaio cilindriche

Scheda Prodotto	
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : FORMA	<p>Madrevite di forma cilindrica con rapporto uguale fra lunghezza e diametro. La lunghezza è sufficientemente dimensionata per azioni di serraggio-blocco. Il grado di tolleranza sull'esterno della madrevite è in h9.</p> <p>La forma cilindrica la rende idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave, ed è particolarmente comoda per la rilavorazione a disegno.</p>
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : MATERIALE	<p>Acciaio 11SMnPb37</p> <p>Acciaio appartenente alla categoria degli ACCIAI AUTOMATICI non destinati al trattamento termico. Acciaio a basso contenuto di carbonio, con S e Pb realizzati per raggiungere il massimo della lavorabilità e per essere messi in opera allo stato termico in cui sono forniti.</p> <p>Il contenuto di Pb è variabile nella misura fra 0,20 - 0,35 e resta comunque entro i limiti massimi previsti dalla normativa 2002/95/EC sulla limitazione delle sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.</p> <p>Acciaio saldabile a filo (MIG - MAG) e ad elettrodo.</p>
CARATTERISTICHE DELLA FILETTATURA	<p>* <i>Trapezoidale DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904</i></p> <p>La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura spigoli dei denti. Le madreviti MAE vengono prodotte con le seguenti tolleranze di accoppiamento: assiale : 0,25 mm / radiale : 0,30 mm . Possono essere prodotte a richiesta madreviti con giochi più stretti o laschi.</p>
CARATTERISTICHE PRODOTTO	 <p>Sono disponibili a magazzino le madreviti MAC per tutte le versioni di viti della gamma RAT. Sono comunque realizzabili in tempi brevissimi misure e versioni su richiesta. Sono realizzabili su richieste le madreviti MACZ con zincatura elettrolitica bianca per applicazioni in ambienti esterni.</p> <p>Tutte le madreviti MONTESI riportano microincisa sul bordo l'indicazione del diametro e verso della filettatura.</p>
UTILIZZO CONSIGLIATO	<p>Madrevite raccomandata per azioni di regolazione manuale, bloccaggio, montaggio. L'utilizzo in azioni di manovra o movimentazione deve essere limitato ad applicazioni che prevedano carichi esigui ed ottima lubrificazione in quanto l'accoppiamento di scorrimento acciaio-acciaio tende alla grippatura.</p>
INDICAZIONI E VANTAGGI	<p>Ottima soluzione per azioni di regolazione manuale di carichi e successivo blocco.</p> <p>La particolare dimensione in lunghezza assicura ampia superficie di supporto e distribuzione del carico in trazione o compressione sul sistema vite madrevite.</p> <p>Ulteriori lavorazioni :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la filettatura rappresenta un punto esatto di riferimento per le lavorazioni successive. - saldabile con precauzione di non apportare dilatazioni termiche eccessive che potrebbero pregiudicare la filettatura interna.

Trapezio



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO MAC

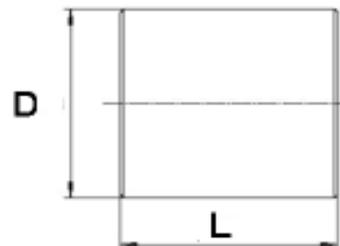
Tolleranza Filettatura :
7H (ISO 2903)

Legenda:

D = diametro boccola
L = lunghezza boccola

Tolleranze sulla boccola :

D = h 9
L = +/- 0,1 mm



Codice articolo	Filetto	verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm ²	Rendimento dinamico
MAC12031D	Tr12x03	dx	36	36	250	593,76	0,34
MAC12031S	Tr12x03 LH	sx	36	36	250	593,76	0,34
MAC14041D	Tr14x04	dx	36	36	245	678,58	0,35
MAC14041S	Tr14x04 LH	sx	36	36	245	678,58	0,35
MAC16041D	Tr16x04	dx	36	36	230	791,68	0,32
MAC16041S	Tr16x04 LH	sx	36	36	230	791,68	0,32
MAC18041D	Tr18x04	dx	36	36	220	904,77	0,32
MAC18041S	Tr18x04 LH	sx	36	36	220	904,77	0,32
MAC20041D	Tr20x04	dx	40	40	300	1130,97	0,25
MAC20041S	Tr20x04 LH	sx	40	40	395	1130,97	0,25
MAC22051D	Tr22x05	dx	40	40	285	1225,22	0,28
MAC22051S	Tr22x05 LH	sx	40	40	280	1225,22	0,28
MAC25051D	Tr25x05	dx	45	45	400	1590,43	0,26
MAC25051S	Tr25x05 LH	sx	45	45	395	1590,43	0,26
MAC28051D	Tr28x05	dx	45	45	360	1802,48	0,25
MAC28051S	Tr28x05 LH	sx	45	45	360	1802,48	0,25
MAC30061D	Tr30x06	dx	50	50	520	2120,57	0,26
MAC30061S	Tr30x06 LH	sx	50	50	515	2120,57	0,26
MAC35061D	Tr35x06	dx	55	55	650	2764,60	0,22
MAC35061S	Tr35x06 LH	sx	55	55	650	2764,60	0,22
MAC36061D	Tr36x06	dx	55	55	635	2 851,00	0,22
MAC36061S	Tr36x06 LH	sx	55	55	635	2 851,00	0,22
MAC40071D	Tr40x07	dx	60	60	800	3440,04	0,24
MAC40071S	Tr40x07 LH	sx	60	60	795	3440,04	0,24
MAC45081D	Tr45x08	dx	65	65	960	4186,17	0,24
MAC45081S	Tr45x08 LH	sx	65	65	960	4186,17	0,24
MAC50081D	Tr50x08	dx	70	70	1110	5057,96	0,24
MAC50081S	Tr50x08 LH	sx	70	70	1110	5057,96	0,24
MAC55091D	Tr55x09	dx	80	80	1760	6346,01	0,23
MAC60091D	Tr60x09	dx	80	80	1500	6974,33	0,23
MAC60091S	Tr60x09 LH	sx	80	80	1500	6974,33	0,23
MAC70101D	Tr70x10	dx	100	100	3875	10210,17	0,22
MAC80101D	Tr80x10	dx	120	120	8080	11780,27	0,22

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. La ditta Montesi si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preventivo avviso





MAQ : Madreviti in acciaio quadre

Scheda Prodotto	
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : FORMA	<p>Madrevite di forma quadra .</p> <p>La lunghezza è sufficientemente dimensionata per azioni di serraggio-blocco. Il grado di tolleranza sull'esterno della madrevite è in h11.</p> <p>La forma quadra la rende idonea al fissaggio su superfici piane .</p> <p>Il materiale è saldabile ed il fissaggio è agevolato dalla ampia superficie di contatto della boccola.</p>
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE : MATERIALE	<p>Acciaio 11SMnPb37</p> <p>Acciaio appartenente alla categoria degli ACCIAI AUTOMATICI non destinati al trattamento termico. Acciaio a basso contenuto di carbonio, con S e Pb realizzati per raggiungere il massimo della lavorabilità e per essere messi in opera allo stato termico in cui sono forniti.</p> <p>Il contenuto di Pb è variabile nella misura fra 0,20 - 0,35 e resta comunque entro i limiti massimi previsti dalla normativa 2002/95/EC sulla limitazione delle sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.</p> <p>Acciaio saldabile a filo (MIG - MAG) e ad elettrodo.</p>
CARATTERISTICHE DELLA FILETTATURA	<p>* <i>Trapezoidale DIN 103 UNI - ISO 2901 -2902 - 2903 - 2904</i></p> <p>La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura spigoli dei denti. Le madreviti MAE vengono prodotte con le seguenti tolleranze di accoppiamento: assiale : 0,25 mm / radiale : 0,30 mm . Possono essere prodotte a richiesta madreviti con giochi più stretti o laschi.</p>
CARATTERISTICHE PRODOTTO	 <p>Sono disponibili a magazzino le madreviti MAQ per tutte le versioni di viti della gamma RAT. Sono comunque realizzabili in tempi brevissimi misure e versioni su richiesta. Sono realizzabili su richieste le madreviti MAQZ con zincatura elettrolitica bianca per applicazioni in ambienti esterni.</p> <p>Tutte le madreviti MONTESI riportano microincisa sul bordo l'indicazione del diametro e verso della filettatura.</p>
UTILIZZO CONSIGLIATO	<p>Madrevite raccomandata per azioni di regolazione manuale, bloccaggio, montaggio. L'utilizzo in azioni di manovra o movimentazione deve essere limitato ad applicazioni che prevedano carichi esigui ed ottima lubrificazione in quanto l'accoppiamento di scorrimento acciaio-acciaio tende alla grippatura.</p>
INDICAZIONI E VANTAGGI	<p>Soluzione economica per azioni di regolazione manuale di carichi e successivo blocco. La particolare dimensione in lunghezza assicura ampia superficie di supporto e distribuzione del carico.</p> <p>La superficie piana la rende comoda in caso di fissaggio con saldatura.</p> <p>Ulteriori lavorazioni :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la filettatura rappresenta un punto esatto di riferimento per le lavorazioni successive. - saldabile con precauzione di non apportare dilatazioni termiche eccessive che potrebbero pregiudicare la filettatura interna.

Trapezio



GAMMA TRAPEZIO

LINEA PRODOTTO MAQ

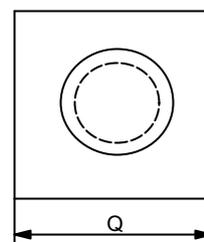
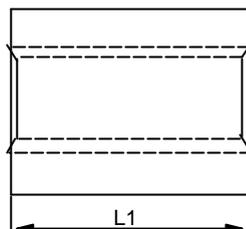
Tolleranza filettatura :
7H (ISO 2903)

Legenda:

Q = lato quadro boccola
L1 = lunghezza boccola

Tolleranze sulla boccola :

Q = h 11
L 1 = +/- 0,1 mm



Codice articolo	Filetto	verso	Q mm	L1 mm	massa gr	Superficie di supporto in mm2	Rendimento dinamico
MAQ12031D	Tr12x03	dx	25	30	122	494,80	0,34
MAQ12031S	Tr12x03 LH	sx	25	30	122	494,80	0,34
MAQ14041D	Tr14x04	dx	30	35	208	659,73	0,35
MAQ14041S	Tr14x04 LH	sx	30	35	208	659,73	0,35
MAQ16041D	Tr16x04	dx	30	35	198	769,69	0,32
MAQ16041S	Tr16x04 LH	sx	30	35	198	769,69	0,32
MAQ18041D	Tr18x04	dx	35	40	310	1005,31	0,32
MAQ18041S	Tr18x04 LH	sx	35	40	310	1005,31	0,32
MAQ20041D	Tr20x04	dx	40	50	512	1413,72	0,25
MAQ20041S	Tr20x04 LH	sx	40	50	512	1413,72	0,25
MAQ22051D	Tr22x05	dx	40	50	490	1531,53	0,28
MAQ22051S	Tr22x05 LH	sx	40	50	490	1531,53	0,28
MAQ25051D	Tr25x05	dx	45	55	678	1943,86	0,26
MAQ25051S	Tr25x05 LH	sx	45	55	678	1943,86	0,26
MAQ28051D	Tr28x05	dx	45	55	627	2203,04	0,25
MAQ28051S	Tr28x05 LH	sx	45	55	627	2203,04	0,25
MAQ30061D	Tr30x06	dx	50	60	873	2544,69	0,26
MAQ30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	873	2544,69	0,26
MAQ35061D	Tr35x06	dx	60	75	1611	3769,91	0,22
MAQ35061S	Tr35x06 LH	sx	60	75	1611	3769,91	0,22
MAQ40071D	Tr40x07	dx	60	75	1442	4300,05	0,24
MAQ40071S	Tr40x07 LH	sx	60	75	1442	4300,05	0,24
MAQ45081D	Tr45x08	dx	70	90	2430	5796,24	0,24
MAQ45081S	Tr45x08 LH	sx	70	90	2430	5796,24	0,24
MAQ50081D	Tr50x08	dx	70	90	2170	6503,10	0,24
MAQ50081S	Tr50x08 LH	sx	70	90	2170	6503,10	0,24
MAQ55091D	Tr55x09	dx	80	100	3305	7932,52	0,23
MAQ60091D	Tr60x09	dx	80	100	2990	8717,92	0,23
MAQ60091S	Tr60x09 LH	sx	80	100	2990	8717,92	0,23
MAQ70101D	Tr70x10	dx	100	120	3020	12252,21	0,22

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. La ditta Montesi si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preventivo avviso



soluzioni rullate.it
il portale della filettatura rullate

Torneria Montesi Paolo & C

Via Baldini 51/53 , 48010 Cotignola - RA - Italy

Tel : 0545.40162 Fax: 0545.41621

www.soluzionirullate.it info@soluzionirullate.it

www.montesi.it info@montesi.it



MONTESI
Affidabilità Meccanica