

GUIDA ALLA RESISTENZA CHIMICA DEI MATERIALI

I dati sottoriportati riassumono l'effetto di alcuni fluidi sui materiali normalmente impiegati nella realizzazione di guarnizioni Polypac. Desideriamo sottolineare che questi dati devono essere usati solo come guida in quanto basati essenzialmente su prove di laboratorio che non tengono in considerazione tutte le variabili che possono presentarsi in esercizio.

Salvo diversa indicazione i valori sono riferiti a temperature ambientali.

Fluido	Materiali						
	NBR	FKM	EPDM	POM	PU	UP	PTFE
Acqua	1	1	1	1	2	1	1
Acqua calda	2	1	1	—	3	—	1
Acqua distillata	2	2	2	—	3	—	1
Acqua marina	1	1	1	1	2	1	1
Acqua-glicole	1	1	1	1	2	1	1
Acqua-olio	1	1	3	1	2	1	1
Alcool etilico	1	1	3	2	3	1	1
Alcool metilico	1	3	1	3	—	1	1
Ammoniaca	1	3	1	—	—	—	1
ASTM olio n. 1	1	1	3	1	1	1	1
ASTM olio n. 3	1	1	3	1	1	1	1
Benzene	3	1	3	3	—	—	1
Benzine	2	1	3	2	—	1	1
Fluido freni	3	3	1	—	—	—	1
Glicerina	1	1	1	1	3	1	1
Glicoli	1	1	1	1	—	1	1
Grasso minerale	1	1	3	1	1	1	1
Houghto-Safe 620	1	1	2	1	3	1	1
Houghto-Safe 1010	3	1	1	—	—	—	1
Houghto-Safe 1120	3	1	1	—	—	—	1
Idrossido di sodio	2	2	1	—	3	1	1
Kerosene	2	1	3	1	2	—	1
Metiletilchetone	3	3	2	1	—	2	1
Nafta	2	1	3	2	—	1	1
Olio combustibile	2	1	3	2	—	—	1
Olio minerale	1	1	3	1	1	1	1
Olio paraffinico	1	1	—	1	1	1	1
Olio vegetale	1	1	3	1	—	1	1
Ozono	3	1	1	—	1	—	1
Petrolio	1	1	3	1	—	1	1
Sapone (soluzione)	1	1	1	1	—	—	1
Toluolo	3	1	3	3	—	2	1
Vapore	3	1	2	1	3	2	1

Legenda: 1 = ottima compatibilità
2 = compatibile
3 = non compatibile

Per ulteriori tipi di fluido interpellare il ns. Ufficio Tecnico.