



Scelta del giunto

Eseguire una selezione preliminare della grandezza del giunto verificando che il diametro degli alberi da collegare sia inferiore o uguale al valore del foro massimo ammissibile indicato nella tabella tecnica della serie e della tipologia di giunto selezionato.
Selezionare il fattore di servizio SF Tab. 1.

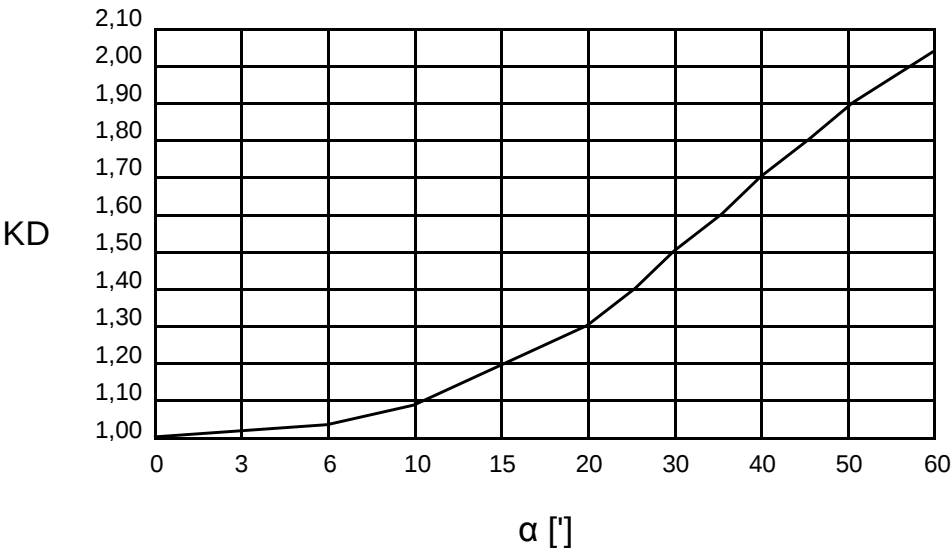
Tabella 1

FATTORE DI SERVIZIO "SF"		Compressori alternativi Laminatoi a freddo Calandre Carriponti - gru Bobinatrici Presse	2
Agitatori per liquidi puri Generatori elettrici Ventilatori Pompe centrifughe Trasportatori a nastro	1.5	Maschiatrici Frantoi	
Pompe a capsulismo Pompe a doppio effetto Pompe ad ingranaggi Trasportatori a tazze Trasportatori a catena Trasportatori a vite Compressori centrifughi		1.75	Laminatoi a caldo Comando vitoni Aspi Laminatoi a freddo revers.

N.B.: I valori riportati in tabella sono validi per comando con motori elettrici e turbine;
per comando con motori a scoppio aumentare di un'unità tali valori.

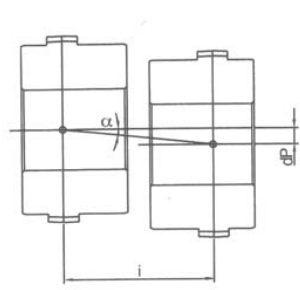
Calcolare il fattore di disallineamento KD, funzione del disallineamento angolare di lavoro α , ricavabile dal grafico 1.

Grafico 1



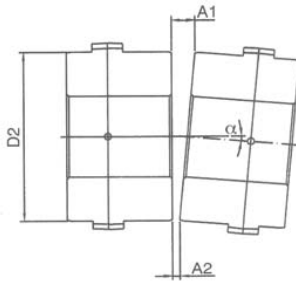


Il disallineamento angolare α si può calcolare mediante le seguenti formule:



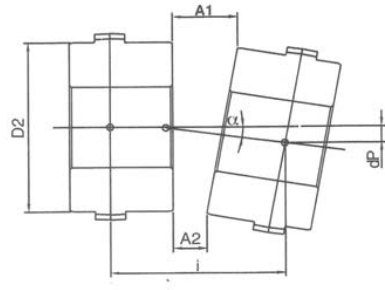
DISALLINEAMENTO PARALLELO

$$\alpha = \arctan \left[\frac{dP}{i} \right]$$



DISALLINEAMENTO ANGOLARE

$$\alpha = \arcsin \left[\frac{A2 - A1}{D2} \right]$$



DISALLINEAMENTO MISTO

$$\alpha = \arctan \left[\frac{dP}{i} \right] + \frac{1}{2} \arcsin \left[\frac{A2 - A1}{D2} \right]$$

Calcolare la coppia da trasmettere, incrementarla del fattore di servizio SF e del fattore di coppia KD.

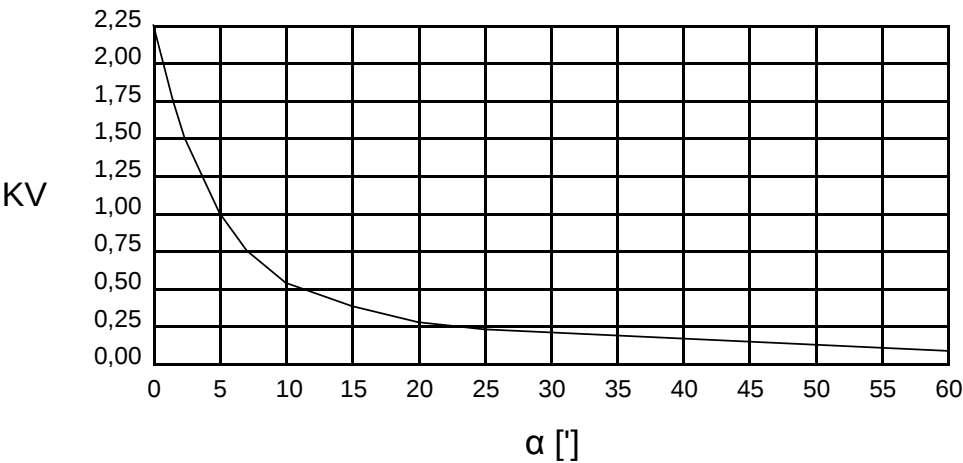
$$T = \frac{Pa \times 9,55}{n} \times SF \times KD \text{ (KNm)}$$

Pa = Potenza assorbita (Kw)
n = Numero di giri al 1'

Confermare la selezione preliminare o incrementare la grandezza del giunto in modo che la coppia nominale di tabella Tn risulti maggiore o uguale a quella di calcolo T.

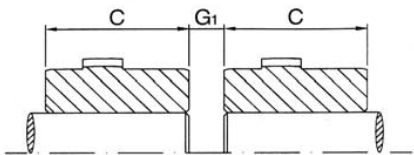
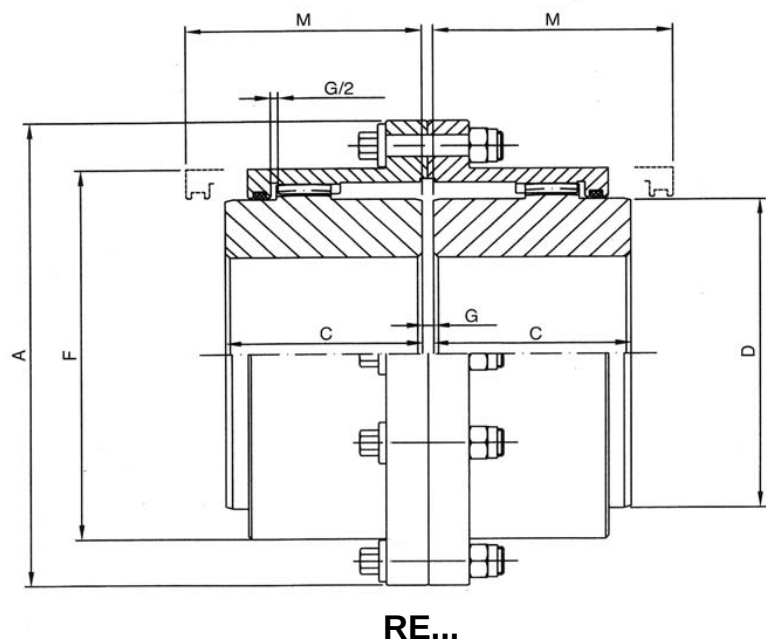
Controllare che il numero di giri n sia inferiore o uguale al numero di giri massimo della grandezza di giunto selezionato moltiplicato per il fattore di velocità Kv funzione del disallineamento di lavoro α riportato nel grafico 2:

Grafico 2

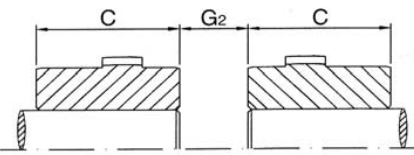


Verificare che le dimensioni del giunto selezionato siano compatibili con gli ingombri delle macchine da collegare mantenendo i giochi necessari. Verificare la lunghezza degli alberi, la distanza ed i giochi in modo che sia possibile controllare l'allineamento del giunto.

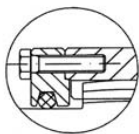
Giunto con mozzi standard



Un mozzo rovesciato
RE...R



Due mozzi rovesciati
RE...RR

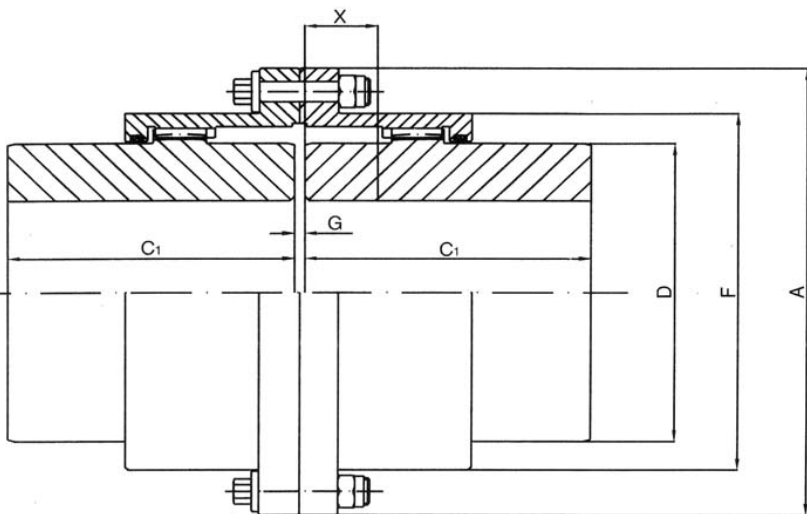


Flangia portaguarnizione
grandezze da 280 a 450

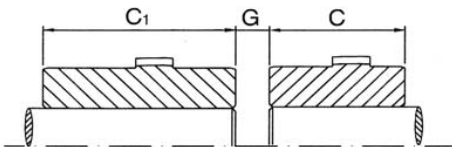
Grandezza	Coppia (kNm)		Vel.max (rpm)	Foro Min/Max (mm)	Dimensioni (mm)								Massa (2) Kg	Grasso (Kg)	Inerzia (2) Kgm²
	Nominale	Max			A	C	F	D	M (1)	G	G1	G2			
	Tn	Tmax													
40	1,7	4,1	5990	12 / 50	111	43	82,5	69	58	3	5	7	4	0,08	0,005
55	2,7	6,2	4610	18 / 60	142	50	104,5	85	68	3	8	13	8	0,09	0,012
70	5,5	12	4130	28 / 75	168	62	130,5	107	87	3	14	25	13	0,15	0,032
85	8,5	21	3980	40 / 95	200	76	158,5	133	95	5	12	19	26	0,25	0,084
100	13,5	34	3850	50 / 110	225	90	183,5	152	120	5	24	43	37	0,45	0,162
120	22	54	3700	60 / 130	265	105	211,5	178	130	6	27	48	59	0,7	0,375
140	34	83	3200	70 / 155	300	120	245,5	209	135	6	32	58	91	0,9	0,728
160	43	99	2900	85 / 170	330	135	275	234	155	8	37	66	123	1,54	1,225
180	68	156	2550	95 / 190	370	150	307	254	195	8	50	92	170	2,3	2,105
200	82	195	2320	110 / 210	406	175	335	279	220	8	53	98	234	3,2	3,401
220	150	348	2100	120 / 230	438	190	367	305	236	8	58	108	295	3,9	5,052
250	195	479	1800	130 / 280	505	220	423	355	273	10	72	134	455	6,1	10,32
280	275	550	1200	150 / 325	580	250	495	400	-	12	-	-	685	6,5	20,6
320	381	762	980	170 / 370	630	275	545	450	-	12	-	-	920	7,2	33,5
360	492	984	900	190 / 400	700	305	589	490	-	12	-	-	1210	8,5	53,3
400	658	1316	800	210 / 430	760	330	649	550	-	12	-	-	1590	11,4	83,5
450	835	1670	700	240 / 475	825	355	714	580	-	12	-	-	2060	12,5	128,4

(1) Distanza minima necessaria per l'allineamento
(2) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro

Giunto con mozzi prolungati

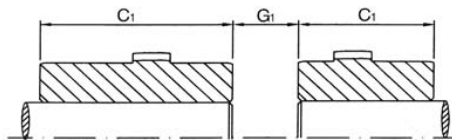


RE...UU



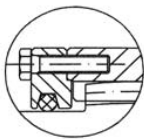
Un mozzo prolungato e un mozzo standard

RE...U



Un mozzo prolungato e un mozzo standard rovesciato

RE...UR

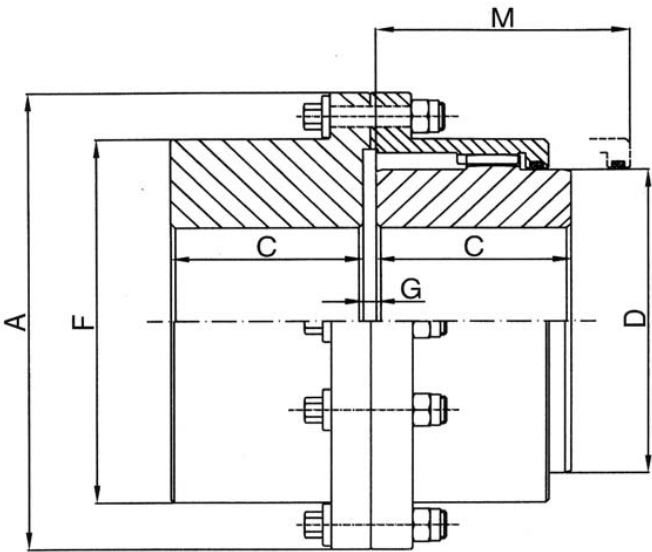


Flangia portaguarnizione
grandezze da 280 a 450

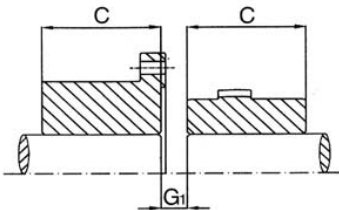
Grandezza	Coppia (kNm)		Vel.max (rpm)	Foro Min/Max (mm)	Dimensioni (mm)								Massa (1) Kg	Grasso (Kg)	Inerzia (1) Kgm²
	Nominale	Max			A	C1	C	F	D	G	G1	X			
	Tn	Tmax													
40	1,7	4,1	5990	12 / 50	111	105	43	82,5	69	3	5	12	7,9	0,08	0,007
55	2,7	6,2	4610	18 / 60	142	115	50	104,5	85	3	8	16	12,7	0,09	0,018
70	5,5	12	4130	28 / 75	168	130	62	130,5	107	3	14	22	21	0,15	0,045
85	8,5	21	3980	40 / 95	200	150	76	158,5	133	5	12	26	38	0,25	0,118
100	13,5	34	3850	50 / 110	225	170	90	183,5	152	5	24	38	55	0,45	0,23
120	22	54	3700	60 / 130	265	185	105	211,5	178	6	27	45	84	0,7	0,505
140	34	83	3200	70 / 155	300	215	120	245,5	209	6	32	50	134	0,9	1,01
160	43	99	2900	85 / 170	330	245	135	275	234	8	37	58	180	1,54	1,735
180	68	156	2550	95 / 190	370	295	150	307	254	8	50	70	260	2,3	3,03
200	82	195	2320	110 / 210	406	300	175	335	279	8	53	80	317	3,2	4,55
220	150	348	2100	120 / 230	438	305	190	367	305	8	58	86	382	3,9	6,15
250	195	479	1800	130 / 280	505	310	220	423	355	10	72	96	546	6,1	12,5
280	275	550	1200	150 / 325	580		250	495	400	12	-	-	-	6,5	-
320	381	762	980	170 / 370	630		275	545	450	12	-	-	-	7,2	-
360	492	984	900	190 / 400	700		305	589	490	12	-	-	-	8,5	-
400	658	1316	800	210 / 430	760		330	649	550	12	-	-	-	11,4	-
450	835	1670	700	240 / 475	825		355	714	580	12	-	-	-	12,5	-

(1) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro tipo RE...UU

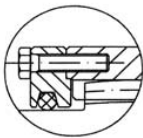
Giunto semirigido



RE...FO



Mozzo rovesciato
RE...FOR

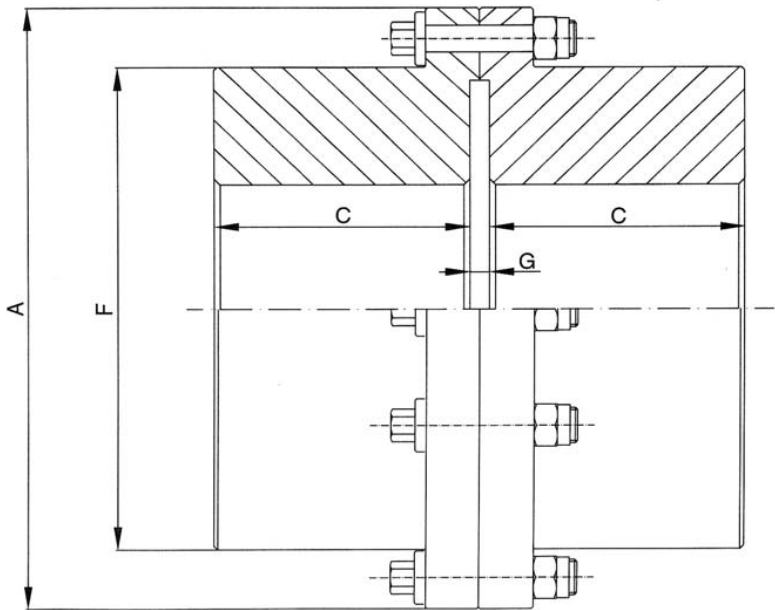


Flangia portaguarnizione
grandezze da 280 a 450

Grandezza	Coppia (kNm)		Vel.max (rpm)	Foro Min/Max (mm)	Foro Max (1)(mm)	Dimensioni (mm)							Massa (3) Kg	Grasso (Kg)	Inerzia (3) Kgm²
	Nominale	Max				A	C	F	D	M (2)	G	G1			
	Tn	Tmax													
40	1,7	4,1	5990	12 / 50	60	111	43	82,5	69	58	3	5	4,6	0,05	0,005
55	2,7	6,2	4610	18 / 60	75	142	50	104,5	85	68	3	8	8,5	0,09	0,014
70	5,5	12	4130	28 / 75	90	168	62	130,5	107	87	3	14	13,8	0,15	0,035
85	8,5	21	3980	40 / 95	110	200	76	158,5	133	95	5	12	27	0,25	0,09
100	13,5	34	3850	50 / 110	130	225	90	183,5	152	120	5	24	39,5	0,45	0,18
120	22	54	3700	60 / 130	150	265	105	211,5	178	130	6	27	62,5	0,70	0,41
140	34	83	3200	70 / 155	175	300	120	245,5	209	135	6	32	94,6	0,90	0,78
160	43	99	2900	85 / 170	195	330	135	275	234	155	8	37	130	1,54	1,33
180	68	156	2550	95 / 190	220	370	150	307	254	195	8	50	181	2,30	2,28
200	82	195	2320	110 / 210	240	406	175	335	279	220	8	53	250	3,20	3,73
220	150	348	2100	120 / 230	260	438	190	367	305	236	8	58	320	3,90	5,59
250	195	479	1800	130 / 280	300	505	220	423	355	273	10	72	490	6,10	10,55
280	275	550	1200	150 / 325	365	580	250	475	400	-	12	-	718	5,2	21,11
320	381	762	980	170 / 370	395	630	275	520	450	-	12	-	940	5,8	34,50
360	492	984	900	190 / 400	425	700	305	556	490	-	12	-	1220	8	55,10
400	658	1316	800	210 / 430	470	760	330	615	550	-	12	-	1700	10	87,52
450	835	1670	700	240 / 475	520	825	355	680	580	-	12	-	2100	12	131,50

(1) Foro massimo per il mozzo rigido
(2) Distanza minima necessaria per l'allineamento
(3) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro

Giunto rigido

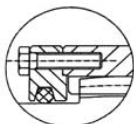
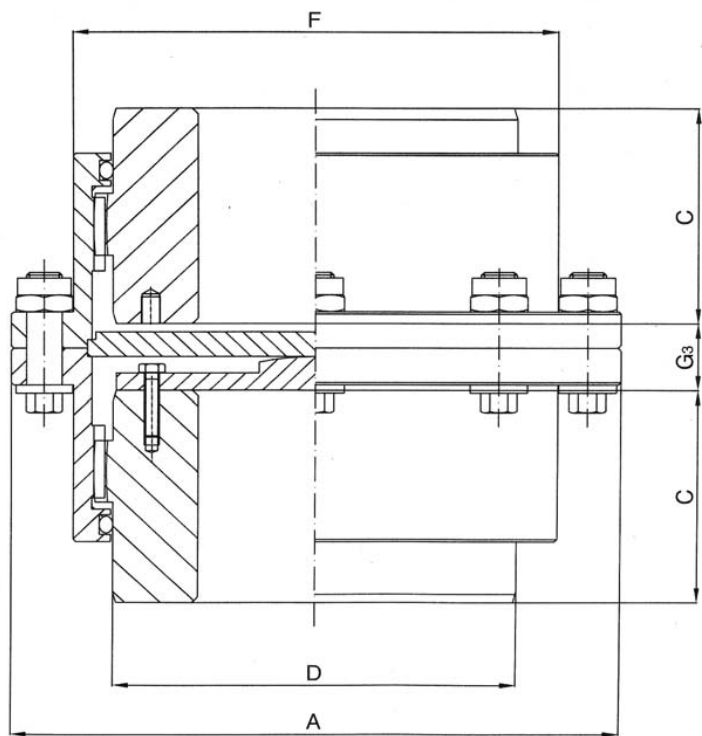


RE...FOO

Grandezza	Coppia (kNm)		Vel.max (rpm)	Foro Max (mm)	Dimensioni (mm)				Massa (1) Kg	Inerzia (1) Kgm²
	Nominale	Max			A	C	F	G		
	Tn	Tmax								
40	1,7	4,1	5990	60	111	43	82,5	3	5,2	0,005
55	2,7	6,2	4610	75	142	50	104,5	3	9	0,016
70	5,5	12	4130	90	168	62	130,5	3	14,6	0,038
85	8,5	21	3980	110	200	76	158,5	5	28	0,096
100	13,5	34	3850	130	225	90	183,5	5	42	0,198
120	22	54	3700	150	265	105	211,5	6	66	0,445
140	34	83	3200	175	300	120	245,5	6	98,2	0,832
160	43	99	2900	195	330	135	275	8	137	1,435
180	68	156	2550	220	370	150	307	8	192	2,455
200	82	195	2320	240	406	175	335	8	266	4,059
220	150	348	2100	260	438	190	367	8	345	6,128
250	195	479	1800	300	505	220	423	10	525	10,78
280	275	550	1200	365	580	250	475	12	751	21,62
320	381	762	980	395	630	275	520	12	960	35,50
360	492	984	900	425	700	305	556	12	1230	56,90
400	658	1316	800	470	760	330	615	12	1810	91,54
450	835	1670	700	520	825	355	680	12	2140	134,60

(1) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro

Giunto verticale



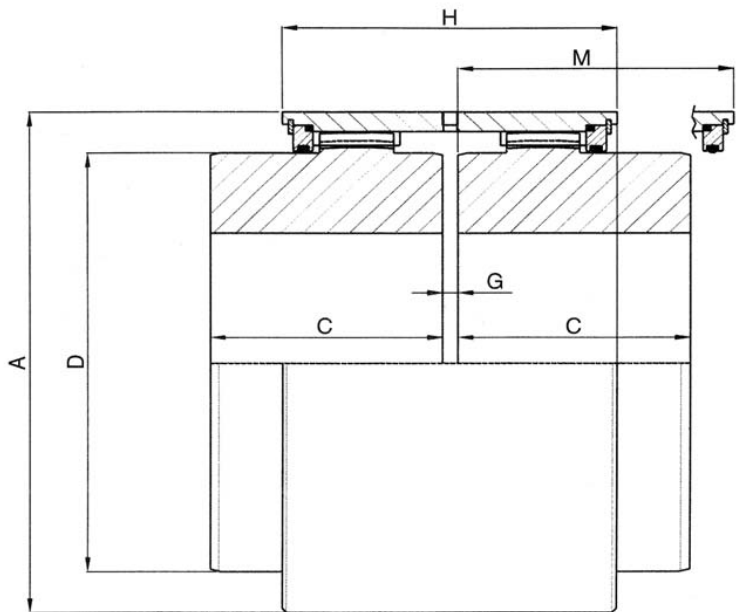
Flangia portaguarizione
grandezze da 280 a 450

RE...V

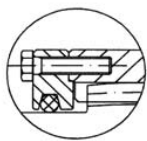
Grandezza	Coppia (kNm)		Vel.max (rpm)	Foro Min/Max (mm)	Dimensioni (mm)					Massa (1) Kg	Grasso (Kg)	Inerzia (1) Kgm²
	Nominale	Max			A	C	F	D	G3			
	Tn	Tmax										
40	1,7	4,1	5990	12 / 50	111	43	82,5	69	23	5	0,08	0,005
55	2,7	6,2	4610	18 / 60	142	50	104,5	85	23	9	0,09	0,012
70	5,5	12	4130	28 / 75	168	62	130,5	107	31	15	0,15	0,032
85	8,5	21	3980	40 / 95	200	76	158,5	133	31	28	0,25	0,084
100	13,5	34	3850	50 / 110	225	90	183,5	152	43	49	0,45	0,162
120	22	54	3700	60 / 130	265	105	211,5	178	48	62	0,70	0,375
140	34	83	3200	70 / 155	300	120	245,5	209	58	95	0,90	0,728
160	43	99	2900	85 / 170	330	135	275	234	66	129	1,54	1,225
180	68	156	2550	95 / 190	370	150	307	254	92	178	2,30	2,105
200	82	195	2320	110 / 210	406	175	335	279	98	244	3,20	3,401
220	150	348	2100	120 / 230	438	190	367	305	108	307	3,90	5,052
250	195	479	1800	130 / 280	505	220	423	355	134	470	6,10	10,32
280	275	550	1200	150 / 325	580	250	495	400	140	725	6,50	20,60
320	381	762	980	170 / 370	630	275	545	450	140	970	7,20	33,50
360	492	984	900	190 / 400	700	305	589	490	140	1260	8,50	53,30
400	658	1316	800	210 / 430	760	330	649	550	150	1650	11,40	83,50
450	835	1670	700	240 / 475	825	355	714	580	150	2130	12,50	128,40

(1) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro

Giunto a manicotto serie "M"



RE...M

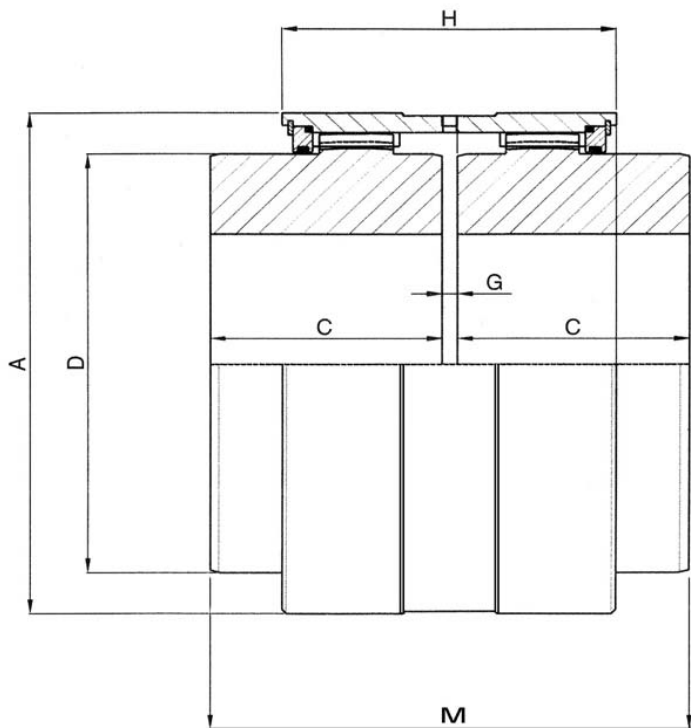


Flangia portaguarnizione
grandezze da 280 a 450

Grandezza	Coppia (kNm)		Vel.max (rpm)	Foro Min/Max (mm)	Dimensioni (mm)						Massa (2) Kg	Grasso (Kg)	Inerzia (2) Kgm²
	Nominale	Max			A	C	D	H	M (1)	G			
	Tn	Tmax											
40	1,7	4,1	5990	12 / 50	98	43	69	86	91	3	4	0,07	0,005
55	2,7	6,2	4610	18 / 60	115	50	85	97	102	3	8	0,08	0,011
70	5,5	12	4130	28 / 75	145	62	107	112	117	3	12,5	0,1	0,031
85	8,5	21	3980	40 / 95	176	76	133	141	146	5	25	0,2	0,082
100	13,5	34	3850	50 / 110	196	90	152	145	150	5	34	0,4	0,15
120	22	54	3700	60 / 130	225	105	178	164	169	6	58	0,6	0,325
140	34	83	3200	70 / 155	256	120	209	180	185	6	86	0,8	0,685
160	43	99	2900	85 / 170	286	135	234	198	203	8	118	1,5	1,125
180	68	156	2550	95 / 190	310	150	254	194	200	8	155	2	1,724
200	82	195	2320	110 / 210	345	175	279	220	225	8	225	3	2,802
220	150	348	2100	120 / 230	375	190	305	234	240	8	270	3,5	4,542
250	195	479	1800	130 / 280	430	220	355	264	270	10	404	4	8,42
280	275	550	1200	150 / 325	495	250	400	302	305	12	590	4,5	15,73
320	381	762	980	170 / 370	545	275	450	328	340	12	785	5,5	24,82
360	492	984	900	190 / 400	590	305	490	336	350	12	980	6	35,66
400	658	1316	800	210 / 430	650	330	550	348	360	12	1395	7	58,72
450	835	1670	700	240 / 475	715	355	580	356	370	12	1790	9,5	95,42

(1) Distanza minima necessaria per montaggio ed allineamento
(2) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro

Giunto a manicotto
serie "MC"



Con mozzi normali
RE...MC

Con un mozzo lungo
RE...MCL

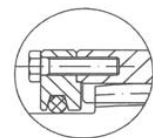
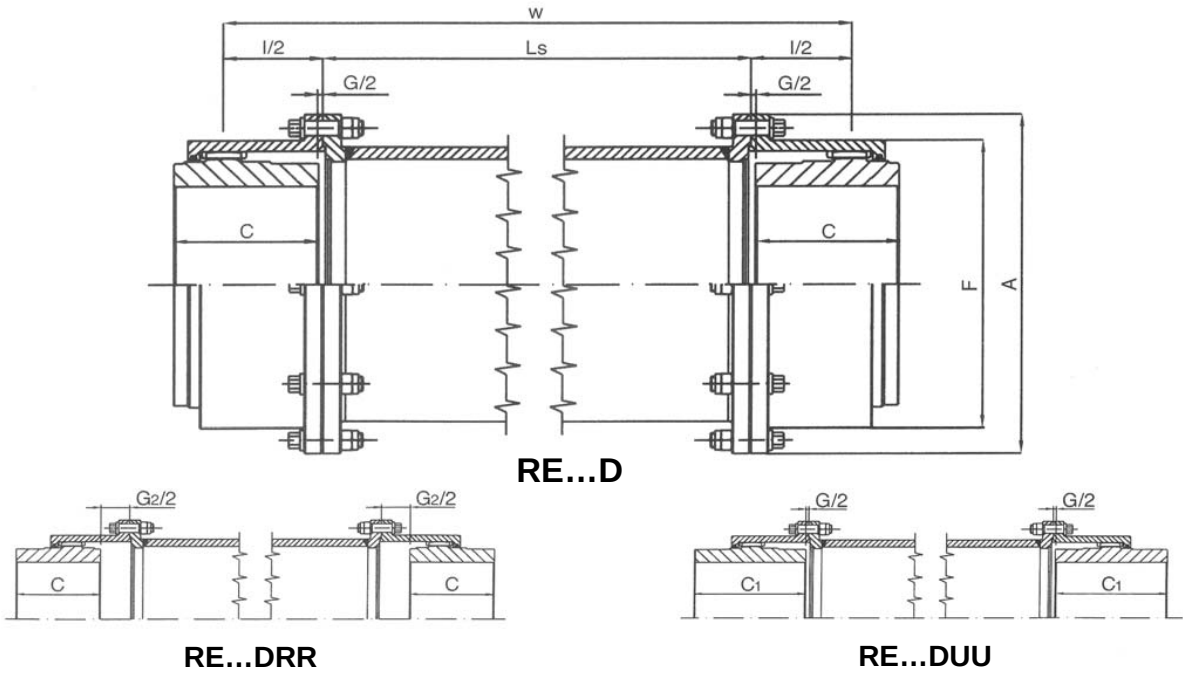
Con due mozzi lunghi
RE...MCLL

Grandezza	Coppia (Nm)		Vel.max (rpm)	Foro Min/Max (mm)	Dimensioni (mm)								Massa Kg			J (1) Kg cm²
	Nom.	Max			Serie normale						Serie lunga		Manicotto	Mozzo normale	Mozzo lungo	
	Tn	Tmax			A	C	D	H	M	G	C(2)	M(2)				
25	600	1524	6000	0 / 28	68	41	42	61	85	3	60	123	0,72	0,48	0,69	8,68
32	1000	2520	5000	0 / 38	85	48,5	55	73	100	3	80	163	1,14	0,99	1,58	25,1
40	1250	3125	4200	0 / 48	95	56	64	82	115	3	80	163	1,68	1,49	2,10	44,82
56	2500	6200	3500	0 / 60	120	68	80	97	140	4	100	204	2,86	2,96	4,22	132,6
63	4000	9260	3000	0 / 70	140	74,5	100	108	153	4	119,5	243	3,75	4,90	7,67	278,2
80	7500	18000	2600	0 / 90	175	82,5	125	125	170	5	140	285	5,58	8,72	14,26	558,6
100	12000	28500	1400	0 / 110	198	105	150	148	216	6	174,5	355	6,63	15,76	25,40	1044,5
125	23600	56250	950	40 / 140	245	140	190	214	288	8	207,5	423	17,70	32,60	49,50	3650
155	40000	90000	700	40 / 175	300	180	240	240	370	10	245	498	28,30	65,50	91,40	9982

(1) I valori riportati in tabella sono riferiti al giunto normale completo di foro massimo senza cava
(2) Giunti con mozzi di lunghezza tale da coprire interamente gli alberi dei motori serie UNEL-MEC

Per i giunti grandezza 125 e 155 il materiale di costruzione è 39NiCrMo3 bonificato

Giunto con spaziatore

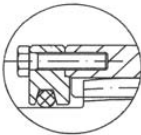
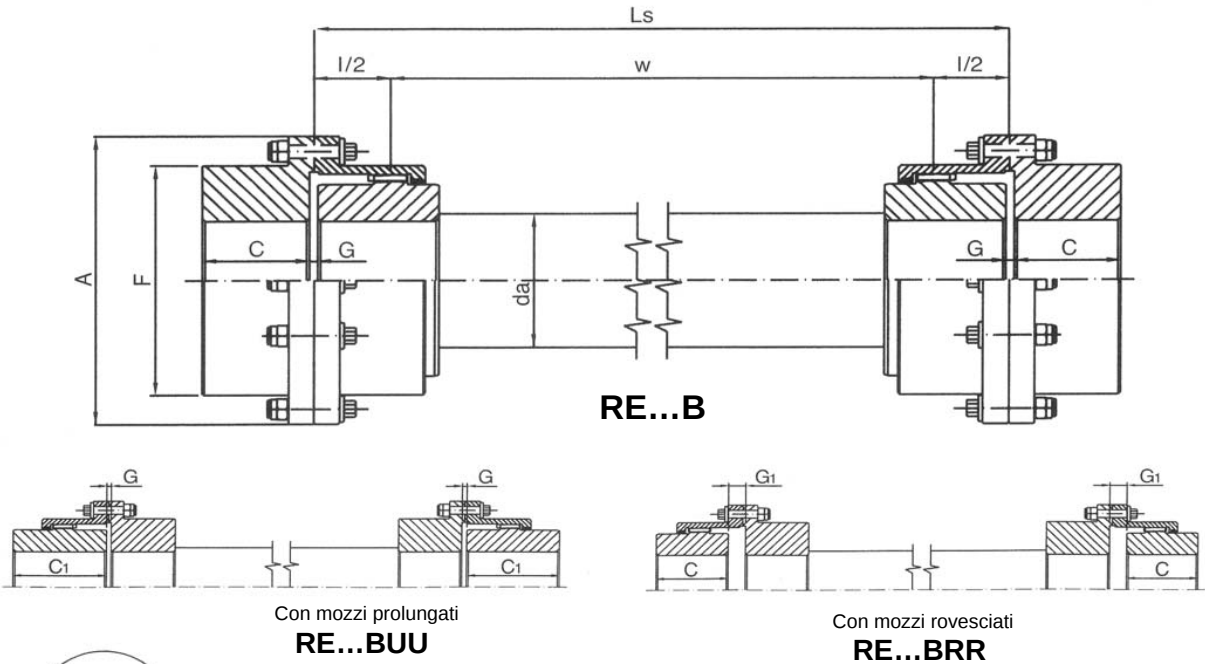


Flangia portaguarnizione
grandezze da 280 a 450

Velocità massima di rotazione (giri/min) = $10^{(M-N \text{ Log } 10 W)}$

Grandezza	Foro Min/Max (mm)	Dimensioni (mm)								Coeff. Velocità		Grasso (Kg)
		A	C	C1	F	I	G	G2	Ls min	M	N	
40	12 / 50	111	43	105	82,5	48	3	7	80	9,899	2,018	0,08
55	18 / 60	142	50	115	104,5	58	3	13	90	10,184	2,066	0,09
70	28 / 75	168	62	130	130,5	76	3	25	90	9,881	1,961	0,15
85	40 / 95	200	76	150	158,5	88	5	19	100	10,069	1,985	0,25
100	50 / 110	225	90	170	183,5	114	5	43	100	10,295	2,027	0,45
120	60 / 130	265	105	185	211,5	132	6	48	110	10,295	2,027	0,70
140	70 / 155	300	120	215	245,5	152	6	58	110	10,186	1,964	0,90
160	85 / 170	330	135	245	275	172	8	66	130	10,406	1,998	1,54
180	95 / 190	370	150	295	307	200	8	92	150	10,406	1,998	2,30
200	110 / 210	406	175	300	335	228	8	98	160	10,676	2,048	3,20
220	120 / 230	438	190	305	367	248	8	108	170	10,676	2,023	3,90
250	130 / 280	505	220	310	423	292	10	134	180	10,682	2,024	6,10
280	150 / 325	580	250	-	495	-	12	-	-	-	-	6,50
320	170 / 370	630	275	-	545	-	12	-	-	-	-	7,20
360	190 / 400	700	305	-	589	-	12	-	-	-	-	8,50
400	210 / 430	760	330	-	649	-	12	-	-	-	-	11,40
450	240 / 475	825	355	-	714	-	12	-	-	-	-	12,50

Giunto con spaziatore



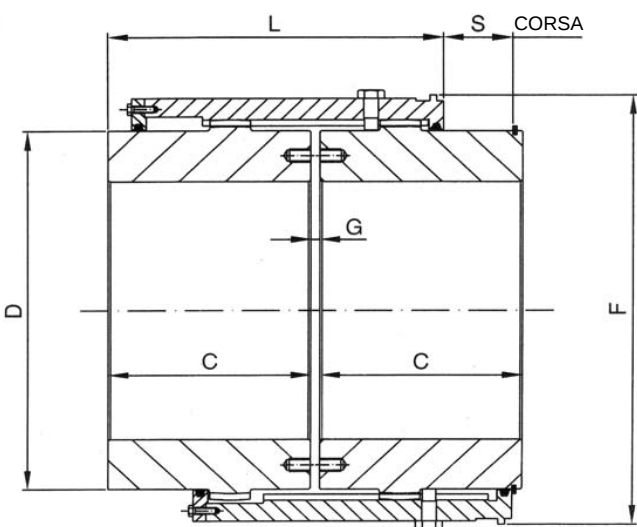
Flangia portaguarnizione
grandezze da 280 a 450

Velocità massima di rotazione (giri/min) = $10^{(M-N \log_{10} W)}$

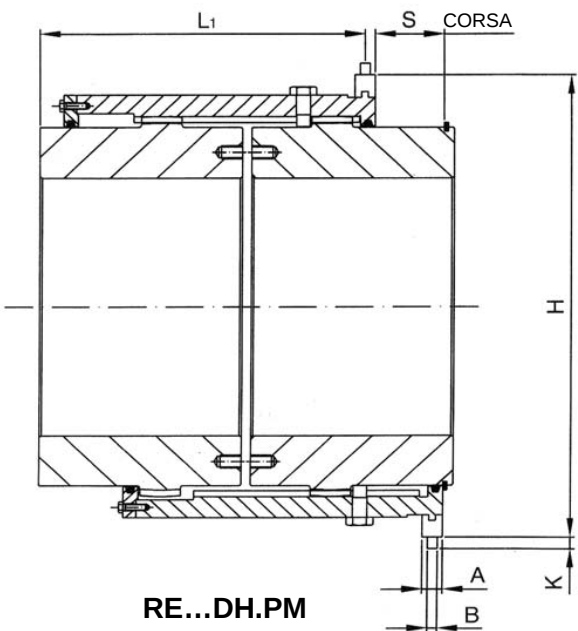
Grandezza	Foro Min/Max (mm)	Foro Max (1) (mm)	Dimensioni (mm)								Coeff. Velocità	
			A	C	C1	F	da	I	G	G1	M	N
40	12 / 50	60	111	43	105	82,5	55	48	3	5	9,569	1,995
55	18 / 60	75	142	50	115	104,5	65	58	3	8	9,591	1,982
70	28 / 75	90	168	62	130	130,5	80	76	3	14	9,622	1,962
85	40 / 95	110	200	76	150	158,5	100	88	5	12	9,844	1,997
100	50 / 110	130	225	90	170	183,5	110	114	5	24	10,043	2,045
120	60 / 130	150	265	105	185	211,5	130	132	6	27	10,011	2,016
140	70 / 155	175	300	120	215	245,5	150	152	6	32	9,901	1,966
160	85 / 170	195	330	135	245	275	170	172	8	37	9,964	1,969
180	95 / 190	220	370	150	295	307	190	200	8	50	9,856	1,926
200	110 / 210	240	406	175	300	335	200	228	8	53	10,075	1,978
220	120 / 230	260	438	190	305	367	220	248	8	58	10,353	2,043
250	130 / 280	300	505	220	310	423	250	292	10	72	10,387	2,038
280	150 / 325	365	580	250	-	495	-	-	12	-	-	-
320	170 / 370	395	630	275	-	545	-	-	12	-	-	-
360	190 / 400	425	700	305	-	589	-	-	12	-	-	-
400	210 / 430	470	760	330	-	649	-	-	12	-	-	-
450	240 / 475	520	825	355	-	714	-	-	12	-	-	-

(1) Foro massimo per mozzo rigido

Giunto disinnestabile



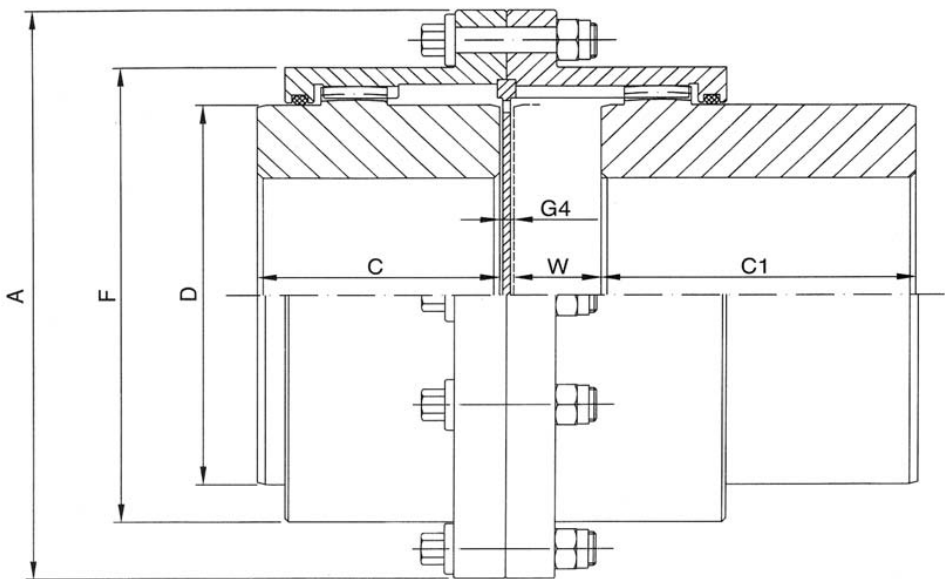
RE...DH.MN



RE...DH.PM

Grandezza	Coppia (kNm)		Vel.max (rpm)	Foro Min/Max (mm)	Dimensioni (mm)										Grasso (Kg)	
	Nominale	Max			F	C	D	L	L1	G	S	A	B	K		H
	Tn	Tmax														
40	1,7	4,1	5990	12 / 50	100	60	69	100	90	3	17	20	12	12	130	0,08
55	2,7	6,2	4610	18 / 60	120	70	85	110	100	3	18	20	12	12	150	0,09
70	5,5	12	4130	28 / 75	152	85	107	140	128	3	29	24	16	16	190	0,15
85	8,5	21	3980	40 / 95	175	95	133	155	143	5	32	24	16	16	210	0,25
100	13,5	34	3850	50 / 110	200	105	152	170	158	5	34	24	16	16	240	0,45
120	22	54	3700	60 / 130	230	120	178	195	179	6	39	32	20	20	270	0,7
140	34	83	3200	70 / 155	260	130	209	205	189	6	45	32	20	20	310	0,9
160	43	99	2900	85 / 170	290	150	234	240	224	8	50	32	20	20	330	1,54
180	68	156	2550	95 / 190	320	175	254	280	264	8	56	32	20	20	360	2,3
200	82	195	2320	110 / 210	350	190	279	300	280	8	62	40	24	22	400	3,2
220	150	348	2100	120 / 230	395	220	305	350	330	8	70	40	24	22	450	3,9
250	195	479	1800	130 / 280	450	250	355	400	375	10	77	50	28	24	510	6,1
280	275	550	1200	150 / 325	545	275	400	430	405	12	80	50	28	24	610	6,5
320	381	762	980	170 / 370	590	300	450	470	440	12	87	60	32	30	660	7,2
360	492	984	900	190 / 400	640	335	490	510	480	12	95	60	32	30	710	8,5
400	658	1316	800	210 / 430	715	360	550	560	520	12	100	80	44	40	810	11,4
450	835	1670	700	240 / 475	780	390	580	600	560	12	110	80	44	40	870	12,5

Giunto scorrevole



RE...FT

Grandezza	Coppia (kNm)		Vel.max (rpm)	Foro Min/Max (mm)	Dimensioni (mm)						
	Nominale	Max			A	F	D	C	C1	G4	W
	T _n	T _{max}									
40	1,7	4,1	5990	12 / 50	111	82,5	69	43	100	7	62
55	2,7	6,2	4610	18 / 60	142	104,5	85	50	102	7	62
70	5,5	12	4130	28 / 75	168	130,5	107	62	110	7	64
85	8,5	21	3980	40 / 95	200	158,5	133	76	122	8	72
100	13,5	34	3850	50 / 110	225	183,5	152	90	130	8	72
120	22	54	3700	60 / 130	265	211,5	178	105	144	10	80
140	34	83	3200	70 / 155	300	245,5	209	120	156	10	88
160	43	99	2900	85 / 170	330	275	234	135	162	14	88
180	68	156	2550	95 / 190	370	307	254	150	180	14	102
200	82	195	2320	110 / 210	406	335	279	175	220	14	130
220	150	348	2100	120 / 230	438	367	305	190	220	14	130
250	195	479	1800	130 / 280	505	423	355	220	210	16	110

Istruzioni di montaggio/lubrificazione e manutenzione

I giunti a denti RE sono imballati e spediti senza lubrificante. I giunti vengono forniti con uno speciale protettivo resistente alla corrosione. Per quanto riguarda l'assemblaggio e la manutenzione preghiamo di seguire attentamente le istruzioni che seguono. Tali istruzioni si applicano generalmente per una lubrificazione a grasso. Per l'assemblaggio non sono richiesti speciali attrezzi.

1. Montaggio

- 1.1 prima di assemblare verificare che esista il minimo spazio disponibile tra le macchine secondo quanto indicato nelle tabelle. Verificare che il giunto venga installato con mozzi in posizione normale o in configurazione rovesciata.
- 1.2 smontare il giunto e pulire adeguatamente tutte le superfici.
- 1.3 posizionare la linguetta nell'apposita sede sull'albero. Inserire l'anello O-ring di tenuta nella sede della campana esterna e infilare quest'ultima sull'albero; per le grandezze a partire da 590 ed oltre inserire l'anello O-ring nel piattello di chiusura, inserire il mozzo sull'albero facendo attenzione a non danneggiare l'O-ring. Ripetere la stessa procedura con l'altro semigiunto. L'uso di un emulsione a base di molikote potrà essere di beneficio per il montaggio del mozzo.
- 1.4 per montaggio con interferenza, gli anelli O-ring od i piattelli di chiusura dovranno essere adeguatamente protetti mentre si riscalda il mozzo. Qualora sia stato previsto l'impiego di un giunto con dentatura trattata, è importante che la temperatura del mozzo non ecceda i 200°C.
- 1.5 una volta terminate le operazioni di assemblaggio dei mozzi verificare l'allineamento e la quota E, la quale dovrà rispettare il valore riportato a catalogo con una tolleranza compresa entro i 0,5 mm (assiali). Verificare con cura l'allineamento degli alberi.
- 1.6 applicare del mastice sulle superfici d'unione delle flange dentate del giunto, per le misure da 590 ed oltre applicare lo stesso sulle superfici di contatto dei piattelli di chiusura; quindi inserire i bulloni e completare l'assemblaggio del giunto. Avere cura di posizionare i fori di lubrificazione presenti sulle campane dentate con spostamento di 90°.
- 1.7 una volta completato l'assemblaggio provvedere ad immettere nel giunto la corretta quantità di lubrificante.
- 1.8 verificare che il giunto abbia possibilità di movimento angolare ed assiale. N.B.: le norme anti infortunistiche (d.p.r. 27.04.75 nr.457 art. 55) prevedono ripari fissi su parti rotanti.

2. Manutenzione

- 2.1 sostituire completamente il lubrificante (grasso) ogni 8.000 ore di funzionamento avendo cura di effettuare una radicale pulizia del giunto ed un controllo dell'allineamento degli alberi.
- 2.2 per temperature ambiente da - 10°C a + 90°C, usare grassi con caratteristiche EP ed additivi al litio. A titolo puramente informativo elenchiamo i seguenti lubrificanti da noi consigliati (a condizioni ambientali e di funzionamento standard):

AGIP:	GR-MU/EPO (EP1)	SHELL:	ALVANIA EP GREASE 1
API:	APIGREASE PGX-0	MOBIL:	MOBILGREASE-SPECIAL
IP:	ATHESIA-EPO	ESSO:	PEN-O-LED-EP 350
- 2.3 ogni 5-7 mesi aggiungere nuovo grasso se necessario, e controllare il libero movimento assiale delle flange dentate.
- 2.4 in caso di perdita di lubrificante dalle flange dentate, occorre disaccoppiare il giunto, pulire le superfici di unione, applicare nuovo mastice e procedere al nuovo riempimento. Per temperature d'esercizio elevate contattare il nostro Ufficio Tecnico per la scelta dei lubrificanti più idoneo.